

PR0-L

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)			
	Espesor	---	mm	---	in.
	Acabado superior	Tejido			
	Color	Verde			
	Coef. de fricción	LF			
Núcleo tracción	Material	Poliamida (PA)			
	Capas	---			
	Trama	---			
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)			
	Espesor	---	mm	---	in.
	Acabado superior	Tejido			
	Color	Verde			

DATOS TÉCNICOS

Espesor total		0.90 mm	0.04 in.
Peso		0.80 kg/m²	0.16 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento		2.0 N/mm	11.0 lbs./in.
Tracción máx admisible		4 N/mm	22.8 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín.	0 °C	32 °F
	máx.	100 °C	212 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil			
Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾			
■ Canto de cuchilla		no	
■ Poleas en flexión		15 mm	0.6 in.
■ Poleas en contraflexión		20 mm	0.8 in.
⁽²⁾ Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad			
Coeficiente de fricción lado deslizamiento			
■ Chapa acero		0.20 [-]	
■ Chapa plást. o madera		0.25 [-]	
■ Tambor acero		0.20 [-]	
■ Tambor forrado		0.30 [-]	
Ancho máx. producción		500 mm	20 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Editorial y gráfica: plegado páginas rotativa
Industria del papel: cortadoras
Embalaje y envase

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	sí
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	6

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Banda transportadora usada también como correa de transmisión para potencias pequeñas.

Coeficiente de fricción sobre acero, lado transporte: 0,2

CÓDIGO DE PRODUCTO: CG172

Fecha última modificación: 23-06-2016

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

PR0-L

• Método de empalme recomendado

BISEL '1'



Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros para el biselado

Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro-plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro-plano de trabajo
B600 A	0,9	25	Diagonal	1-10	20	0	19,80	---	---	---	---	---
B300 SA	0,9	25	Diagonal	1-10	23	0	12-13	---	---	---	---	---

• Instrucciones para el empleo de los adhesivos

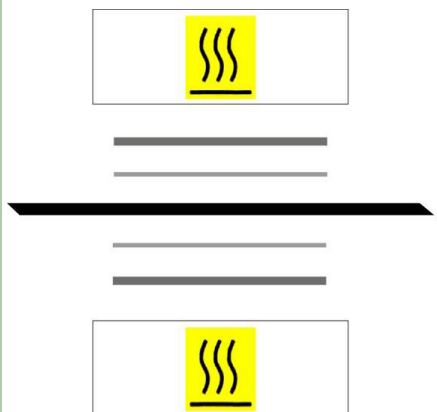
Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles.

Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.

Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.

Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

• Esquema de preparación de la máquina



El esquema muestra la configuración de la máquina para el biselado PR0-L. Se indican las siguientes componentes:

- Placa de calentamiento superior
- Chapa de nivelación superior
- Tejido antiadherente brillante (ML58)
- Correa
- Tejido antiadherente brillante (ML58)
- Chapa de nivelación inferior
- Placa de calentamiento inferior

Valores de prensado

Temperatura plano superior	110 °C
Temperatura plano inferior	110 °C
Mantenimiento en temperatura	5 min.
Par de torsión	30

Tiempo de enfriamiento: se aconseja de sacar de la prensa la correa o bien la banda a una temperatura de 60/70°C.

• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: CG172

Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.