

**CODE CG164**
**TYPE**
**P4/P**
**COMPOSITION**

<b>Côté transport</b>	Matière	Polyamide (PA)	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Finition	Brillante	
	Couleur	Grise	
	Coeff. de friction	LF	
<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyamide (PA)	
	Plis	---	
	Trame	---	
<b>Côté tambour</b>	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Verte	


**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale	3.10 mm	0.12 in.
Poids	3.50 kg/m <sup>2</sup>	0.71 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	20 N/mm	114.0 lbs./in.
Traction max. admissible	40 N/mm	228.4 lbs./in.
Résistance température (1)	min. 0 °C	32 °F
	max. +100 °C	212 °F
(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande		
Diamètre minimum d'enroulement (2)		
■ Sabre	non	
■ Tambour en flexion	200 mm	7.9 in.
■ Tambour en contreflexion	400 mm	15.8 in.
(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée		
Coefficient de friction côté tambour		
■ Tôle acier	0.20 [-]	
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]	
■ Tambour acier	0.20 [-]	
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]	
Largeur max. production	2000 mm	79 in.

**APPLICATIONS**

Découpeuses

**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	oui
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	5

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

**NOTES**

Il est souhaitable d'utiliser les outils de découpe sur toute la surface de la bande, en cas contraire ils peuvent apparaître des ondulations même importantes.

Edition: 24-07-2009

Date dernière modification: 23-06-2016

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%. ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE CG164**
**TYPE**
**P4/P**
**• Système de jonctionnement conseillé BISEAU '1'**

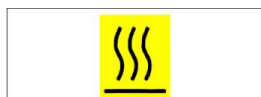

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de biseautage**

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
<b>B600 A</b>	3,1	100	Diagonale	2-10	90	1	17,05	---	88	1	17,5	---
<b>B300 SA</b>	3,1	100	Diagonale	2-10	95	1	10-15	---	93	1	11-00	---

**• Mode d'emploi pour l'usage des colles**

Appliquer la **colle K** sur la partie polyamide des biseaux.  
 Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.  
 Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".  
 Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

**• Plan pour la préparation de la presse**


→ Plateau supérieur de chauffage



→ Plaque de réglage supérieure



→ Tissu antiadhésif brillant (ML-58)



→ Courroie



→ Tissu antiadhésif brillant (ML-58)



→ Plaque de réglage inférieure



→ Plateau inférieur de chauffage

**Valeurs de vulcanisation**

Température plateau supérieur	100 °C
Température plateau inférieur	100 °C
Temps de pressage	30 min.
Couple de forces de serrage	30

Temps de refroidissement:  
 il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70 °C.

**• Notes**

Edition: 15-06-2006

Date dernière modification: 30-01-2014

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.