

**CODE CG218**
**TYP**
**P1-L**
**BANDSPEZIFIKATION**

<b>Transportseite</b>	Werkstoff	Nitrilkautschuk (NBR)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	FL	
	Farbe	Hellgrün	
	Reibwertindex	MF	
<b>Gewebe-konstruktion</b>	Werkstoff	Polyamid (PA)	
	Gewebezah	---	
	Gewebeart	---	
<b>Laufseite</b>	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Dunkelgrün	


**BANDKONSTRUKTION**

Gesamtdicke	1.25 mm	0.05 in.
Gewicht	1.20 kg/m <sup>2</sup>	0.24 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	2 N/mm	11.0 lbs./in.
Zugkraft max.	4 N/mm	23.0 lbs./in.
Temperatur <sup>(1)</sup>	min.	-20 °C -4 °F
	max.	100 °C 212 °F
<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen		
Minimaler Trommeldurchmesser <sup>(2)</sup>		
■ Messerkante	nein	
■ Biegung	25 mm	1.0 in.
■ Gegenbiegung	25 mm	1.0 in.
<sup>(2)</sup> Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung		
Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.60 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminate	0.65 [-]	
■ Stahltrommel	0.60 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.80 [-]	
Max. Produktionsbreite	500 mm	20 in.

**ANWENDUNG**

Papierindustrie: Schneidanlagen  
 Druck- und Papierindustrie: Stapeln  
 Druck- und Papierindustrie: Zusammentragmaschinen  
 Druck- und Papierindustrie: Umreifen  
 Verpackungsindustrie

**EIGENSCHAFTEN**

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>	6

**KONFORMITÄT**

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

**ANMERKUNGEN**

Transportband, das auch als Flachriemen für Antriebe leichter Leistungsklasse verwendet wird.

Reibwert auf Stahl (Transportseite): 0,3

Ausgabe: 10-07-2011

Datum der letzten Änderung: 10-11-2020

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE CG218

TYPENBEZEICHNUNG

P1-L

• Empfohlene Endverbindung

AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG '1'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

• Ausschärf-Parameter

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte
B600 A	1,1	30	75°	1.25-10	22	0	19,10	---	22	0	19,10	---
B300 SA	1,1	30	75°	1.25-10	28	0	12-10	---	28	0	12-08	---

• Hinweise für den Kleberauftrag

Den Kleber K auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen.  
 Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.  
 In die Heizpresse einlegen, Presse schließen. Pressen-einstellung nach Tabelle. Riemen in der Presse unter Druck abkühlen lassen.  
 Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• Schema Pressen-Aufbau

- Obere Heizplatte
- Oberdeckplatte
- antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML-58)
- Riemen
- antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML-58)
- Untere Abdeckplatte
- Untere Heizplatte

**Druckwerte**

Temperatur der Heizplatte oben	120 °C
Untere Heizplatte	120 °C
Heizzeit	5 min.
Anzugmoment	30

Kühlzeit:  
Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.

• Anmerkungen

Ausgabe: 18-06-2011

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und Ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.