

## P1-L

**COMPOSIZIONE**

<b>Lato trasporto</b>	Materiale	Elastomero sintetico (NBR)	
	Spessore	--- mm	--- in.
	Finitura superficiale	FL	
	Colore	Verde chiaro	
	Coeff. d'attrito	MF	
<b>Nucleo di trazione</b>	Materiale	Poliammide (PA)	
	N. di tele	---	
	Tipo di trama	---	
<b>Lato scorrimento</b>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)	
	Spessore	--- mm	--- in.
	Finitura superficiale	Tela	
	Colore	Verde scuro	

**DATI TECNICI**

Spessore totale	1.25 mm	0.05 in.
Peso	1.20 kg/m <sup>2</sup>	0.24 lbs./sq.ft
Trazione all'1% d'allungamento	2.0 N/mm	11.0 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	4 N/mm	23.0 lbs./in.
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min. -20 °C max. +100 °C	-4 °F 212 °F

<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>

- Penna no
- Puleggia in flessione 25 mm 1.0 in.
- Puleggia in controflessione 25 mm 1.0 in.

<sup>(2)</sup> Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

- Lamiera acciaio 0.60 [-]
- Laminato plastica o legno 0.65 [-]
- Tamburo acciaio 0.60 [-]
- Tamburo gommatto 0.80 [-]

Larghezza max. di produzione 500 mm 20 in.

**SETTORI APPLICATIVI**

Industria cartaria: taglierine  
 Editoria e grafica: impilatura  
 Editoria e grafica: macchine raccogliatrici  
 Editoria e grafica: rilegatura  
 Imballaggio e confezionamento


**CARATTERISTICHE**

Influenza umidità	si
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	6

**CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

**NOTE**

Nastro di trasporto utilizzato anche come cinghia di trasmissione per piccole potenze.

Coefficiente d'attrito su acciaio lato trasporto: 0,3

CODICE PRODOTTO CG218

Data ultimo aggiornamento: 10-11-2020

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**P1-L**

• Sistema di giunzione consigliato SMUSSO '1'



Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

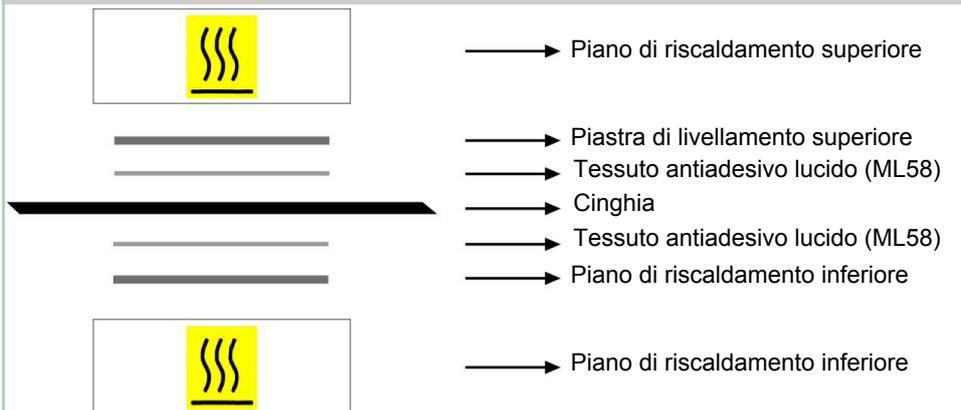
• Istruzioni per la smussatura

Tipo di smussatrice	Spessore totale mm	Lungh. mm	Taglio diritto/ diagonale	Tipo di camma/ tassello	Lato tela				Lato copertura			
					T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro	T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro
<b>B600 A</b>	1,1	30	Diagonale	1.25-10	22	0	19,10	---	22	0	19,10	---
<b>B300 SA</b>	1,1	30	Diagonale	1.25-10	28	0	12-10	---	28	0	12-08	---

• Istruzioni per l'impiego dei collanti

Applicare il **collante K** sulla parte in poliammide degli smussi.  
Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.  
Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura".  
Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

• Schema di allestimento della pressa



- Piano di riscaldamento superiore
- Piastra di livellamento superiore
- Tessuto antiadesivo lucido (ML58)
- Cinghia
- Tessuto antiadesivo lucido (ML58)
- Piano di riscaldamento inferiore
- Piano di riscaldamento inferiore

**Valori di pressatura**

Temperatura piano superiore	120 °C
Temperatura piano inferiore	120 °C
Mantenimento in temperatura	5 min.
Coppia di serraggio	30

Tempo di raffreddamento: si raccomanda di estrarre dalla pressa la cinghia o il nastro ad una temperatura di 60/70°C.

• Note

CODICE PRODOTTO CG218

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.