

**P4/P**

**BANDSPEZIFIKATION**

<b>Transportseite</b>	Werkstoff	Polyamid (PA)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Glänzend	
	Farbe	Grau	
	Reibwertindex	LF	
<b>Gewebe-konstruktion</b>	Werkstoff	Polyamid (PA)	
	Gewebezah	---	
	Gewebeart	---	
<b>Laufseite</b>	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Grün	

**BANDKONSTRUKTION**

Gesamtdicke	3.10 mm	0.12 in.
Gewicht	3.50 kg/m <sup>2</sup>	0.71 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	20.0 N/mm	114.0 lbs./in.
Zugkraft max.	40 N/mm	228.4 lbs./in.
Temperatur <sup>(1)</sup>	min.	0 °C 32 °F
	max.	100 °C 212 °F
<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen		
Minimaler Trommeldurchmesser <sup>(2)</sup>		
■ Messerkante	nein	
■ Biegung	200 mm	7.9 in.
■ Gegenbiegung	400 mm	15.8 in.
<sup>(2)</sup> Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung		
Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]	
■ Stahltrommel	0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite	2000 mm	79 in.

**ANWENDUNG**

Stanzen



**EIGENSCHAFTEN**

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	ja
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>	5

**KONFORMITÄT**

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

**ANMERKUNGEN**

Man empfiehlt, auf die ganze Bandoberfläche zu stanzen. Anderenfalls kann Welligkeit entstehen.

PRODUKTCODE:CG164

Datum der letzten Änderung: 23-06-2016

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

**P4/P**

• **Empfohlene Endverbindung**

AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

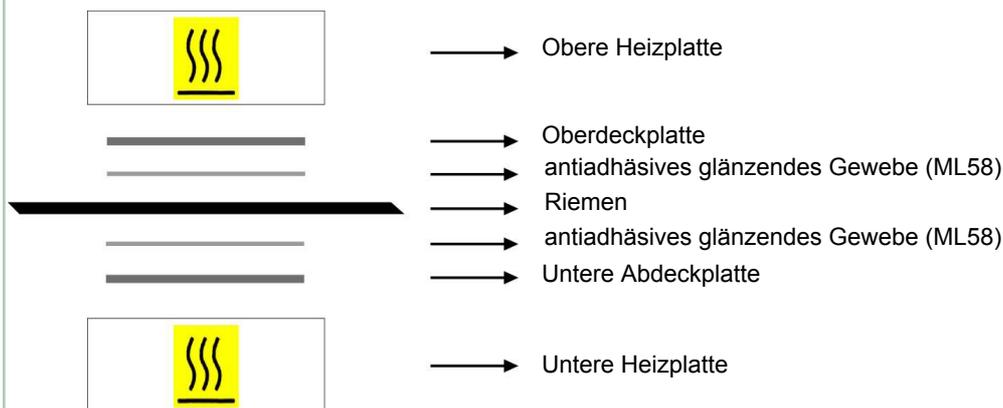
• **Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte
<b>B600 A</b>	3,1	100	75°	2-10	90	1	17,05	---	88	1	17,5	---
<b>B300 SA</b>	3,1	100	75°	2-10	95	1	10-15	---	93	1	11-00	---

• **Hinweise für den Kleberauftrag**

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen.  
 Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.  
 In die Heizpresse einlegen, Presse schließen. Pressen-einstellung nach Tabelle. Riemen in der Presse unter Druck abkühlen lassen.  
 Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• **Schema Pressen-Aufbau**



Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	100 °C
Untere Heizplatte	100 °C
Heizzeit	30 min.
Anzugmoment	30

Kühlzeit:  
Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.

• **Anmerkungen**

PRODUKTCODE:CG164

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.