

CODE CG-216
TYP
DG2/60 MF
BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Naturkautschuk	
	Dicke	3.7 mm	0.146 in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Purpur	
	Reibwertindex	HF	
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyamid (PA)	
	Gewebezahl	---	
	Gewebeart	---	
Laufseite	Werkstoff	Synthetik kautschuk	
	Dicke	1.4 mm	0.055 in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Grün	


MF™
BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	6.50 mm	0.26 in.
Gewicht	7.10 kg/m ²	1.45 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	8 N/mm	43.0 lbs./in.
Zugkraft max.	15 N/mm	85.7 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	0 °C / 32 °F
	max.	100 °C / 212 °F
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen		
Minimaler Trommeldurchmesser ⁽²⁾		
■ Messerkante	nein	
■ Biegung	75 mm	3.0 in.
■ Gegenbiegung	120 mm	4.7 in.
⁽²⁾ Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung		
Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	--- [-]	
■ Kunststoff Holz Laminate	--- [-]	
■ Stahltrommel	0.70	[-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.90	[-]
Max. Produktionsbreite	500 mm	20 in.

ANWENDUNG

Wellpappe: Stapeln
 Kartonfabrikenindustrie: Falz- und Klebemaschinen
 Druck- und Papierindustrie: Ab- und Aufrollung

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	nein
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	8

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 10-11-2011

Datum der letzten Änderung: 23-06-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

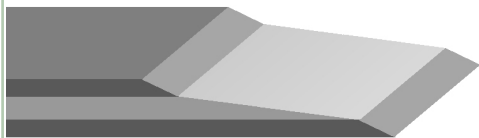
CODE CG-216

TYPENBEZEICHNUNG

DG2/60 MF

• Empfohlene Endverbindung

AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG '3'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

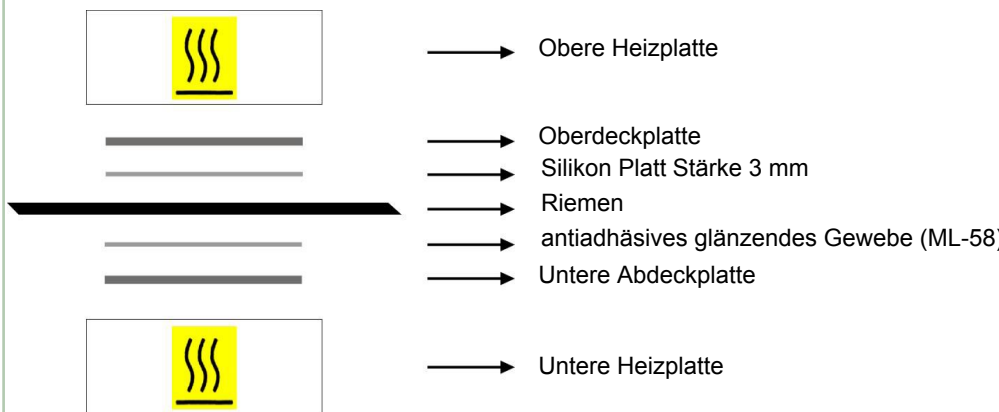
• Ausschärf-Parameter

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte
B600 A	6,5	80	75°	1.5-14	---	7,5	17,20	112	---	23	12,45	125
B300 SA	6,5	80	75°	1.5-14	47	7,5	10,16	A ⁽¹⁾	45	23	07-00	B ⁽²⁾

• Hinweise für den Kleberauftrag

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen und ca. 5 Minuten antrocknen lassen. Den **Kleber AD** mit dem **Härter C** vermischen (Topfzeit 2-3 Stunden). Diese Mischung auf die Ausschärfflächen der Oberseite. Den **Primer H** und danach den **Kleber B** auf die Ausschärfflächen der Unterseite. Diesen Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden. Presseneinstellung nach der beigefügten Tabelle. Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.
Kit: **NT5 MF** und **CARBOCOL**

• Schema Pressen-Aufbau



Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	100 °C
Untere Heizplatte	100 °C
Heizzeit	25 min.
Anzugmoment	30
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.	

• Anmerkungen

A⁽¹⁾ Die Schablone nicht übereinander ste - B⁽²⁾ Die Schablone übereinander stellen, bis die gesamte Länge von 80 mm erreicht wird. Bevor Sie die Beschichtungsseite ausschärfen, erhöhen Sie die Dicke des Ausschärfungstisches, wo Sie das zu ausschärfende Band danach legen werden. Sie können ein 2 mm dickes Band zu diesem Zweck verwenden.

Ausgabe: 07-10-2011

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.