DG1/45 MF

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Naturkautschuk			
	Dicke	3.1	mm	*0.122*	*in.*
	Oberfläche	Gewebe			
	Farbe	Rot			
	Reibwertindex	HF			
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyamid (PA)			
	Gewebezahl	---			
	Gewebeart	---			
Laufseite	Werkstoff	Synthetikkautschuk			
	Dicke	0.3	mm	*0.012*	*in.*
	Oberfläche	Gewebe			
	Farbe	Grün			

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke		4.50 mm	*0.18*	*in.*
Gewicht		5.10 kg/m²	*1.04*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung		5.0 N/mm	*29.0*	*lbs./in.*
Zugkraft max.		10 N/mm	*57.1*	*lbs./in.*
Temperatur [1]	min.	0 °C	*32*	*°F*
	max.	100 °C	*212*	*°F*

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Trommeldurchmesser [2]

■ Messerkante	nein		
■ Biegung	50 mm	*2.0*	*in.*
■ Gegenbiegung	70 mm	*2.8*	*in.*

[2] Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	--- [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	--- [-]
■ Stahltrommel	0.70 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.90 [-]

Max. Produktionsbreite	500 mm	*20*	*in.*

ANWENDUNG

Wellpappe: Zuführung
Wellpappe: Stapeln und Transportieren
Druck- und Papierindustrie: Ab- und Aufrollung

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	nein
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	8

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: CG215 Datum der letzten Änderung: 24-10-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT**

DG1/45 MF

• Empfohlene Endverbindung

AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG ‘4’

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

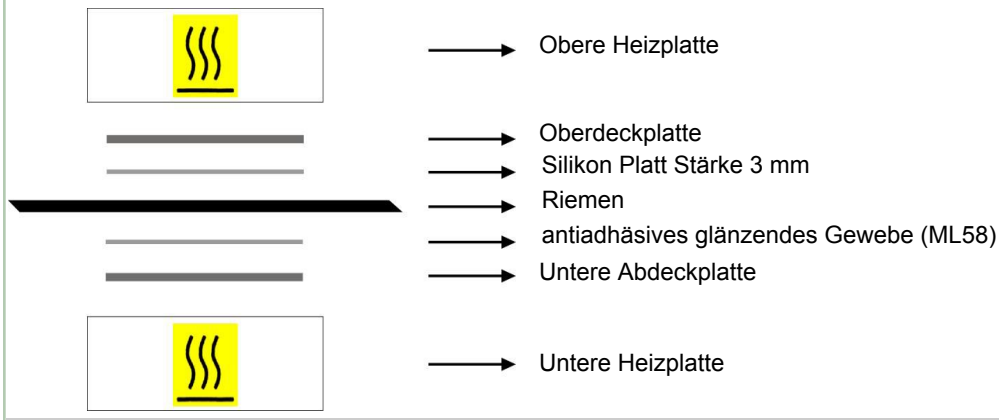
• Ausschärf-Parameter

Ausschärf-maschine	Gesamt-stärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/ Nutenstein-typ	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken-ausgleich	Endschalter der Arbeits-platte	T mm	B mm	Dicken-ausgleich	Endschalter der Arbeits-platte
B600 A	4,5	50	75°	1.5-14	---	0	18,30	90	---	16	13,25	107
B300 SA	4,5	50	75°	1.5-14	27	1	11-11	B(2)	27	20	07-07	A(1)

• Hinweise für den Kleberauftrag

Kleber K auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen und 5 Minuten antrocknen lassen.
Primer CLEANER I auf die Ausschärfflächen der Oberbeschichtung auftragen.
Kleber NE486 mit Härter BOSTIKURE D.40 (Topfzeit 3 Stunden) mit folgendem Gewichtsverhältnis vermischen: 100 gr/ 6 gr. Die Mischung auf die Ausschärfflächen der Oberbeschichtung auftragen.
5 Minuten antrocken lassen und die beiden Enden passgenau verbinden.
Presseneinstellung nach der Tabelle „Pressparameter“.
Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte das Produkt erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• Schema Pressen-Aufbau



Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	100 °C
Untere Heizplatte	100 °C
Heizzeit	20 min.
Anzugmoment	30
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.	

• Anmerkungen

A(1) Die Schablone nicht übereinander ste - **B**(2) Die Schablone übereinander stellen, bis die gesamte Länge von 50 mm erreicht wird. Bevor Sie die Beschichtungsseite ausschärfen, erhöhen Sie die Dicke des Ausschärfungstisches, wo Sie das zu ausschärfende Band danach legen werden. Sie können ein 2 mm dickes Band zu diesem Zweck verwenden.

PRODUKTCODE: CG215 Datum der letzten Änderung: 13-03-2024

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.