

The background of the entire page is a vibrant green with a subtle, fine-grained texture. A bright, glowing light source on the left side creates a lens flare effect, with rays of light extending across the frame. Two large, smooth, curved shapes in a darker shade of green sweep across the image, one from the top right and another from the bottom right, meeting towards the center. In the upper right corner, there are several soft, out-of-focus circular bokeh lights in shades of green and blue.

CHIORINO
1906

100
1906 - 2006

Ideas in motion





LA STORIA. DALLA TRADIZIONE LOCALE ALLA REALTÀ INDUSTRIALE

THE HISTORY. FROM LOCAL TRADITION TO INDUSTRIAL GIANT

Nel 1906 nasce a Biella la Conceria Lorenzo Chiorino.

Il fondatore, grazie alle proprie doti imprenditoriali e alla profonda conoscenza dell'arte conciarria, avvia la produzione industriale di articoli tecnici e cinghie di trasmissione per soddisfare principalmente le esigenze dell'industria tessile e meccanotessile biellese.

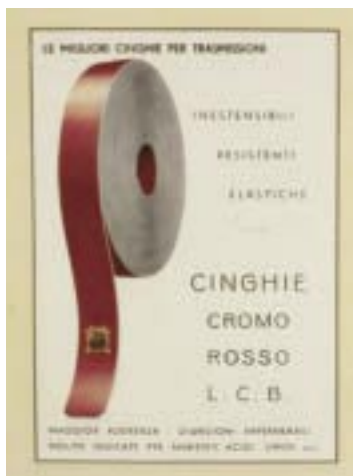
All'inizio del Novecento le cinghie in cuoio movimentano le trasmissioni di tutti gli opifici e, grazie all'espansione industriale di quegli anni, la Conceria Lorenzo Chiorino conosce un rapido sviluppo che la porta ad ampliare la commercializzazione dei propri articoli in Italia, iniziando ad affacciarsi anche sui mercati esteri. E l'attività di studio dei trattamenti del cuoio porta allo sviluppo di articoli che trovano impiego in settori differenti da quello tessile, quali l'industria meccanica, la selleria e l'agricoltura.

Negli anni successivi alla Seconda guerra mondiale, il cuoio rappresenta la totalità del materiale lavorato, ma, con l'avvento dei materiali sintetici, l'azienda opera un radicale cambiamento del prodotto, delle lavorazioni e della clientela.

Conceria Lorenzo Chiorino was founded in Biella in 1906.

Thanks to the entrepreneurial skills and deep understanding of the art of tanning of its founder, the small company soon began industrial production of technical products and transmission belts to meet the needs primarily of the Biella textile industries.

At the start of the 20th century, factories used leather belts to transmit power to drive their machinery. Thanks to the industrial boom underway in those years, Conceria Lorenzo Chiorino experienced a rapid growth and development that led to the expansion of the sale of its products in Italy and made also the initial approach to foreign markets. Chiorino's efforts in studying new leather processing led to the development of products for use in sectors other than textiles, such as the mechanical engineering industry, saddlery, and agriculture. In the years following World War II, leather still represented almost totally all the material being processed, but, as synthetic materials began to gain a foothold, the company made radical changes in its products, its processing and its clientele.



ILLUSTRAZIONI ANNI TRENTA
ILLUSTRATIONS FROM THE THIRTIES



REPARTO PRODUZIONE TACCHETTI
PRODUCTION DEPARTMENT
FOR LEATHER PICKERS



VEDUTA DELLA CONCERIA LORENZO CHIORINO
NEGLI ANNI TRENTA
1930's VIEW OF
CONCERIA LORENZO CHIORINO



L'EVOLUZIONE. CRESCITA COSTANTE E DIVERSIFICAZIONE PRODUTTIVA *EVOLUTION. STEADY GROWTH AND PRODUCT DIVERSIFICATION*

Dalla fine degli anni Cinquanta, l'azienda vive un profondo cambiamento dovuto allo sviluppo dell'industria chimica e all'avvento dei derivati del petrolio: materie plastiche e gomme sintetiche con elevate prestazioni fisico-meccaniche prendono gradualmente il posto del cuoio e, nell'arco di vent'anni, lo sostituiscono completamente.

Con i nuovi materiali, l'azienda avvia la produzione di nastri trasportatori e cinghie di trasmissione sintetiche, con notevoli investimenti in impianti e strutture, accompagnati da una profonda riconversione di conoscenze scientifiche, tecnico-applicative e di mercato.

Dagli anni Settanta, i nastri e le cinghie Chiorino diventano componenti fondamentali per la movimentazione di prodotti in ogni settore industriale e si affermano in tutto il mondo per la loro qualità e affidabilità.

Dagli anni Novanta, Chiorino ha assunto la fisionomia di Gruppo multinazionale. È del 2001 l'ampliamento dell'azienda con l'apertura del nuovo grande stabilimento di Biella Sud.

After the end of the fifties, Chiorino was compelled to make major changes due to developments being made within the chemical industry and the breakthrough in petroleum derivative products. The exceptional physical and mechanical performance of plastic materials and synthetic rubber gradually began to replace leather and, over the next thirty years, would replace it almost entirely. Using these new materials, the company initiated the production of synthetic conveyor and transmission belts, which required significant investment in plant, buildings and an extensive development of its scientific, technical application knowledge and its understanding of the market. Since the sixties, Chiorino conveyor and transmission belts have been essential components for the handling of products in nearly every industrial sector and have earned a reputation throughout the world for top quality and reliability. Since the nineties, Chiorino has expanded and grown into a multinational group. The year 2001 marked further expansion of the company with the opening of the new larger factory in Biella Sud.



MATERIE PRIME. LA GOMMA
RAW MATERIALS
FOR RUBBER PRODUCTION



LINEA DI CALANDRATURA
NASTRI IN GOMMA
CALANDERING LINE FOR
RUBBER CONVEYOR BELTS



CONTROLLO MANUFATTO
FINAL PRODUCT INSPECTION

LA PRODUZIONE. DALLA MATERIA PRIMA AL PRODOTTO FINITO

PRODUCTION. FROM RAW MATERIALS TO FINISHED PRODUCT

Chiorino ha mantenuto nel tempo una caratteristica fondamentale del processo di lavorazione: la produzione a ciclo completo. Questo significa che ogni prodotto è realizzato interamente in azienda, dal trattamento della materia prima alla finitura.

E proprio l'attenzione a ogni singola fase produttiva, ha permesso, e permette ancora oggi, di sviluppare soluzioni personalizzate, che possano rispondere perfettamente alle esigenze del Cliente. Inoltre, le attività di ricerca di nuovi articoli, nuovi materiali e la sperimentazione per applicazioni speciali consentono di fornire, oltre a una vasta produzione standard, risposte innovative per ogni necessità.

Throughout the past century, Chiorino has retained an essential characteristic: complete cycle production. This means that every stage of production takes place entirely within the company, from handling the raw materials to the finished product. The utmost attention is paid to every individual phase of production and has always enabled Chiorino to develop personalized solutions that can meet the diverse needs of its customers. Furthermore, research into new products, new materials and experimentation in special applications have made it possible for Chiorino to provide a comprehensive range of standard production as well as supplying innovative solutions to every need.





MESCOLATORE
MIXER



PARTICOLARE DI UNA LINEA
DI SPALMATURA
SPREAD-COATING LINE SECTION



LINEA DI PRODUZIONE
NASTRI TRASPORTATORI
CONVEYOR BELT PRODUCTION LINE



REALIZZAZIONE DI FINITURE SPECIALI
SPECIAL FINISHES



Impianti di produzione progettati e realizzati ad hoc per Chiorino consentono all'azienda di disporre di molteplici e differenti tecnologie in grado di processare qualsiasi tipo di materiale. La completa autonomia produttiva dell'azienda è garanzia di prodotti affidabili e di costante qualità. Mediante sofisticate linee di spalmatura, calandatura, accoppiamento, estrusione e mescolatura, Chiorino produce:

- nastri di trasporto e di processo in poliuretano, PVC, elastomero e silicone
- cinghie piane di trasmissione
- manicotti e rivestimenti in elastomero senza giunzione
- bande antiscivolo
- cinghie tonde in poliuretano
- tessuti calandrati e film in poliuretano.

The production systems designed and built to Chiorino specifications afford the company many different techniques to process any type of material. The complete production autonomy of the company is a guarantee of reliable and consistently high quality products.

Using advanced spreading, calendering, laminating and blending lines, Chiorino can produce:

- conveyor and process belts in polyurethane, PVC, elastomer and silicone
- flat transmission belts
- endless rubber cots and aprons
- roller coverings
- polyurethane round belts
- coated fabrics and polyurethane films.



MAGAZZINO SEMOVENTE ROTOLI
AUTOMATIC STORING AND SORTING OF ROLLS



IL PRODOTTO FINITO
FINISHED PRODUCT



LA PERSONALIZZAZIONE. PRODOTTI SU MISURA, PER TUTTE LE ESIGENZE *CUSTOM-MADE PRODUCTS, FOR EVERY NEED*

Il mercato di oggi richiede specializzazione, flessibilità e innovazione tecnologica, oltre alla sensibilità di saper interpretare le esigenze dei clienti. Chiorino risponde perfettamente alle necessità di ogni settore, offrendo prodotti su misura, altamente tecnologici e di eccellente qualità.

Chiorino effettua nei suoi stabilimenti tutte le operazioni necessarie per il confezionamento a misura del manufatto finito.

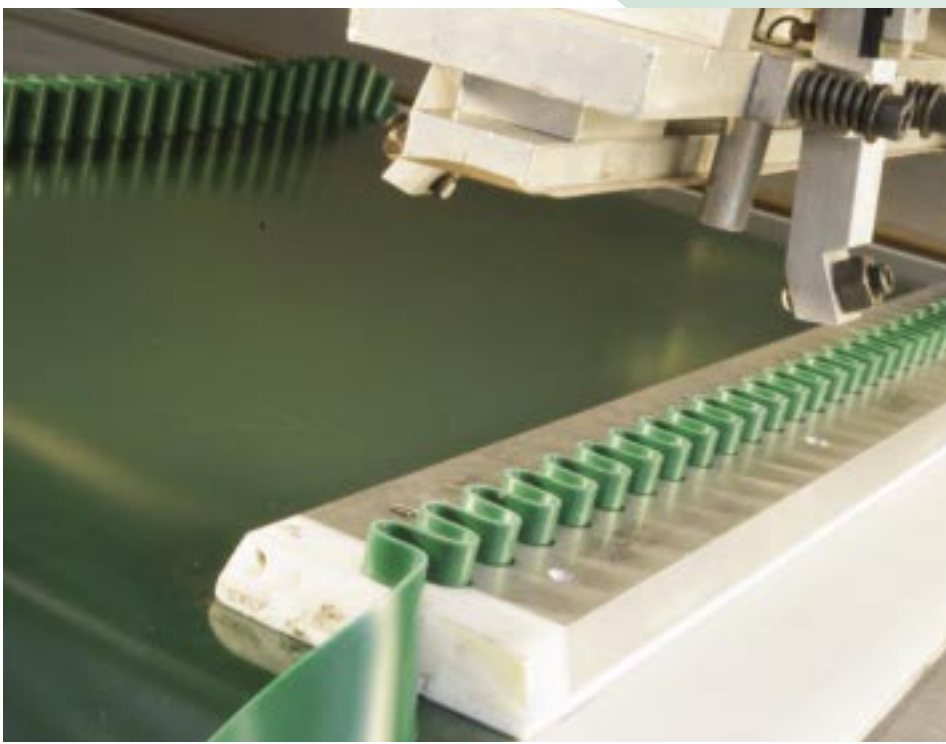
La combinazione di know-how e tecnologie differenti permettono a Chiorino di personalizzare i prodotti, studiando insieme al Cliente le soluzioni più adeguate e gestendone, dall'inizio alla fine, la realizzazione.

Today's market requires specialization, flexibility, and technological innovation, as well as the sensitivity to understand how to interpret the needs of customers. Chiorino responds perfectly to the needs of every sector, offering products that are custom-designed, highly technological and of superior quality. Chiorino also provides custom finishing of the product in its own factories.

The combination of multiple expertise and technology make it possible for Chiorino to personalize its products; its engineers work with customers to study the most appropriate solution and monitor the process from start to finish.



CHIUSURA AD ANELLO
DEI NASTRI: LA FUSTELLATURA
*CONVEYOR BELTS ENDLESS MAKING:
FINGER CUTTER*



APPLICAZIONE DI PROFILI E GUIDE
DI CONTENIMENTO
PROFILE AND SIDEWALL WELDING



TAVOLO DI TAGLIO ELETTRONICO
ELECTRONIC CUTTING TABLE

Nei reparti di confezionamento della Casa Madre e delle proprie Filiali vengono eseguite lavorazioni speciali che creano il valore aggiunto di nastri, cinghie e manicotti:

- applicazioni di guide, profili e bordi di contenimento
- forature a disegno
- realizzazione e applicazione di loghi personalizzati
- sigillature dei bordi
- nastri in curva.

Tutte le società del Gruppo Chiorino operano con attrezzature progettate e realizzate ad hoc, assicurando al Cliente lo stesso standard qualitativo in ogni parte del mondo.

The custom finishing divisions of the parent company and its branches use special procedures which give added value to Chiorino conveyor and transmission belts:

- *application of guides, profiles and sidewalls*
- *design and application of personalized logos*
- *special hole punching*
- *edge sealing*
- *curved units.*

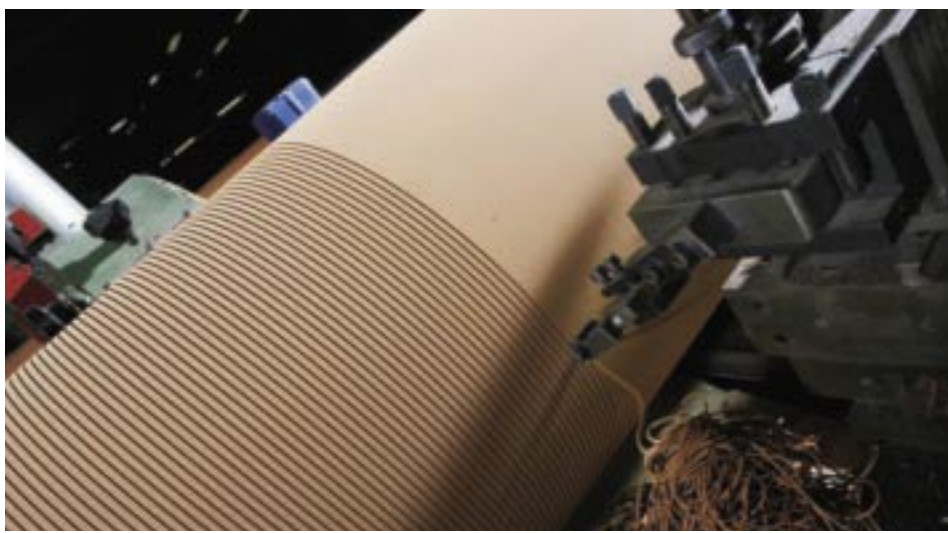
All Chiorino Group companies operate with equipment designed and constructed especially for their purposes, thereby ensuring the customer the same quality standards, throughout the world.



PRESSE PER LA CHIUSURA AD ANELLO
PRESSES FOR ENDLESS MAKING



FORATRICE AUTOMATICA
AUTOMATIC PUNCHER



RIGATURA MANICOTTI
APRON GROOVING

LE APPLICAZIONI. SOLUZIONI VERSATILI PER OGNI SETTORE

THE APPLICATIONS. VERSATILE SOLUTIONS FOR EVERY SECTOR

Chiorino è un importante punto di riferimento mondiale per le richieste di nastri trasportatori, cinghie di trasmissione e manicotti che devono supportare in modo assolutamente affidabile ogni tipo di movimentazione. I nastri e le cinghie Chiorino svolgono un ruolo fondamentale nei processi di lavorazione e di convogliamento per

qualsiasi industria, ad esempio quella alimentare, logistica, imballaggio, legno, tessile, carta e cartotecnica, grafica e editoria, meccanica, ceramica, ecc.

Nel settore dei servizi e del tempo libero Chiorino produce nastri e cinghie per aeroporti, per il fitness, per le macchine postali e i banchi cassa del supermercato.



PRODUZIONE DOLCIARIA
PASTRY PRODUCTION



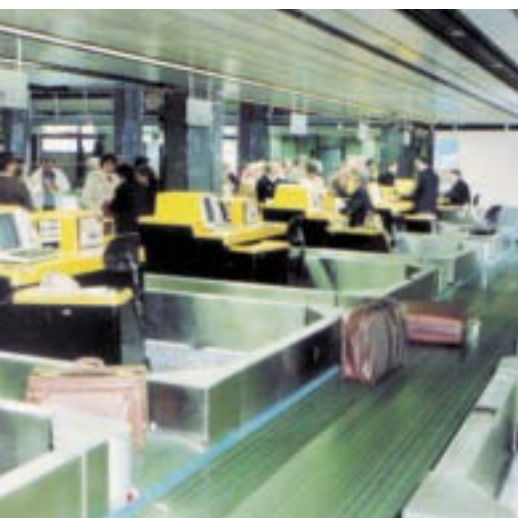
BILANCIA AUTOMATICA
AUTOMATIC CHECK-WEIGHER

Chiorino is a standard-bearer worldwide for conveyor and transmission belts that offer total reliability for every type of handling.

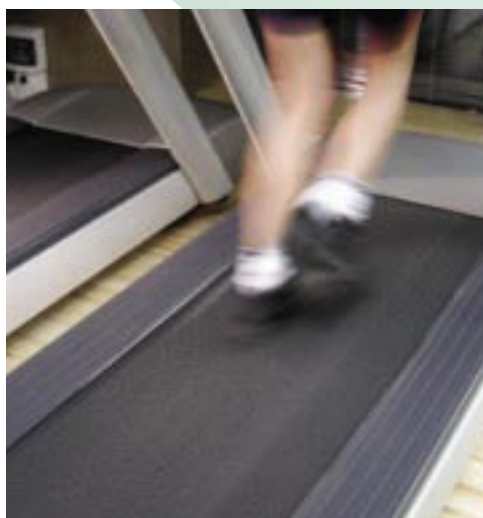
Chiorino belts and belting play a fundamental role in the manufacturing processes and product conveying for all industries, including food,

logistics, packaging, wood, textiles, paper converting, graphic arts, printing, mechanical engineering, ceramics, etc.

In the services and leisure sectors, Chiorino produces belts and belting for airports, fitness centres, postal machinery, and supermarket check outs, etc.



CHECK-IN AEROPORTO
AIRPORT CHECK-IN



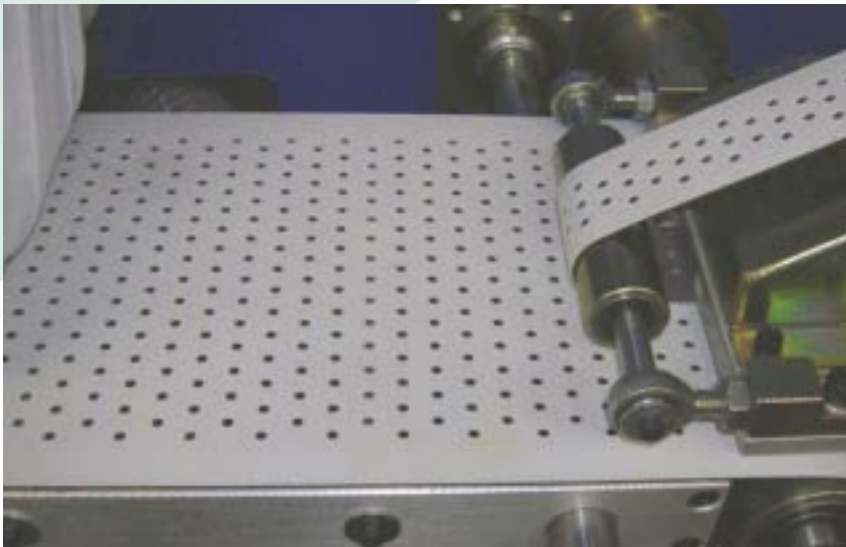
CAMMINATOIO
TREADMILL



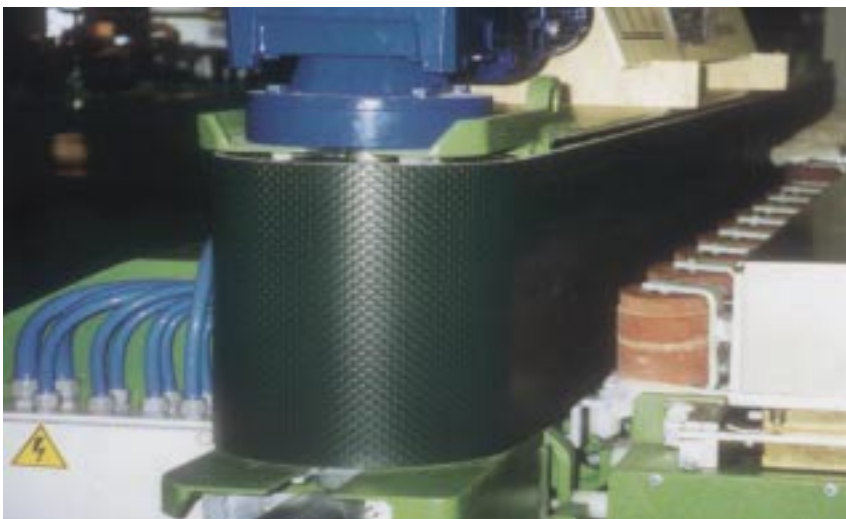
FUSTELLATRICE AUTOMATICA
AUTOMATIC DIE-CUTTER/STAMPING MACHINE



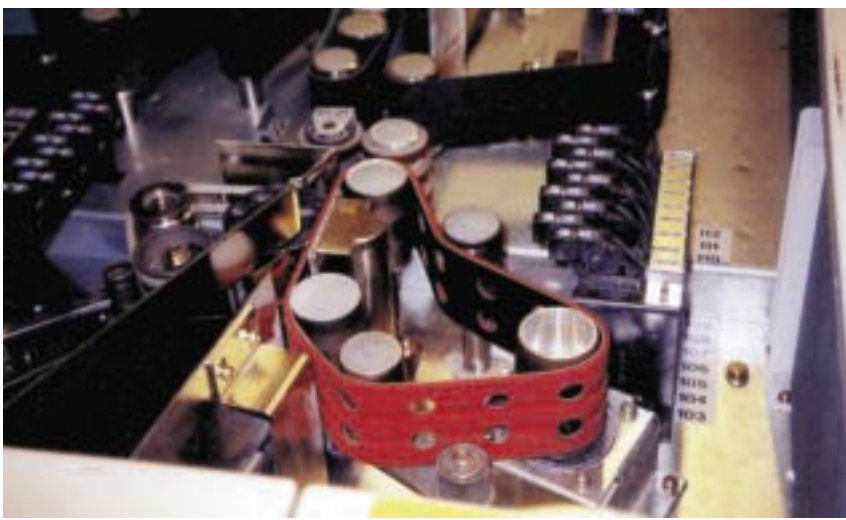
PRODUZIONE SCATOLE
DI CARTONE
CARTON AND BOX PRODUCTION



TRASPORTI IN DEPRESSIONE
*PERFORATED BELTS
FOR VACUUM CONVEYING*



LAVORAZIONE MARMO
MARBLE PROCESSING

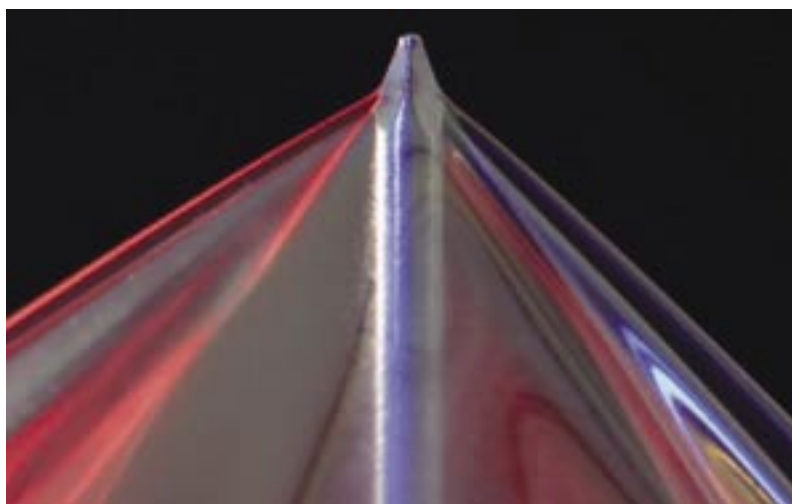


SMISTAMENTO POSTALE
POSTAL LETTER SORTING

**L'INNOVAZIONE.
L'ESPERIENZA APRE NUOVE FRONTIERE**
INNOVATION. EXPERIENCE OPENS NEW FRONTIERS

Chiorino ha dimostrato una grande attenzione rivolta all'evoluzione del mercato, investendo risorse ed energie nello studio di nuove soluzioni che potessero inserirsi a pieno titolo nella propria offerta di prodotti. Grazie alla profonda conoscenza del comportamento di materiali termoplastici ed elastomerici, e con la messa a punto di alcuni processi produttivi, l'azienda ha creato una divisione specializzata per la produzione dei tessuti calandrati e dei film tecnici ELASTAR® che trovano impiego nei settori più svariati, dalla nautica alla protezione ambientale, dall'abbigliamento al settore medico.

Chiorino has traditionally kept a close eye on market evolutions, investing resources and energy to come up with new solutions that become part of its product range. Thanks to its extensive understanding of the behaviour of thermoplastic and elastomeric materials, and with development of new production processes, the company has created a specialized division for production of ELASTAR® coated fabrics and technical films that are used in a diversity of sectors, including marine applications, environmental protection, clothing and medical sectors.





Chiorino progetta, in stretta collaborazione con importanti costruttori mondiali, nastri e cinghie per soddisfare le sempre crescenti esigenze di affidabilità, precisione e velocità di smistamento. Per ogni settore merceologico Chiorino propone soluzioni diversificate che, grazie a tecnologie all'avanguardia e materiali impiegati, garantiscono risultati ottimali.

Chiorino works closely with international OEM's to design belts and belting that meet the growing need for reliability, precision and speed of operation. Chiorino always proposes diversified solutions for every commodity sector, making full use of the advanced technologies and materials available ensuring exceptional results.



LINEA DI PRODUZIONE TESSUTI
CALANDRATI ELASTAR®
E ALCUNI ESEMPI APPLICATIVI
*PRODUCTION LINE FOR ELASTAR®
CALANDERED FABRICS
AND EXAMPLES OF PRODUCT
APPLICATION*

LA RICERCA. NUOVE APPLICAZIONI PER TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA *RESEARCH. NEW APPLICATIONS FOR CUTTING-EDGE TECHNOLOGY*

L'attività dei Laboratori Chiorino è da sempre diretta verso la ricerca e sviluppo di nuovi materiali, poliuretani, mescole elastomeriche e nuove carcasse tessili.

I Laboratori sono dotati di strumentazioni scientifiche all'avanguardia e in continua evoluzione per quanto concerne l'analisi reologica, chimica e fisico-meccanica dei materiali polimerici.

Chiorino Laboratories have always focused their work on researching and developing new materials, polyurethanes, elastomeric blends, and new textile fabrics. The laboratories are equipped with advanced and constantly evolving scientific instruments monitoring the rheological, chemical and physical-mechanical analysis of the polymeric materials.

IL LABORATORIO RICERCA E SVILUPPO
R & D LABORATORY

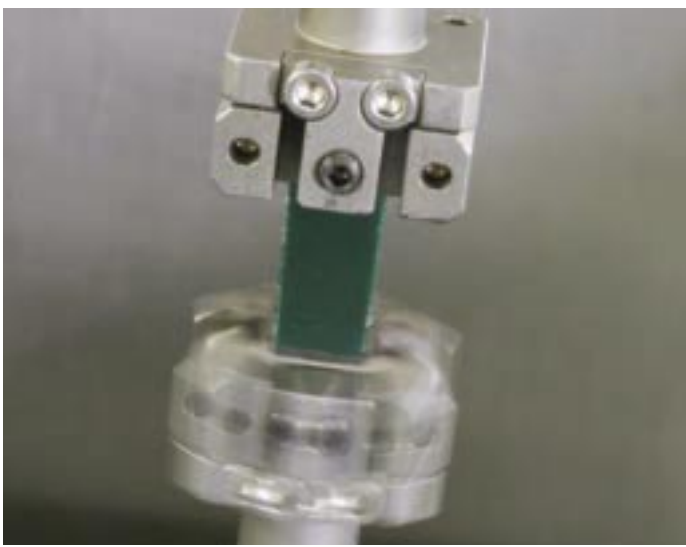




ANALISI DELLA VISCOSITÀ DEI MATERIALI
ANALYSIS OF THE MATERIAL VISCOSITY



PROVE DI ADESIONE
ADHESION TESTS



ANALISI DELLE PROPRIETÀ
VISCO-ELASTICHE DEI MATERIALI
MATERIAL VISCO-ELASTICITY TESTING



TEST SU MESCOLE DI GOMMA
TEST ON RUBBER COMPOUNDS



PRE-INDUSTRIALIZZAZIONE DEI PROTOTIPI IN POLIURETANO
PRELIMINARY PRODUCTION FOR PROTOTYPE POLYURETHANE BELTING



LABORATORIO PROVE
TEST LABORATORY

Al fine di garantire la perfezione dei risultati, vengono eseguiti test per identificare il comportamento dei materiali e si sviluppano metodologie in grado di simulare le condizioni di lavoro alle quali i prodotti finiti sono sottoposti. Ogni anno, i Laboratori Chiorino sviluppano più di 100 nuovi prodotti, ognuno dei quali è collaudato attraverso la realizzazione di prototipi su impianti di pre-industrializzazione.

In order to achieve perfect results, Chiorino Laboratories conduct tests to identify the behaviour of the materials and develop methods to simulate the operating conditions which the finished products will be subject to. Each year, Chiorino Laboratories develop more than 100 new products, each of which is tested to the prototype stage on pre-industrialization systems.

LA QUALITÀ. CERTIFICAZIONI INTERNAZIONALI A GARANZIA DEI PRODOTTI E A TUTELA DELL'AMBIENTE

QUALITY. GLOBAL CERTIFICATIONS TO GUARANTEE PRODUCTS AND ENVIRONMENTAL PROTECTION

La politica adottata da Chiorino rispetto ai sistemi di gestione della qualità e alla salvaguardia dell'ambiente è estremamente rigida e si uniforma ai maggiori standard internazionali.

La gestione della qualità ricopre l'intero processo di progettazione, produzione, commercializzazione e assistenza post-vendita.

La tutela dell'ambiente significa prevenzione dell'inquinamento e massima trasparenza verso la comunità e gli enti pubblici, contenendo al minimo l'impatto ambientale.

Il risultato di questa strategia è stato il conseguimento delle certificazioni UNI EN ISO 9001:2000 e UNI EN ISO 14001 e, tra le prime aziende in Italia, della convalida EMAS (Eco-Management and Audit Scheme).

Chiorino's policy toward quality assurance systems and environmental protection is extremely rigorous and complies with the strictest international standards.

Quality management involves the entire process of design, production, marketing and post-sales services.

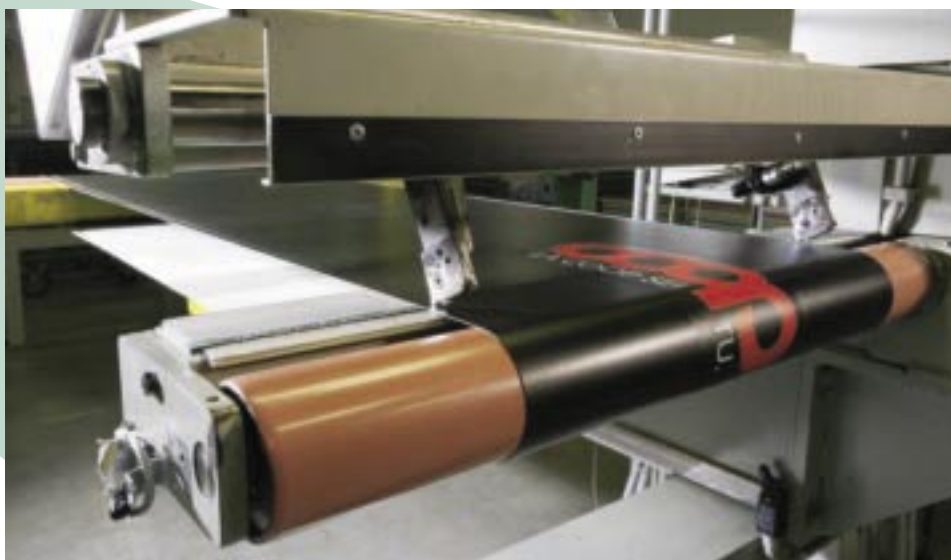
Environmental protection entails pollution prevention and maximum disclosure to the community and local authorities, limiting environmental impact to a minimum.

This strategy earned Chiorino UNI EN ISO 9001:2000 and UNI EN ISO 14001 certification and it was also one of the first major Italian companies to earn EMAS validation (Eco-Management and Audit Scheme).





CONTROLLO ROTOLI
ROLL INSPECTION



COLLAUDO RETTILINEITÀ DI MARCIA
NASTRI TRASPORTATORI
TRUE-TRACK TRIMMING FOR
CONVEYOR BELTS



BARRIERE DI INSONORIZZAZIONE
DELLO STABILIMENTO
SOUNDPROOFING
BARRIER FACILITIES



IMPIANTI ECOLOGICI DI COMBUSTIONE
ECOLOGICAL COMBUSTION PLANT



L'ASSISTENZA. IL SERVIZIO IN ITALIA E NEL MONDO

SERVICE IN ITALY AND AROUND THE WORLD

Chiorino è un'azienda che ha saputo affermarsi sul panorama internazionale senza rinunciare alle proprie radici locali. Oggi opera in tutto il mondo attraverso una rete capillare di distribuzione e assistenza che fornisce le migliori soluzioni applicative in tutti i settori e i più rapidi tempi d'intervento. A conferma dell'internazionalità raggiunta, il servizio di assi-

stenza, attivo in tutto il mondo, garantisce la stessa qualificazione professionale e la stessa qualità di servizio della Casa Madre. Il supporto tecnico è in grado di risolvere qualunque problema di movimentazione interna; un team di tecnici altamente specializzati è disponibile per effettuare installazioni in opera, offrendo così al Cliente un servizio globale.



CALCOLO DI DIMENSIONAMENTO NASTRI E CINGHIE
CALCULATION PROGRAM FOR CONVEYOR AND TRANSMISSION BELTS TYPE SELECTION

Chiorino has earned an excellent reputation in the world, without sacrificing its local roots. Today, it operates internationally through a widespread distribution and services network which provides the best applications and solutions for every sector as well as a fast service. Confirming the international quality achieved through the

worldwide customer assistance service, the same professional qualification and quality as the parent company are ensured. Our technical service teams can solve any problem of product handling; highly specialized teams are available to perform on-site installations, offering the customer a truly global service.



INTERVENTI DI INSTALLAZIONE IN OPERA
FITTING ON SITE SERVICE



L'INTERNAZIONALITÀ. DAL SUCCESSO ITALIANO ALL'AFFERMAZIONE NEL MONDO

INTERNATIONALISM. ITALIAN SUCCESS GROWS INTO GLOBAL SUCCESS

Chiorino è presente in tutto il mondo con 14 filiali e più di 60 distributori e centri di assistenza. Le Filiali Chiorino operano tutte in conformità allo stile della Casa Madre e si occupano del confezionamento a misura dei prodotti, della commercializzazione e dell'assistenza post-vendita.

Il Gruppo Chiorino opera a livello globale ed è vicino alla propria Clientela a cui offre un qualificato know-how, qualità costante e un servizio rapido e affidabile.

Le Società Chiorino sono presenti in: Italia, Regno Unito, Francia, Spagna, Germania, Olanda, Polonia, Bielorussia, Ungheria, U.S.A., Sudafrica, Singapore e Australia.

Per gli indirizzi delle Filiali e dei Distributori esclusivi visitare il sito internet www.chiorino.com.

Chiorino's presence around the world includes 14 branches and more than 60 distributors and service centres.

Chiorino branches operate in compliance with the parent company providing custom-tailored products, sales and after-sales service.

The Chiorino Group operates globally and is always in touch with its clientele, offering technical expertise, consistent high quality, and fast reliable service.

Chiorino Companies are located in Italy, the United Kingdom, France, Spain, Germany, the Netherlands, Poland, Byelorussia, Hungary, U.S.A., South Africa, Singapore, and Australia.

For the addresses of our branches and exclusive distributors, visit the web site at www.chiorino.com



CHIORINO VENETO s.r.l. – Colle Umberto (TV), Italia



CHIORINO PARMA s.r.l. – Parma, Italia



CHIORINO U.K. Ltd. – Featherstone, United Kingdom



CHIORINO SAS – Paris, France



CHIORINO S.A. – Barcelona, España



CHIORINO GmbH – Mainz, Deutschland



CHIORINO BENELUX B.V. – Utrecht, Netherlands



CHIORINO Sp.z. o.o. – Bydgoszcz, Poland



CHIORINO-K – Minsk, Byelorussia



CHIORINO Kft – Budapest, Hungary



CHIORINO, INC. – Newark, U.S.A.



PRECISION BELTING (PTY) LTD – Westmead, South Africa



CHIORINO FAR EAST Pte. Ltd. – Singapore



CHIORINO AUSTRALIA PTY LTD – Brisbane, Australia



LA SEDE CENTRALE

HEAD OFFICE

CHIORINO S.P.A.
Via Sant'Agata 9
13900 BIELLA - ITALIA
Tel. +39 - 015.8489.1
Fax +39 - 015.8496161
www.chiorino.com

Stabilimento di Biella Sud
Biella Sud plant:
Via Mongilardi 20
13900 BIELLA - ITALIA

LO STABILIMENTO DI BIELLA NORD, SEDE STORICA DEL GRUPPO
THE BIELLA NORD PLANT, HISTORICAL SITE OF THE GROUP





IL NUOVO STABILIMENTO DI BIELLA SUD
THE NEW BIELLA SUD PLANT

www.chiorino.com

