

PR0-L

组成					
面结构	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	布			
	颜色	绿			
	摩擦特性	LF			
织物	材质	尼龙 (PA)			
	层数	---			
	纬纱类型	---			
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	布			
	颜色	绿			
技术规格					
总厚度		0.90 毫米		0.04 英吋	
重量		0.80 千克/平方米		0.16 磅/平方英尺	
长度1%延伸		2.0 牛頓/毫米		11.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		4 牛頓/毫米		22.8 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	0 攝氏度		32 华氏度	
	最大.	100 攝氏度		212 华氏度	
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减					
最小滚轮直径 ⁽²⁾					
■ 刀口		否			
■ 正向弯曲		15 毫米		0.6 英吋	
■ 反向弯曲		20 毫米		0.8 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响					
底面的摩擦系数					
■ 钢板滑床		0.20 [-]			
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]			
■ 钢面滚轮		0.20 [-]			
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]			
最大生产宽度		500 毫米		20 英吋	
适合应用于					
印刷和图像: 圆网印刷页纸折迭					
造纸业: 裁切机					
包装					



特性	
受湿度影响	是
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	是
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	6

符合
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注
小型传动时, 输送带也可以适合作为传动带
上表面与钢面的摩擦系数: 0.2

产品代码 CG172

更新: 23-06-2016

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PR0-L

• 建议的接头方式

磨接一型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

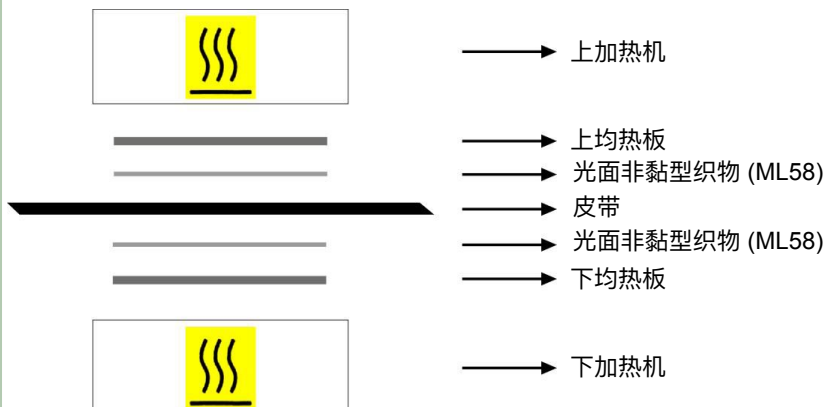
• 研磨参数

研磨工具	皮带厚度 毫米	接头长度 毫米	直向/ 斜角裁切	凸轮/ 楔条编号r	滚轮面				上表层			
					T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关	T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关
B600 A	0,9	25	斜角横切	1-10	20	0	19,80	---	---	---	---	---
B300 SA	0,9	25	斜角横切	1-10	23	0	12-13	---	---	---	---	---

• 胶水的用法

在接头研磨面的尼龙片基部分涂上 K 胶水。
放5分钟风干, 然后把接头两端对上, 小心注意对直和对齐。
根据所说明的参数指示进行热压。
为确保接头的寿命, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设



参数设定

上加热板	110 摄氏度
下加热板	110 摄氏度
持温时间	5 分钟
施压扭力	30

冷却时间:
冷却时温度至少下降至60/70℃,
才可以把接头取出

• 备注

產品代碼 CG172

更新: 30-01-2014

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。