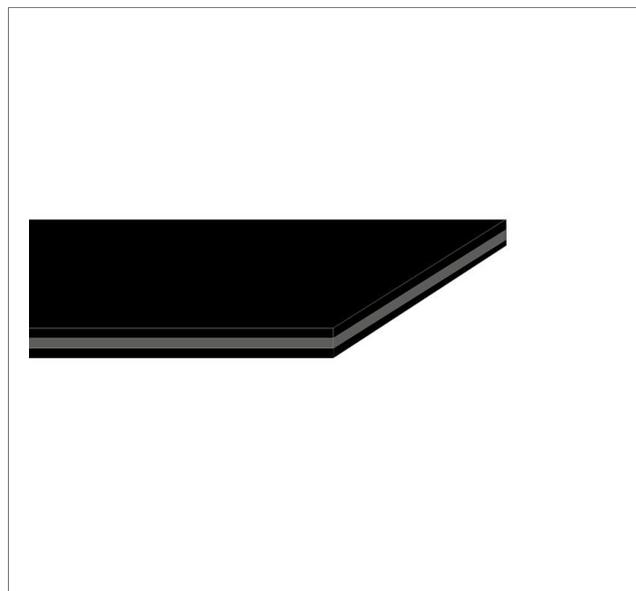


CODIGO CG12
TIPO
Z9
COMPOSICIÓN

Lado superior	Material	Poliuretano (TPU)
	Superficie	Tejido
	Color	Negro
	Coef. de fricción sobre acero	0,3
Núcleo de tracción	Material	Poliamida (PA)
Lado inferior	Material	Elastómero sintético
	Superficie	Tejido
	Color	Negro
	Coef. de fricción sobre acero	0,6


DATOS TÉCNICOS

Espesor total	4.90 mm	0.19 in.
Peso	5.80 kg/m ²	1.18 lbs./sq.ft
Diámetro mínimo de la polea ⁽¹⁾	300 mm	11.8 in.
⁽¹⁾ Los valores arriba indicados varían en función de la velocidad		
Tracción al 1%	30 N/mm	171 lbs./in.
Carga de rotura	1200 N/mm	6852 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽²⁾	min. -20 °C max 100 °C	-4 °F 212 °F
⁽²⁾ El uso de la correa en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil		
Influencia humedad		sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)		sí
Transmisión de potencia sobre ambos lados		no

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la abrasión
- Resistencia a los aceites y grasas
- Resistencia a las sobrecargas
- Resistencia al calor
- Coeficiente de fricción constante en el tiempo

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

APPLICATIONS

Industria del papel

Industria de la madera

Industria mecánica

Industria marmolera y del granito

NOTAS

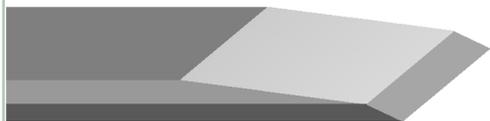
Transmisión para altas potencias

Edición: 07-06-2006

Fecha última modificación: 2-04-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CÓDIGO CG12
TIPO
Z9
• Método de empalme recomendado
BISEL '2'


Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros para el biselado

Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo
B600 A	4.9	120	Diagonal	3.5-10	98	0	14,65	---	98	7,5	13,85	---
B300 SA	4.9	120	Diagonal	3.5-10	104	0	08-19	---	---	---	---	---

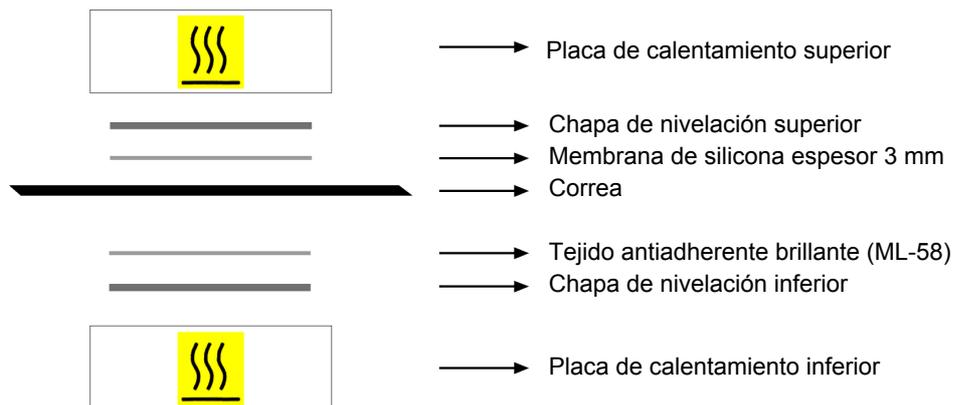
• Instrucciones para el empleo de los adhesivos

Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles. Aplicar el **primer H** sobre la parte en elastómero de los dos biseles y el **adhesivo B** sobre la parte en elastómero de un solo bisel.

Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.

Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.

Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

• Esquema de preparación de la máquina


→ Placa de calentamiento superior
 → Chapa de nivelación superior
 → Membrana de silicona espesor 3 mm
 → Correa
 → Tejido antiadherente brillante (ML-58)
 → Chapa de nivelación inferior
 → Placa de calentamiento inferior

Valores de prensado	
Temperatura plano superior	125 °C
Temperatura plano inferior	125 °C
Mantenimiento en temperatura	30 min.
Par de torsión	30

Tiempo de enfriamiento: se aconseja de sacar de la prensa la correa o bien la banda a una temperatura de 60/70°C.

• Notas

En el prospecto Instrucciones para el biselado, con la indicación "lado tejido" se hace referencia al lado tejido en contacto con el plano de trabajo; la indicación "lado cobertura" hace referencia al lado de cobertura en contacto con el plano de trabajo.

Control de la temperatura configurada mediante sonda (verifique que se alcancen los 120 ± 5°C) en contacto con el lado inferior de la correa.

N.b.: La sonda debe ser situada sobre un trozo de relleno y no sobre el producto (este procedimiento debe llevarse a cabo durante la fase inicial y posteriormente una vez por semana para controlar las temperaturas).

Edición: 30-09-2005

Fecha última modificación: 07-03-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.