

DG2/60 MF

COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Elastomero naturale	
	Spessore	3.70 mm	0.146 in.
	Finitura superficiale	Tela	
	Colore	Rosso	
	Coeff. d'attrito	HF	
Nucleo di trazione	Materiale	Poliammide (PA)	
	N. di tele	---	
	Tipo di trama	---	
Lato scorrimento	Materiale	Elastomero sintetico	
	Spessore	1.40 mm	0.055 in.
	Finitura superficiale	Tela	
	Colore	verde	

DATI TECNICI

Spessore totale	6.50 mm	0.26 in.
Peso	7.10 kg/m ²	1.45 lbs./sq.ft
Trazione all'1% d'allungamento	7.5 N/mm	43.0 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	15 N/mm	85.7 lbs./in.
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	min. 0 °C max. +100 °C	32 °F 212 °F

⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾

- Penna no
- Puleggia in flessione 75 mm 3.0 in.
- Puleggia in controflessione 120 mm 4.7 in.

⁽²⁾ Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

- Lamiera acciaio --- [-]
- Laminato plastica o legno --- [-]
- Tamburo acciaio 0.70 [-]
- Tamburo gommatto 0.90 [-]

Larghezza max. di produzione 500 mm 20 in.

SETTORI APPLICATIVI

Cartone ondulato: caricamento
 Cartone ondulato: piegatura
 Cartone ondulato: impilatura e trasferimento
 Editoria e grafica: svolgitori carta



CARATTERISTICHE

Influenza umidità	si
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	no
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche link	8

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

CODICE PRODOTTO CG216

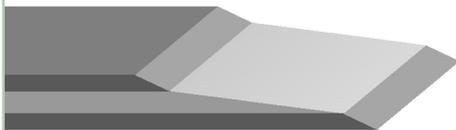
Data ultimo aggiornamento: 24-10-2019

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

DG2/60 MF

• Sistema di giunzione consigliato SMUSSO '3'



Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

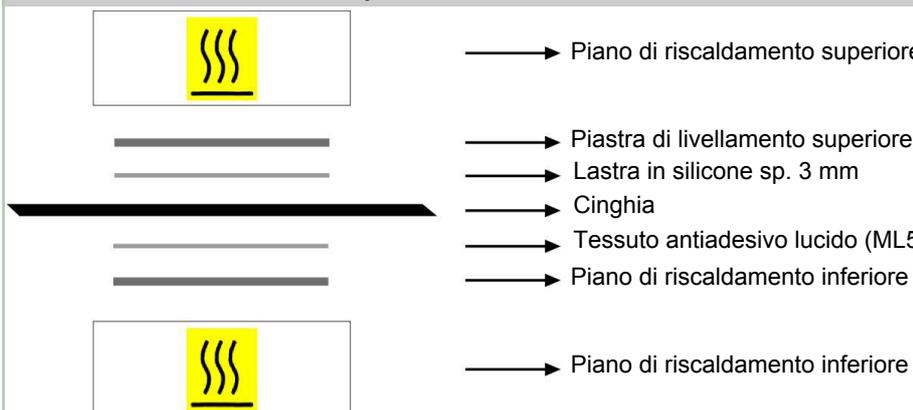
• Istruzioni per la smussatura

Tipo di smussatrice	Spessore totale mm	Lungh. mm	Taglio diritto/ diagonale	Tipo di camma/ tassello	Lato tela				Lato copertura			
					T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro	T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro
B600 A	6,5	80	Diagonale	1.5-14	---	7,5	17,20	112	---	23	12,45	125
B300 SA	6,5	80	Diagonale	1.5-14	47	7,5	10,16	A ⁽¹⁾	45	23	07-00	B ⁽²⁾

• Istruzioni per l'impiego dei collanti

Applicare il **collante K** sulla parte poliammide degli smussi e lasciare asciugare per 5 minuti.
 Applicare il primer **CLEANER I** sugli smussi della copertura superiore.
 Mescolare il **collante NE486** con l'**indurente BOSTIKURE D.40** (pot-life 3 ore) con le seguenti proporzioni in peso: 100 gr / 6 gr. Applicare la miscela sugli smussi della copertura superiore.
 Applicare il **primer H** e successivamente il **collante B** sugli smussi della copertura inferiore.
 Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.
 Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura".
 Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

• Schema di allestimento della pressa



- Piano di riscaldamento superiore
- Piastra di livellamento superiore
- Lastra in silicone sp. 3 mm
- Cinghia
- Tessuto antiadesivo lucido (ML58)
- Piano di riscaldamento inferiore
- Piano di riscaldamento inferiore

Valori di pressatura

Temperatura piano superiore	100 °C
Temperatura piano inferiore	100 °C
Mantenimento in temperatura	25 min.
Coppia di serraggio	30

Tempo di raffreddamento: si raccomanda di estrarre dalla pressa la cinghia o il nastro ad una temperatura di 60/70°C.

• Note

A⁽¹⁾ Non sormontare il tassello - **B⁽²⁾** Sormontare il tassello fino al raggiungimento della lunghezza totale di 80 mm. Prima di smussare il lato copertura, aumentare la misura del piano di smussatura, aggiungendo un qualsiasi spessore (nastro) di 2 mm, dove posizionare successivamente il nastro da smussare.

CODICE PRODOTTO CG216

Data ultimo aggiornamento: 13-03-2024

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.