

PT0.9 0-0 N

组成					
面胶层	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	布			
	颜色	灰			
	摩擦特性	LF			
织物	材质	聚酯 (PET) - 尼龙 (PA)			
	层数	2			
	纬纱类型	复合			
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	布			
	颜色	黑			
技术规格					
总厚度		0.90 毫米		0.04 英吋	
重量		0.90 千克/平方米		0.18 磅/平方英尺	
长度1%延伸		5 牛頓/毫米		29.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		10 牛頓/毫米		57.1 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾		最小,	-20 摄氏度		-4 华氏度
		最大,	+100 摄氏度		212 华氏度
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减					
最小滚轮直径 ⁽²⁾					
■ 刀口		否			
■ 正向弯曲		10 毫米		0.4 英吋	
■ 反向弯曲		20 毫米		0.8 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响					
底面的摩擦系数					
■ 钢板滑床		0.20 [-]			
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]			
■ 钢面滚轮		0.20 [-]			
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]			
最大生产宽度		1200 毫米		47 英吋	

适合应用于

印刷和图像: 圆网印刷页纸折迭



特性

受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	是
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	5

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注

产品代码 CG197

更新: 23-06-2016

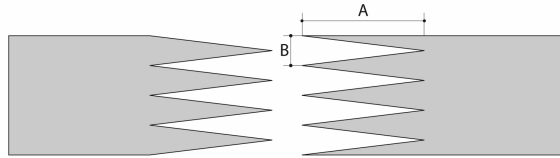
声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT0.9 0-0 N

建议的接头方式

小齿 Z - 30 x 6 mm



A = 30 mm
B = 6 mm

其他接着方式:

单齿 Z - 80 x 10 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

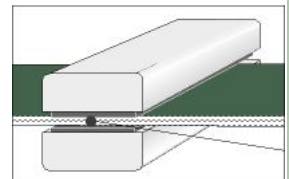
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	155 摄氏度
下加热板	155 摄氏度
感温器设定	155 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	1,5 巴
补膜	无
胶水	---

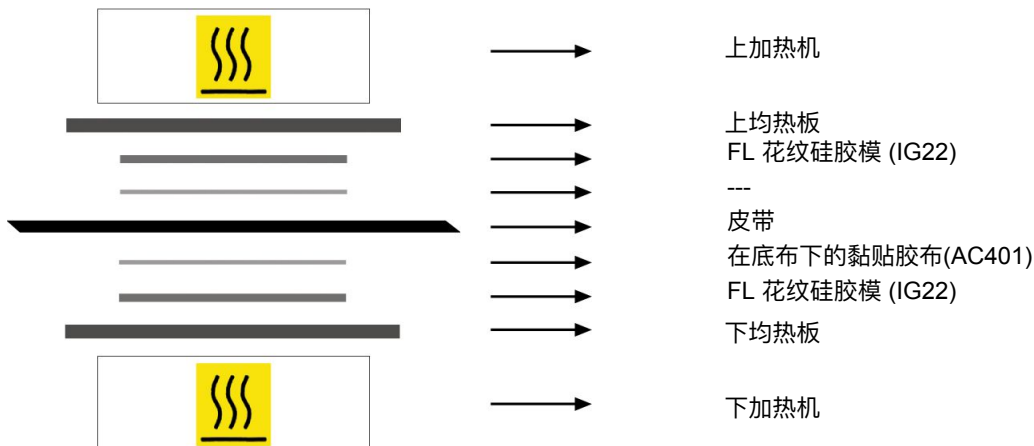
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 CG197

更新: 30-01-2014

声明

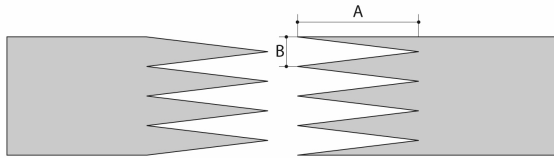
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT0.9 0-0 N

• 建议的接头方式

“FAST JOINT” MICRO Z

其他接着方式:



A = 30 mm
B = 6 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 压接

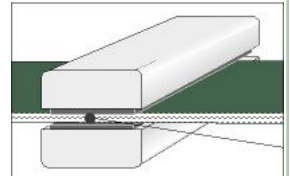
热压机

P120 FJ

热压调校提示:

参数设定	
上加热板	200 摄氏度
下加热板	200 摄氏度
感温器设定	200 摄氏度
持温时间	2 分钟
冷却时间	10 分钟

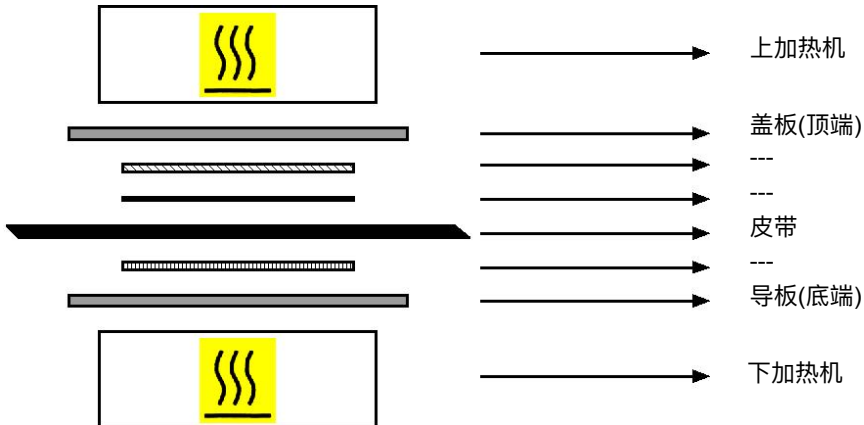
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度,把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

扭紧弹簧直至完全密合。使用耐高温胶布来牢固齿尖。

产品代码 CG197

更新: 28-01-2020

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。