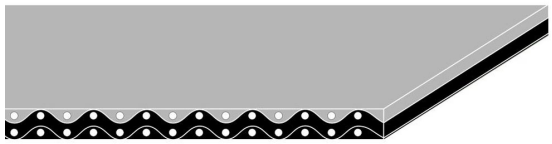
输送带 **技术参数表**

PT0.9 0-0 N

组成

输送面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英吋
	表面花纹	布
	颜色	灰
	摩擦特性	LF
织物	材质	聚酯 (PET) - 尼龙 (PA)
	层数	2
	纬纱类型	复合
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英吋
	表面花纹	布
	颜色	黑



技术规格

总厚度	0.90 毫米	*0.04* 英吋	
重量	0.90 千克/平方米	*0.18* 磅/平方英尺	
长度1%延伸	5 牛顿/毫米	*29.0* 磅/英吋	
最大允许延伸拉力	10 牛顿/毫米	*57.1* 磅/英吋	
工作温度 (1)	最小. -20 摄氏度	*-4* 华氏度	
	最大. +100 摄氏度	*212* 华氏度	

(1) 接近上下限时, 寿命会相应缩减

最小滚轮直径 (2)		
■ 刀口	否	
■ 正向弯曲	10 毫米	*0.4* 英吋
■ 反向弯曲	20 毫米	*0.8* 英吋

(2) 上述数值受不同的接头方式影响

底面的摩擦系数	
■ 钢板滑床	0.20 [-]
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]
■ 钢面滚轮	0.20 [-]
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]

最大生产宽度	1200 毫米	*47* 英吋

适合应用于

印刷和图像: 圆网印刷页纸折迭

特性

受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电(UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	是
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 连结)	5

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注

產品代碼 CG197 更新: 23-06-2016

声明

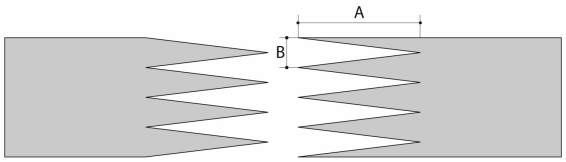
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

输送带 **接着参数表**

PT0.9 0-0 N

建议的接头方式

小齿 Z - 30 x 6 mm



A = 30 mm
B = 6 mm

其他接看方式:

单齿 Z - 80 x 10 mm

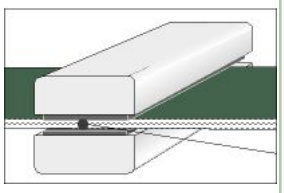
请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 压接

热压机 **P \ PL \ PLS**

参数设定	
上加热板	155 攝氏度
下加热板	155 攝氏度
感温器设定	155 攝氏度
持温时间	3 分鈡
压力	1,5 巴
补膜	无
胶水	---

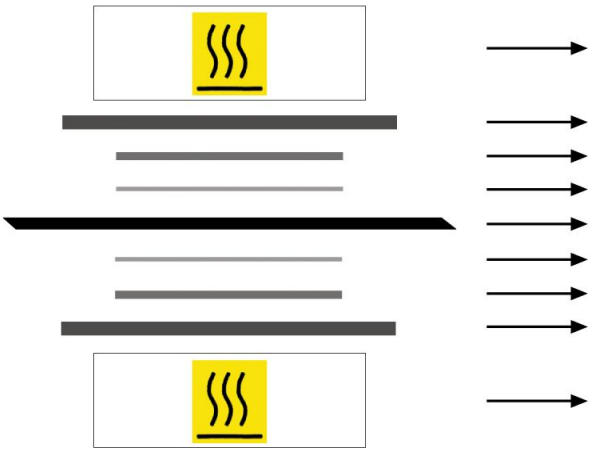
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



上加热机

上均热板
FL 花纹硅胶模 (IG22)

皮带
在底布下的黏贴胶布(AC401)
FL 花纹硅胶模 (IG22)
下均热板

下加热机

• 备注

產品代碼 CG197

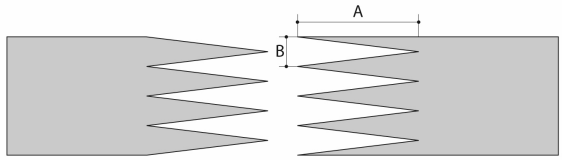
更新: 30-01-2014

声明
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

输送带的FAST JOINT方式 **皮带接着参数表**

PT0.9 0-0 N

• 建议的接头方式 “FAST JOINT” MICRO Z



A = 30 mm
B = 6 mm

其他接看方式:

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

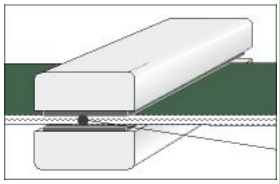
• 压接

热压机 **P120 FJ**

参数设定	
上加热板	200 摄氏度
下加热板	200 摄氏度
感温器设定	200 摄氏度
持温时间	2 分钟
冷却时间	10 分钟

热压调校提示:

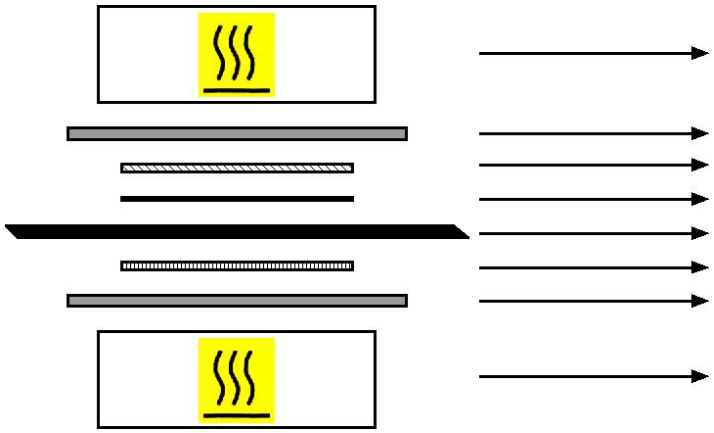
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。.

• 材料的摆设



上加热机

盖板(顶端)

皮带

导板(底端)

下加热机

• 备注

扭紧弹簧直至完全密合。使用耐高温胶布来牢固齿尖。

產品代碼 CG197 更新: 28-01-2020

声明
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性，它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值，我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用，CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。