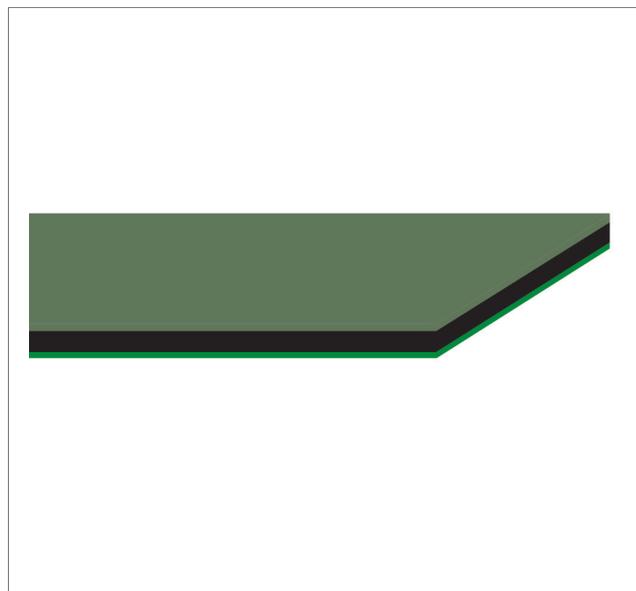


**CODIGO CG217**
**TIPO**
**P1**
**COMPOSICIÓN**

<b>Lado superior</b>	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)
	Superficie	Tejido
	Color	Verde
	Coef. de fricción sobre acero	0,3
<b>Núcleo de tracción</b>	Material	Poliamida (PA)
<b>Lado inferior</b>	Material	Elastómero sintético
	Superficie	Tejido
	Color	Verde
	Coef. de fricción sobre acero	0,6


**DATOS TÉCNICOS**

Espesor total	1.40 mm	0.06 in.
Peso	1.50 kg/m <sup>2</sup>	0.31 lbs./sq.ft
Diámetro mínimo de la polea <sup>(1)</sup>	25 mm	1.0 in.
<sup>(1)</sup> Los valores arriba indicados varían en función de la velocidad		
Tracción al 1%	5 N/mm	29 lbs./in.
Carga de rotura	200 N/mm	1142 lbs./in.
Resistencia a la temperatura <sup>(2)</sup>	min. -20 °C max. 100 °C	-4 °F 212 °F
<sup>(2)</sup> El uso de la correa en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil		
Influencia humedad		sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)		sí
Transmisión de potencia sobre ambos lados		no

**CARACTERÍSTICAS**

- Flexibilidad
- Resistencia a las sobrecargas
- Coeficiente de fricción constante en el tiempo

**CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

**APPLICATIONS**

Industria del papel

Editorial y gráfica: impresión digital

Industria de la madera

Embalaje y envase

**NOTAS**

Transmisión para bajas potencias.

Correas utilizadas también como bandas de transporte.

Edición: 10-10-2011

Fecha última modificación: 8-07-2021

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**CÓDIGO CG217**
**TIPO**
**P1**
**• Método de empalme recomendado** BISEL '1'

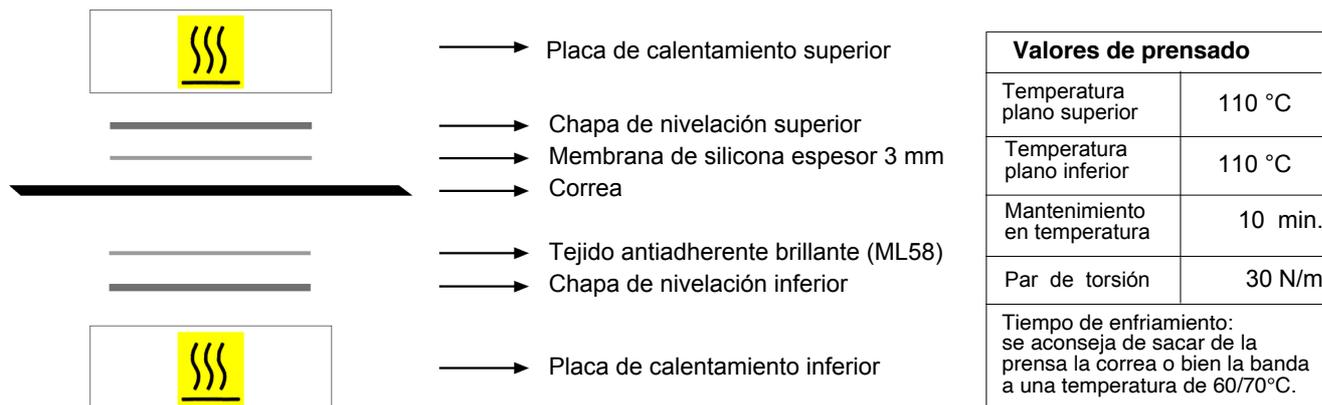

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros para el biselado**

Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo
<b>B600 A</b>	1.4	45	Diagonal	1.25-10	37	0	19,05	----	37	2	18,95	----
<b>B300 SA</b>	1.4	45	Diagonal	1.25-10	39	1	12-09	----	39	2,5	12-06	----

**• Instrucciones para el empleo de los adhesivos**

Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles.  
 Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.  
 Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.  
 Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

Edición: 21-07-2011

Fecha última modificación: 30-01-2014

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.