

CODE CG13
TYP
Z12
RIEMENSPEZIFIKATION

Oberseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)
	Struktur	Gewebe
	Farbe	Schwarz
	Reibwert auf Stahl	0,3

Zugband	Werkstoff	Polyamid (PA)
----------------	-----------	---------------

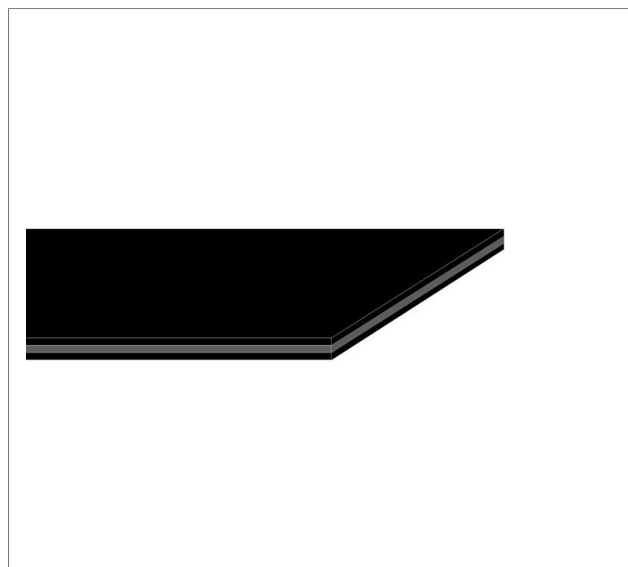
Unterseite	Werkstoff	Synthetikkauschuk
	Struktur	Gewebe
	Farbe	Schwarz
	Reibwert auf Stahl	0,6

RIEMENKONSTRUKTION

Dicke	5.60 mm	0,22 in.	
Gewicht	6.30 kg/m ²	1,29 lbs./sq.ft	
Minimaler Rollendurchmesser ⁽¹⁾	400 mm	15,7 in.	
⁽¹⁾ Die angegebenen Werte ändern sich in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit			
F' 1%	40 N/mm	228 lbs./in.	
Zerreißfestigkeit	1600 N/mm	9136 lbs./in.	
Temperatur (2)	min.	0 °C	32 °F
	max	100 °C	212 °F
(2) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer beeinträchtigen			
Feuchtempfindlich		ja	
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)		ja	
Beidseitige Leistungsübertragung möglich		nein	

ANWENDUNG

Papierindustrie
 Holzindustrie
 Maschinenbauindustrie
 Marmor und Granitindustrie


EIGENSCHAFTEN

- Abriebfestigkeit
- Öl- und Fettbeständigkeit
- Überlastungfestigkeit
- Wärmebeständigkeit
- Zeitstabiler Reibungskoeffizient

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Antriebe für hohe Leistungsklassen

Ausgabe: 07-06-2006

Datum der letzten Änderung: 02-04-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE **CG13**

TYPENBEZEICHNUNG

Z12

• **Empfohlene Endverbindung**

AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '2'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

• **Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte
B600 A	5,6	135	75°	3.5-10	112	0	14,65	---	112	7,5	13,85	---
B300 SA	5,6	135	75°	3.5-10	120	0	08-19	---	118	7,5	08-02	---

• **Hinweise für den Kleberauftrag**

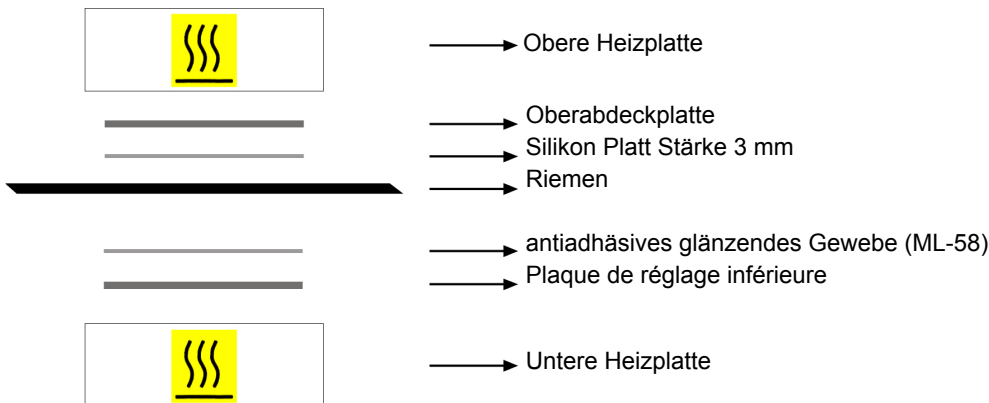
Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen. Den **Primer H** auf die Ausschärfflächen der Elastomer-Beschichtung und den **Kleber B** auf eine Ausschärffläche der Elastomer-Beschichtung von nur einem Riemenende auftragen.

Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.

Sonst wie vor beschrieben.

Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• **Schema Pressen-Aufbau**



Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	125 °C
Untere Heizplatte	125 °C
Heizzeit	40 min.
Anzugmoment	30
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu ziehen.	

• **Anmerkungen**

In der Tabelle "Ausschärfungsanleitungen" versteht man sich mit dem Ausdruck "GewebeSeite", dass die GewebeSeite in Berührung mit dem Arbeitstisch ist und mit dem Ausdruck "Beschichtungsseite", dass die Beschichtungsseite in Berührung mit dem Arbeitstisch ist.

Eingestellte Temperatur mit Hilfe eines Fühlers prüfen, (120 ± 5°C), der mit der Unterseite des Riemens in Kontakt ist.

Hinweis: Der Fühler muss auf einem beigelegten Materialstück und nicht auf dem Produkt positioniert werden (diese Vorgehensweise zur Temperaturkontrollé muss erstmalig und anschließend einmal pro Woche durchgeführt werden).

Ausgabe: 30-09-2005

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.