

# CINGHIE PIANE DI TRASMISSIONE

## SCHEDA TECNICA

**CODICE** CG-12

**TIPO**

**Z9**

### COMPOSIZIONE

Lato superiore	materiale	Poliuretano (TPU)
	impronta	tela
	colore	nero
	coeff. d'attrito su acciaio	0.3

Nucleo di trazione	materiale	Poliammide (PA)

Lato inferiore	materiale	Elastomero sintetico
	impronta	tela
	colore	nero
	coeff. d'attrito su acciaio	0.6

### DATI TECNICI

Spessore totale	4.90 mm	0.2 in.
Peso	5.80 kg/m <sup>2</sup>	1.2 lbs./sq.ft
Diametro minimo di avvolgimento (1)	300 mm	11.8 in.
(1) Diametro minimo calcolato in funzione della velocità		
Trazione all'1% d'allungamento	30.0 N/mm	171 lbs./in.
Carico di rottura	1200 N/mm	6852 lbs./in.
Resistenza alla temperatura (2)	min.	-20 °C
	max	100 °C
(2) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata della cinghia		
Influenza umidità	si	
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si	
Trasmissione di potenza su ambo i lati	no	

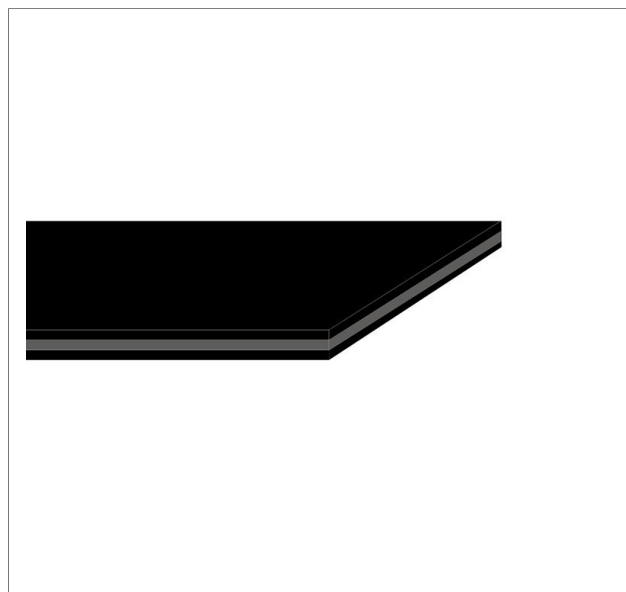
### SETTORI APPLICATIVI

Industria cartaria

Industria del legno

Industria meccanica

Industria del marmo e del granito



### CARATTERISTICHE

- Resistenza all'abrasione
- Resistenza agli oli e grassi
- Resistenza ai sovraccarichi
- Resistenza al calore
- Coefficiente d'attrito costante nel tempo

### CONFORMITÀ

Regolamento REACH EC 1907/2006 e aggiornamenti

### NOTE

Trasmissione per grandi potenze

Edizione: 07-06-2006

Data ultimo aggiornamento: 2-04-2014

#### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 e umidità relativa 50%. non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

# CINGHIE PIANE DI TRASMISSIONE

# SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

CODICE **CG-12**

TIPO

**Z9**

## • Sistema di giunzione consigliato

SMUSSO '1'



Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione  
CHIORINO ved. catalogo generale.

## • Istruzioni per la smussatura

Tipo di smussatrice	Spessore totale mm	Lungh. mm	Taglio diritto/ diagonale	Tipo di camma/ tassello	Lato tela				Lato copertura			
					T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro	T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro
<b>B600 A</b>	4,9	120	Diagonale	3.5-10	98	0	14,65	---	98	7,5	13,85	---
<b>B300 SA</b>	4,9	120	Diagonale	3.5-10	104	0	08-19	---	---	---	---	---

## • Istruzioni per l'impiego dei collanti

Applicare il **collante K** sulla parte in poliammide degli smussi. Applicare il **primer H** sulla parte in elastomero dei due smussi ed il **collante B** sulla parte in elastomero di un solo smusso.

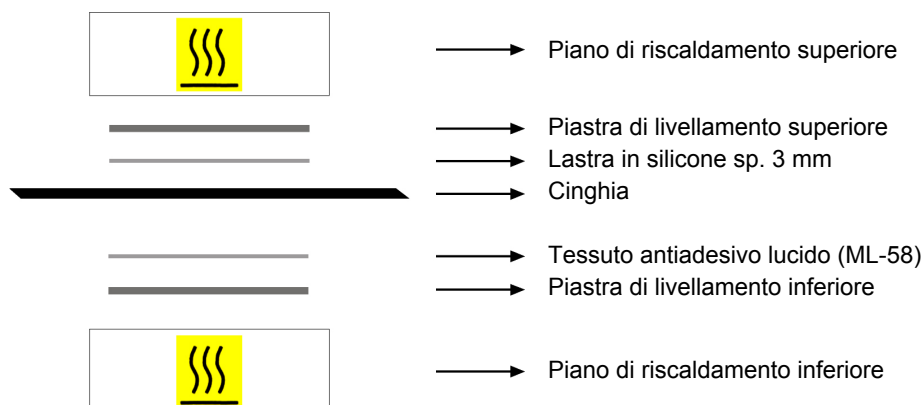
Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.

Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura".

Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

Kit collanti da utilizzare: **CARBOL**

## • Schema di allestimento della pressa



### Valori di pressatura

Temperatura piano superiore	125 °C
Temperatura piano inferiore	125 °C
Mantenimento in temperatura	30 min.
Coppia di serraggio	30

Tempo di raffreddamento:  
si raccomanda di estrarre la  
cinghia o il nastro dalla pressa  
ad una temperatura di 60/70°C

## • Note

Nella tabella Istruzioni per la smussatura, con "lato tela" si intende: lato tela a contatto con il piano di lavoro; con "lato smussatura" si intende: lato smussatura a contatto con il piano di lavoro.

Controllo della temperatura impostata a mezzo di sonda (verificare che si raggiungano i  $120 \pm 5^\circ\text{C}$ ) a contatto con il lato inferiore della cinghia.

N.b.: La sonda deve essere posizionata su uno spezzone di riempimento e non sul prodotto (questa procedura è da seguire in fase iniziale e in seguito una volta a settimana come verifica delle temperature).

Edizione: 30-09-2005

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.