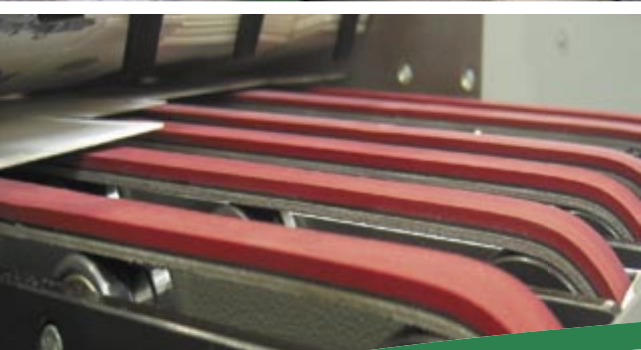


Ideas in motion

CHIORINO<sup>®</sup>  
1906



Catálogo general



# Índice

2	La compañía
4	Bandas transportadoras y de proceso
6	Programa de producción
12	Guías longitudinales, perfiles transversales, bordes de contención
14	Complementos especiales
16	Correas planas de transmisión
18	Programa de producción
21	Correas en poliuretano cilíndricas y trapeciales
22	Equipos y métodos para el empalme sin fin
24	Equipo "Fast Joint" para el empalme sin fin
26	Troqueladoras, biseladoras, soldadoras
27	Prensas
28	Bandas "Texgum" para forrar rodillos
30	Mangas de elastómero sin empalme
32	Membranas de elastómero y silicona
34	Red mundial de distribución y venta
36	Filiales italianas y casa central

## La compañía

La Chiorino S.p.A., establecida en Biella en 1906 por Lorenzo Chiorino, es hoy una empresa líder internacional en la producción en ciclo completo de bandas transportadoras y correas planas de transmisión para cualquier sector de aplicación, ya sea en las industrias así como en los servicios.

### La producción

Instalaciones de producción diseñadas y realizadas ad hoc para CHIORINO permiten a la empresa contar con distintas y diferentes tecnologías capaces de elaborar todo tipo de material. La total autonomía de producción de la empresa es garantía de elevada calidad y de la fiabilidad de sus productos. Por medio de sofisticadas líneas de espalmado, calandrado, empalme y mezclado, CHIORINO produce:

- ▶ **Bandas transportadoras y de proceso de poliuretano, PVC elastómero y silicona**
- ▶ **Correas planas de transmisión**
- ▶ **Correas redondas de poliuretano**
- ▶ **Bandas para forrar rodillos "Texgum"**
- ▶ **Mangas y recubrimientos de elastómero sin empalme**

El mercado de hoy pide especialización, flexibilidad e innovación tecnológica, además de la sensibilidad del saber interpretar las exigencias de los clientes. CHIORINO responde perfectamente a las necesidades de todos los sectores, realizando productos a medida, de elevada tecnología y calidad.

CHIORINO lleva a cabo en su establecimientos todas las operaciones necesarias para la realización a medida del producto acabado. Su *know-how* junto con las diferentes tecnologías permiten a CHIORINO personalizar los productos, estudiando junto con el cliente las soluciones más apropiadas y gestionando su realización desde la fase inicial hasta la fase final.



## Investigación y Desarrollo

Los Laboratorios CHIORINO cuentan con equipos científicos de vanguardia y en continua evolución en lo que respecta al análisis reológico, químico y físico-mecánico de los materiales polímeros. Desde siempre se dedican a una intensa actividad de Investigación y Desarrollo por lo que atañe a nuevos materiales, poliuretanos, mezclas de elastómeros y nuevas estructuras textiles.



## El servicio

CHIORINO trabaja a nivel internacional con 15 Sucursales y más de 60 entre Distribuidores exclusivos y Centros de asistencia altamente cualificados, ofreciendo un servicio de intervención y de instalación rápido, las 24 horas del día.



## La calidad

La política adoptada por CHIORINO con respecto a los **sistemas de gestión de la calidad y protección del ambiente** es extremadamente rígida y conforme con los principales estándares internacionales. La gestión de la calidad atañe a todos los niveles operativos de los procesos de diseño, producción, comercialización y servicio de asistencia postventa al cliente. La protección del ambiente significa prevención de la contaminación, limitando al mínimo el impacto ambiental. CHIORINO ha sido certificada **UNI EN ISO 9001:2008** y **UNI EN ISO 14001:2004** y ha sido una entre las primeras empresas en Italia en obtener la convalidación **EMAS** (Eco-Management and Audit Scheme).



# Bandas transportadoras y de proceso



CHIORINO produce en ciclo completo – desde la materia prima hasta el producto acabado – por medio de sofisticadas instalaciones de calandrado y espalmadura, bandas transportadoras y de proceso para transportes livianos y medios en todos los sectores de la industria y de los servicios.

La gama incluye bandas con núcleo textil de poliéster, algodón, poliamida, y fibra de vidrio, con recubrimientos de:

- ▶ POLIURETANO
- ▶ PVC
- ▶ ELASTÓMERO
- ▶ SILICONA

## Preparación

CHIORINO ejecuta en sus fábricas todas las operaciones de corte, troquelado, biselado, prensado y recorte para la preparación de la banda a la medida. Las bandas pueden ser provistas con cierre sin fin o con las extremidades preparadas para ser instaladas in situ por medio de los equipos CHIORINO (ver pág. 22).

Sobre las bandas pueden llevarse a cabo operaciones especiales como:

- ▶ aplicación de guías, perfiles y bordes de contención por medio de soldadoras de alta frecuencia y de aire caliente
- ▶ perforaciones según dibujo
- ▶ aplicaciones de perfiles especiales ondulados y en dedos utilizados en la industria agroalimentaria
- ▶ bordes cerrados para proteger la banda, especialmente para la utilización en la industria alimentaria
- ▶ personalización con logos según dibujo
- ▶ bandas curvas según dibujo.

El **DEPARTAMENTO TECNICO CHIORINO** diseña, exclusivamente para sus laboratorios y los laboratorios de sus Filiales y Distribuidores, todos los equipos para la preparación de bandas y correas de transmisión. Esto constituye un importante know-how que permite asegurar precisión y uniformidad de ejecución en todo el mundo, garantizando además máxima fiabilidad y total simplicidad de utilización.

## Características de las bandas CHIORINO

- ▶ Antiestáticas y no conductoras
- ▶ Flame retardant (en conformidad con las normativas DIN 22103 y ISO 340)
- ▶ Conformes a las normativas alimentarias europeas 1935/2004/EC, 2023/2006/EC, 2002/72/EC y FDA
- ▶ Resistentes a la abrasión, a los aceites, a las grasas y a los aditivos químicos
- ▶ Con coeficiente de fricción bajo, medio o elevado
- ▶ Resistentes a las elevadas temperaturas
- ▶ De elevada rigidez transversal y estabilidad dimensional
- ▶ Anti ruido (bandas LdB)
- ▶ Lisas o estructuradas



## Sectores de aplicación

- ▶ Aeropuertos
- ▶ Traslado interno
- ▶ Automación correo
- ▶ Distribución comercial
- ▶ Equipos deportivos
- ▶ Embalaje y envase
- ▶ Panaderías y productos del horno
- ▶ Industria del chocolate y dulces
- ▶ Industria del molido
- ▶ Industria de las bebidas
- ▶ Hortifruticultura y viticultura
- ▶ Industria de la carne
- ▶ Fábricas de papel, cartotécnica y actividad editorial
- ▶ Industria de la madera y del mueble
- ▶ Mecánico, chapas de hierro y del coche
- ▶ Textil y del vestir
- ▶ Industria de curtidos
- ▶ Marmol y granito
- ▶ Ladrillos, cerámica y vidrio



# Programa de producción

6

Tipo	Conformidad alimenticia (1)		Tejido de desluzamiento silencioso (LdB) (2)	Color cobertura lado transporte	Espesor total		Diámetro mínimo (3)	Tracción al 1%	Tracción máx adm.	Resistencia temperatura min.	Resistencia temperatura máx	Coeficiente de fricción lado transporte (4)	Ancho máx de producción
	Antesatañidad permanente				mm	kg/m <sup>2</sup>							
<b>POLIURETANO</b>													
EL2-U10 FL	✓	✓		●	1,0	1,2	10	2 <sup>(5)</sup>	2	-20	60	MF	2000
EL2-U10 W	✓			○	1,0	1,0	10	2 <sup>(5)</sup>	2	-20	60	LF	2000
EL2-U10 HP W	✓			○	1,0	1,1	10	2 <sup>(5)</sup>	2	-30	60	MF	2000
EL2-U10 HP blue	✓			●	1,0	1,1	10	2 <sup>(5)</sup>	2	-30	60	MF	2000
EL3-U15 FL	✓	✓		●	1,5	1,6	10	3 <sup>(5)</sup>	3	-20	60	MF	2000
EL4-U20 W	✓			○	2,0	2,2	10	4 <sup>(5)</sup>	4	-20	60	LF	2000
EL4-U20 FH	✓			●	2,1	2,1	10	4 <sup>(5)</sup>	4	-20	60	MF	2000
1M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	0,7	0,8	↗	5	5	-20	100	LF	2000
1M5 U0-U2 W A LF VL	✓	✓		○	0,7	0,8	↗	5	5	-20	100	LF	1500
1M5 U0-U2 D W A	✓	✓		○	0,7	0,7	↗	5	5	-30	100	HF	2000
1M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0,7	0,8	↗	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	0,7	0,8	↗	5	5	-30	110	HF	2000
1M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	0,7	0,8	↗	5	5	-30	110	MF	2000
1M5 U0-U2 PN yellow	✓			●	1,1	0,9	↗	5	5	-20	100	HF	2000
1M6 U0-U2	✓	✓	✓	●	0,8	0,9	↗	6	6	-20	100	LF	2000
1T6 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	0,8	0,8	↗	6	6	-30	110	MF	2000
1M6 U0-U5 FL	✓	✓	✓	●	1,0	1,0	10	6	6	-20	100	MF	2000
1M6 U3-U3 FL	✓	✓		●	1,2	1,3	10	6	6	-20	100	MF	2000
1M6 U5-U5 FL	✓	✓		●	1,6	1,9	20	6	6	-20	100	MF	2000
1M12 U0-U3 HP PN N S	✓	✓	✓	●	1,5	1,6	↗	8	12 <sup>(6)</sup>	-30	110	HF	2000
ST06	✓	✓		●	0,6	0,6	10	4	4	-30	100	MF	2000
2M5 U0-U0 HP A	✓	✓		○	1,0	1,0	↗	6	12	-30	110	LF	2000
2M5 U0-U1 W S A	✓	✓		○	1,3	1,5	↗	6	12	-20	100	HF	2000
2M5 U0-U2 A	✓	✓		●	1,2	1,4	↗	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 W A	✓	✓		○	1,3	1,5	↗	6	12	-20	100	MF	2000
2M5 U0-U2 LF W A	✓	✓		○	1,3	1,5	↗	6	12	-20	100	LF	2000
2M5 U0-U2 HP W A	✓	✓		○	1,3	1,4	↗	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP W S A	✓	✓		○	1,3	1,4	↗	6	12	-30	110	HF	2000
2M5 U0-U2 HP PN W A	✓	✓		○	1,6	1,5	↗	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1,3	1,4	↗	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U0-U2 HP PN blue A	✓	✓		●	1,6	1,5	↗	6	12	-30	110	MF	2000
2M5 U2-U2 HP VL blue A	✓	✓		●	1,5	1,7	10	6	12	-30	110	MF	2000
2MT6 U0-0 HP	✓			○	1,5	1,4	↗	6	12	-30	100	LF	2000
2M8 U0-U0	✓	✓		○	1,3	1,4	↗	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 SP	✓	✓		○	1,3	1,0	↗	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U0 GR		✓		○	1,3	1,4	↗	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U0 GR SP		✓		○	1,3	1,4	↗	8	16	-20	100	LF	3000
2T8 U0-0	✓			○	1,3	1,4	↗	8	16	-20	100	LF	3000
2M8 U0-U2		✓		●	1,4	1,6	↗	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 SP		✓		●	1,5	1,6	↗	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 W A SP	✓	✓		○	1,5	1,5	↗	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U2 N HC		✓		●	1,6	1,6	↗	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U2 N SP		✓		●	1,4	1,4	↗	8	16	-20	100	LF	3500
2M8 U0-U5 TR	✓	✓		○	1,7	2,0	40	8	16	-20	100	LF	2000
2T12 U0-U2 W SP	✓	✓		○	1,6	1,8	30	12	24	-20	100	LF	3000
2T12 U0-U2 HP VL W A	✓	✓		○	1,6	1,7	↗	12	24	-30	110	MF	2000
2T12 U0-U2 FM FR		✓		●	1,8	1,8	30	12	24	-20	100	MF	2000
2M12 U0-U3 R A	✓	✓		●	1,7	1,8	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R W A	✓	✓		○	1,7	1,8	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-U3 R N A		✓		●	1,7	1,8	40	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 U0-V-U5		✓	✓	●	2,0	2,5	60	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-V-U5 SP		✓	✓	●	2,1	2,5	60	12	24	-10	60	LF	3000
2M12 U0-U10 W A	✓	✓	✓	○	2,4	2,7	50	12	24	-20	100	LF	2000
2M12 V5-V-U10 W	✓	✓		○	3,5	4,0	80	12	24	-10	60	LF	2000
2M12 U0-U15 LT W A	✓	✓	✓	○	6,0	3,5	50	12	24	-20	100	MF	600
2M12 U0-U20	✓	✓	✓	●	3,4	3,8	80	12	24	-20	100	LF	2000
3M8 U0-U3		✓		●	2,2	2,4	60	10	20	-20	100	LF	2000
3M8 U0-V-U3 N SP		✓		●	2,1	2,6	60	10	20	-10	60	LF	3000
3M18 U0-V-U10		✓	✓	●	3,7	4,4	100	18	36	-10	60	LF	2000
3M18 U0-V-U10 SP		✓	✓	●	3,7	4,4	100	18	36	-10	60	LF	3000

Tipo	Conformidad alimenticia (1)	Antiestaticidad permanente	Tejido de deslizamiento silencioso (LdB) (2)	Color cobertura lado transporte	Espesor total	Peso	Diámetro mínimo (3)	Tracción al 1%	Tracción máx adm.	Resistencia temperatura min.	Resistencia temperatura máx	Coefficiente de fricción lado transporte (4)	Ancho máx de producción
					mm	kg/m <sup>2</sup>	mm	N/mm	N/mm	[°C]	[°C]	mm	mm
<b>ELASTÓMERO</b>													
2M8 U0-U-G5 FL	✓		●		2,0	2,4	25	8	16	-20	100	MF	1200
2M8 U0-U-G10 FH	✓		●		2,3	2,4	50	8	16	-20	100	HF	1200
2M8 U0-U-G15 FL	✓		●		3,0	3,4	50	8	16	-20	100	MF	1200
2T12 U0-U-G10 FH	✓		●		2,2	2,2	50	12	24	-20	100	HF	1200
2M12 U0-G25 GP	✓		●		5,5	4,5	60	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G25 GP	✓		●		5,5	4,5	80	12	24	-40	100	HF	1200
2T12 U0-G35 GP	✓		●		6,5	6,5	80	12	24	-40	100	HF	1200
<b>ELASTÓMERO MF</b>													
2T12 U0-U-G15 MF	✓		●		2,8	3,4	50	12	24	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G40 MF	✓		●		5,7	5,9	100	18	36	-20	100	HF	1200
3M18 U0-U-G60 MF	✓		●		7,3	8,3	100	18	36	-20	100	HF	1200
NT5 MF	✓		●		5,0	5,5	50	6	12	-20	100	HF	1200
<b>POLIAMIDA</b>													
2P6 G1-0	✓		○		1,8	1,8	20	9	16	-20	100	LF	2000
PR0-L	✓		●		0,9	0,8	15	2	4	0	100	LF	500
P1-L	✓		●		1,3	1,1	25	2	6	0	100	LF	500
CNG	✓		●		0,7	0,7	20	2	4	-20	100	MF	1200
CNPG	✓		●		1,0	0,9	20	2	4	0	100	MF	500
N	✓		●		0,6	0,6	15	2	4	-20	100	LF	1200
N8	✓		●		1,0	0,9	15	3	6	-20	100	LF	1200
NT1	✓		●		1,2	1,2	15	3	6	-20	100	MF	1200
NT2	✓		●		2,0	2,1	20	3,5	7	-20	100	MF	1200
NT3	✓		●		3,0	3,2	40	6	12	-20	100	MF	1200
NT4	✓		●		4,0	4,3	60	6	12	-20	100	MF	1200
P4	✓		●		3,4	3,7	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/N	✓		●		3,4	3,7	200	20	40	0	100	LF	2000
P4/P	✓		●		3,1	3,5	200	20	40	0	100	LF	2000
<b>SILICONA</b>													
1M6 U0-S0	✓	✓	✓	○	0,6	0,4	20	6	6	-30	100	HF	2000
2M8 U0-U-S0		✓		○	1,3	1,1	30	8	16	-20	100	LF	2000
2M8 U0-U-S0 GR		✓		●	1,3	1,1	↗	8	16	-20	100	LF	2000
2MT8 S0-S0		✓		○	1,2	1,1	30	8	16	-40	160	LF	2000
2MT8 S0-S2	✓	✓		○	1,3	1,3	30	8	16	-40	160	HF	2000
2T12 U0-U-S2	✓	✓		○	1,4	1,3	30	12	24	-30	100	HF	2000
<b>SILON</b>													
SILON 25 W	✓			○	2,5	1,3	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 25 HC		✓		●	2,5	1,6	30	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 40 HC		✓		●	4,0	2,4	60	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 HC		✓		●	5,5	3,4	100	10	10	-20	120	LF	2000
SILON 60 NA				●	5,5	3,4	100	10	10	-20	120	LF	2000

Los datos contenidos en esta tabla se basan sobre condiciones ambientales normales. Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

- (1) Conformidad con las normativas alimenticias: FDA y/o 1935/2004/EC, 2023/2006/EC, 2002/72/E y sucesivas actualizaciones y/o USDA (véase ficha técnica).
- (2) Las bandas con tejido de deslizamiento LdB garantizan absoluta silenciosidad en el funcionamiento.
- (3) Diámetro mínimo calculado en base al tipo de empalme recomendado por CHIORINO.
- (4) Coeficiente de fricción lado transporte:  
 LF bajo  
 MF medio  
 HF elevado
- (5) Bandas elásticas "EL": tracción al 8% de alargamiento.
- (6) 1M12 = el valor indicado en el código se refiere a la tracción máxima admisible.

↗: canto de cuchilla

# Programa de producción

8

Tipo	Conformidad alimenticia (1)				Espesor total	Peso	Diámetro mínimo (3)		Tracción al 1%	Tracción máx adm.	Resistencia temperatura min.	Resistencia temperatura máx	Coeficiente de fricción lado transporte (4)	Ancho máx de producción
	Antesajada permanentemente	Tejido de deslizamiento silencioso (LdB) (2)	Color cobertura lado transporte	mm			kg/m <sup>2</sup>	mm						
<b>PVC</b>														
1M6 U0-V3 A N		✓		●	0,8	0,8	20	6	6	-10	60	LF	3500	
1M6 U0-V5		✓	✓	●	1,0	1,1	20	6	6	-10	60	MF	3000	
1M6 U0-V5 W	✓	✓	✓	○	1,0	1,1	20	6	6	-10	60	MF	3000	
1M6 U0-V5 N		✓	✓	●	1,0	1,1	20	6	6	-10	60	LF	3000	
1M6 U0-V5 FM N		✓	✓	●	1,1	1,0	30	6	6	-10	60	LF	3000	
1M6 U0-V5 SM N		✓	✓	●	1,0	1,1	20	6	6	-10	60	LF	2000	
1M6 V5-V5		✓		●	1,8	2,0	30	6	6	-10	60	MF	3000	
1M12 U0-V5 N		✓	✓	●	1,8	2,0	30	8	12 <sup>(5)</sup>	-10	60	LF	2000	
1M12 U0-V5 FH N		✓	✓	●	2,0	2,1	30	8	12 <sup>(5)</sup>	-10	60	MF	2000	
1M12 U0-V5 SM N		✓	✓	●	2,1	2,0	30	8	12 <sup>(5)</sup>	-10	60	LF	2000	
2T5 0-V-0	✓	✓		○	1,6	1,7	20	5	10	-10	60	LF	2000	
2MT5 U0-V3 N		✓	✓	●	1,8	2,0	20	6	12	-10	60	LF	3000	
2MT5 U0-V3 FH N		✓		●	2,1	1,9	30	6	12	-10	60	MF	2000	
2MT5 U0-V3 SM N		✓	✓	●	1,9	2,0	20	6	12	-10	60	LF	2000	
2M8 U0-V-U0	✓	✓		○	1,5	1,5	30	8	16	-10	60	LF	3000	
2T8 U0-V-0	✓			○	1,4	1,4	30	8	16	-10	60	LF	3000	
2M8 U0-V5 A		✓		●	2,0	2,3	30	8	16	-10	60	MF	3500	
2M8 U0-V5 W	✓			○	2,0	2,3	30	8	16	-10	60	MF	3000	
2M8 U0-V5 PN W	✓			○	2,2	2,3	30	8	16	-10	60	MF	2000	
2M8 U0-V5 blue	✓			●	2,0	2,3	30	8	16	-10	60	MF	3000	
2M8 U0-V5 FM		✓		●	2,1	2,3	30	8	16	-10	60	MF	3000	
2M8 U0-V5 FM N		✓		●	2,1	2,3	30	8	16	-10	60	HF	3000	
2M8 U0-V5 PS GR		✓		●	2,3	2,3	30	8	16	-10	60	HF	500	
2M8 U0-V5 RT GR		✓		●	2,2	2,3	30	8	16	-10	60	HF	2000	
2M8 V5-V5 W	✓			○	2,5	3,0	50	8	16	-10	60	MF	2000	
2M8 V5-V5 blue	✓			●	2,5	3,0	50	8	16	-10	60	MF	2000	
2M8 U0-V17 GP		✓		●	5,2	3,7	50	8	16	-10	60	HF	2000	
2M10 U0-V10				●	2,8	3,3	50	10	20	-10	60	MF	3000	
2M10 U0-V10 W	✓			○	2,8	3,3	50	10	20	-10	60	MF	3000	
2M10 U0-V10 blue	✓			●	2,8	3,1	50	10	20	-10	60	MF	3000	
2M12 U0-V-U0 GR		✓	✓	○	1,7	1,6	40	12	24	-10	60	LF	3000	
2T12 U0-V0				●	2,5	2,6	80	12	24	-10	60	LF	2000	
2M12 U0-V3		✓	✓	●	1,9	2,1	40	12	24	-10	60	LF	3000	
2M12 U0-V3 N		✓	✓	●	1,9	2,1	40	12	24	-10	60	LF	3000	
2M12 U0-V7 LG		✓	✓	●	2,4	2,4	40	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V8 RT		✓	✓	●	2,3	2,4	40	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V10 A		✓	✓	●	2,5	2,9	50	12	24	-10	60	MF	3500	
2M12 U0-V10 W	✓		✓	○	2,5	2,9	50	12	24	-10	60	MF	3000	
2M12 U0-V10 N		✓	✓	●	2,9	3,5	60	12	24	-10	60	LF	3000	
2M12 U0-V10 RT		✓	✓	●	2,6	2,6	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2T12 U0-V10		✓		●	2,5	2,9	50	12	24	-10	60	MF	3000	
2T12 U0-V10 W	✓			○	2,5	2,9	50	12	24	-10	60	MF	3000	
2M12 V5-V10				●	3,0	3,5	80	12	24	-10	60	MF	2000	
2M12 V5-V10 W	✓			○	3,1	2,8	80	12	24	-10	60	MF	2000	
2T12 V5-V10 W	✓			○	3,0	3,5	80	12	24	-10	60	MF	2000	
2T12 V5-V10 blue	✓			●	3,1	3,5	80	12	24	-10	60	MF	2000	
2M12 U0-V15 W	✓		✓	○	3,0	3,4	80	12	24	-10	60	MF	3000	
2M12 U0-V15 CL W	✓		✓	○	5,5	3,5	80	12	24	-10	60	MF	2000	
2M12 U0-V15 FB W	✓		✓	○	4,1	3,5	80	12	24	-10	60	MF	2000	
2M12 U0-V15 GPL N		✓	✓	●	3,8	3,5	60	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V15 ST W	✓		✓	○	3,6	3,5	80	12	24	-10	60	MF	2000	
2M12 U0-V20 GP		✓	✓	●	5,5	3,9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2T12 U0-V20 GP W	✓			○	5,5	3,9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2T20 V10-V10 W A	✓	✓		○	4,5	5,4	120	20	40	-10	60	MF	2000	
2M20 U0-V25 RT			✓	●	5,0	5,7	100	20	40	-10	60	MF	2000	

Tipo	Conformidad alimenticia (1)		Tejido de deslizamiento silencioso (LdB) (2)	Color cobertura lado transporte	Espesor total	Peso	Diámetro mínimo (3)			Tracción máx adm.	Resistencia temperatura min.	Resistencia temperatura máx	Coeficiente de fricción lado transporte (4)	Ancho máx de producción
	Antestabilidad permanente	Antestabilidad					mm	kg/m <sup>2</sup>	N/mm					
<b>PVC</b>														
3T18 U0-V0			●		3,7	3,9	120	18	36	-10	60	LF	2000	
3M18 U0-V15 A	✓	✓	●		4,2	4,9	100	18	36	-10	60	MF	3000	
3M18 U0-V15 W	✓	✓	○		4,2	4,9	100	18	36	-10	60	MF	3000	
3T18 U0-V15		✓	●		4,2	4,9	100	18	36	-10	60	MF	3000	
3T18 U0-V15 W	✓		○		4,2	5,0	100	18	36	-10	60	MF	3000	
3T18 V10-V20 W	✓	✓	○		6,7	7,9	100	18	36	-10	60	MF	2000	
3T30 V10-V10 W	✓	✓	○		6,3	7,4	200	30	60	-10	60	MF	2000	
3M30 U0-V25 RT			●	✓	6,6	7,8	200	30	60	-10	60	MF	2000	
<b>PVC FLAME RETARDANT</b>														
1M12 U0-V5 PN FR		✓	✓	●	1,8	1,9	40	8	12 <sup>(5)</sup>	-10	60	HF	2000	
2M5 U0-V5 PN FR		✓		●	1,9	2,1	40	6	12	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V-U0 FR		✓	✓	●	2,5	2,5	40	12	24	-10	60	LF	2000	
2M12 U0-V7 LG FR		✓	✓	●	2,7	2,4	40	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V10 FR		✓	✓	●	2,5	2,9	50	12	24	-10	60	MF	3000	
2M12 U0-V10 RT FR		✓	✓	●	2,7	2,9	60	12	24	-10	60	HF	2000	
2T12 U0-V10 FM FR		✓		●	2,6	2,9	50	12	24	-10	60	MF	3000	
2M12 U0-V20 FB FR		✓	✓	●	4,6	3,9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V20 GP FR		✓	✓	●	5,5	3,9	50	12	24	-10	60	HF	2000	
2M12 U0-V30 RL FR		✓	✓	●	8,5	5,8	60	12	24	-25	70	HF	1200	
<b>PVC SERIE AGR <sup>(6)</sup></b>														
2M8 U0-V5 AGR				●	2,0	2,2	30	8	16	-15	60	MF	3000	
2M12 U0-V10 AGR				●	2,5	2,9	50	12	24	-15	60	MF	3000	
2M12 V5-V10 AGR				●	3,1	3,6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2M12 V5-V10 AGR N				●	3,0	3,4	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2T12 V5-V10 AGR				●	3,1	3,6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
2T12 V10-V12 AGR				●	4,0	4,6	80	12	24	-15	60	MF	2000	
3M15 U0-V15 AGR				●	4,1	4,6	100	18	36	-15	60	MF	3000	
3M15 V5-V10 AGR				●	4,1	4,8	100	15	30	-15	60	MF	2000	

Los datos contenidos en esta tabla se basan sobre condiciones ambientales normales. Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

- (1) Conformidad con las normativas alimenticias: FDA y/o 1935/2004/EC, 2023/2006/EC, 2002/72/E y sucesivas actualizaciones y/o USDA (véase ficha técnica).
- (2) Las bandas con tejido de deslizamiento LdB garantizan absoluta silenciosidad en el funcionamiento
- (3) Diámetro mínimo calculado en base al tipo de empalme recomendado por CHIORINO
- (4) Coeficiente de fricción lado transporte **LF** bajo **MF** medio **HF** elevado
- (5) 1M12 = el valor indicado en el código se refiere a la tracción máxima admisible
- (6) Las bandas modelos "AGR" se suministran tan solo en rollos en los anchos disponibles

↖: canto de cuchilla

**COEFICIENTE DE FRICCIÓN LADO DESLIZAMIENTO**

Tipo de cobertura	Plano de deslizamiento		Tambor motor	
	Chapa acero	Chapa plást. o madera	Tambor acero	Tambor forrado
0	0,20	0,25	0,20	0,30
G1	no aplicable		0,60	0,70
S0	0,30	0,40	0,30	0,50
U0	0,20	0,25	0,20	0,30
U2	0,40	0,50	0,30	0,40
U3, U5	0,40	0,50	0,40	0,60
V5, V10	no aplicable		0,40	0,60

**TOLERANCIAS PARA BANDAS SIN FIN Y TRAMOS CON ESTRUCTURA TEXTIL**

Ancho (mm)			
10 ÷ 100	101 ÷ 500	501 ÷ 1000	1001 ÷ 3000
±2 mm	±4 mm	±6 mm	±10 mm
Largo (mm)			
0 ÷ 2500	2501 ÷ 5000	5001 ÷ 10000	> 10000
± 0,5 %	± 0,4 %	± 0,3 %	± 0,2 %

Las tolerancias arriba mencionadas no prevén variaciones debidas a condiciones ambientales.

# Especificación del código

10

## PVC, POLIURETANO, ELASTÓMERO, SILICONA

- 2** Número de capas
- M** Estructura textil
- 5** Tracción al 1% de alargamiento [N/mm]
- U** Cobertura lado deslizamiento
- 0** Espesor [mm/10]
- U** Interposición eventual
- G** Cobertura lado transporte
- 10** Espesor [mm/10]
- FH** Superficie (ver fotos)  
Otras características

- EL** Banda elastica sin estructura textil
- 2** Tracción al 8% de alargamiento [N/mm]
- U** Material
- 10** Espesor [mm/10]
- FL** Superficie (ver fotos)  
Otras características

## SILON

- SILON** Tejido no tejido
- 40** Espesor [mm/10]
- HC** Otras características

## ESTRUCTURA TEXTIL

- FG** Fibra de vidrio
- M** Trama rígida poliéster
- MT** Trama mixta poliéster
- P** Poliamida
- T** Trama flexible poliéster

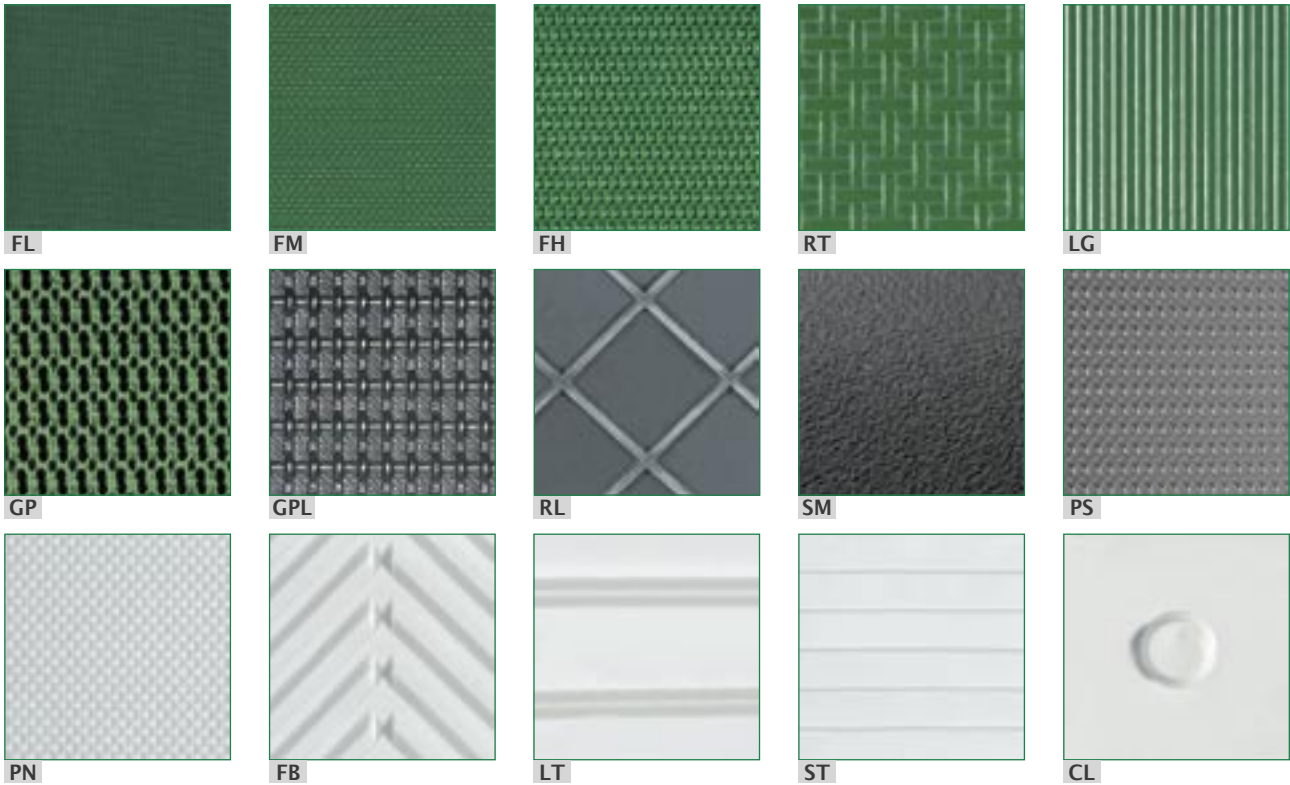
## MATERIALES DE COBERTURA Y DE INTERPOSICIÓN

- G** Elastómero
- S** Silicona
- U** Poliuretano
- V** Cloruro de polivinilo (PVC)

## OTRAS CARACTERÍSTICAS

- AGR** Más elevada resistencia a las bajas temperaturas respecto a las bandas de PVC estándar
- Blue** Color azul lado transporte
- D** Baja adherencia
- FR** Flame retardant: antillama (EN20340-ISO 340)
- GR** Color gris lado transporte
- HC** Conductividad de la superficie (ISO 284)
- HP** HACCP (*Hazard Analysis and Critical Control Points*)  
El recubrimiento de las bandas en poliuretano HP W y azul cumple con los criterios de prevención del crecimiento bacteriano y garantiza una absoluta resistencia a los aceites y a las grasas alimentarias. La elevada resistencia a la hidrólisis garantiza una adecuada tolerancia al acción del agua y vapor que se emplean para limpiar la banda.
- LF** Low Friction: superficie con bajo coeficiente de fricción
- MF** Elastómero color rojo
- N** Color negro lado transporte
- NA** No antiestático
- R** Elevada rigidez transversal
- S** Recubrimiento de PUR suave (70 Sh.A)
- SM** Superficie super mate
- SP** Banda de PUR ancho 3000 o 3500 mm
- TR** Transparente
- VL** Velvet: acabado aterciopelado
- W** Color blanco y conforme con la normativas alimentaria

SUPERFICIE



## Forma de construcción de los rodillos

Formulas para determinar los valores	
Ancho del tambor	$b = 1,1 \cdot b_0 + 10$ (mm)
Conicidad	$e = (d_e + 100) / 500$ (mm)
Parte cilíndrica con respecto al ancho total del tambor	$b_c = b / 2$ (mm)

### Legenda

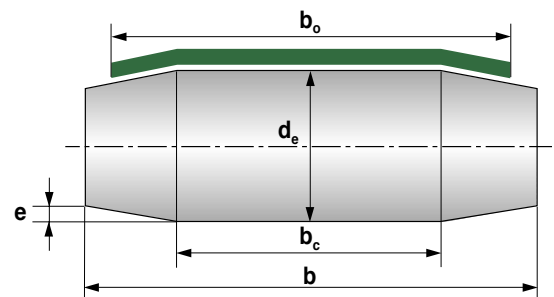
$b$  = ancho tambor

$b_c$  = ancho parte cilíndrica tambor

$b_0$  = ancho banda

$d_e$  = diámetro exterior

$e$  = conicidad



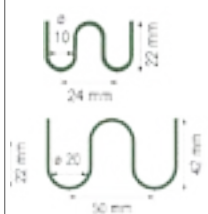
# Guías longitudinales, perfiles transversales, bordes de contención














CHIORINO fabrica **perfiles, guías y bordes de contención** con mezclas especiales en PVC o poliuretano de distintas durezas Sh.A y que ofrecen garantías de flexibilidad y resistencia a la abrasión y a los aceites. Están estudiados para adaptarse perfectamente a las mezclas de cobertura de las bandas transportadoras y se aplican con distintos sistemas de fusión termica que garantizan una duración elevada en buenas condiciones, gracias a los equipos especiales en todos los departamentos de confección CHIORINO.

- ▶ **Colores estándar:** ver tablas. Otros colores se suministran sobre pedido.
- ▶ **Diámetros mínimos de tambor:** valores orientativos y calculados en medio ambiente en base a una banda de 2 mm de espesor. Los diámetros mínimos de tambor referentes a los perfiles K, KN y S son validos únicamente si se utilizan en el lado de deslizamiento de la banda.
- ▶ En caso de **contraflexión** (para las guías K y S) deberá de aumentarse los diámetros un 50%.
- ▶ No se recomienda la utilización de guías longitudinales tipo KN en la cara transporte. Para la aplicación de los perfiles K, KN y S contactar el Servicio Técnico de Asistencia de CHIORINO.

Perfil	Tipo	Medidas exh	Espesor	Diámetro mínimo (1)	Dureza	Colores estándar		Notas
		[mm]				[mm]	[mm]	
<b>BORDES DE CONTENCIÓN DE POLIURETANO</b>								
	C-U 10/20	10 x 20	1,7	50	85	✓	✓	Bordes laterales de contención sin base aplicados longitudinalmente. Posible utilización en presencia de diámetros de tambor reducidos.
	C-U 10/30	10 x 30	1,7	70	85	✓	✓	
	C-U 10/40	10 x 40	1,7	100	85	✓	✓	
	C-U 10/50	10 x 50	1,7	120	85	✓	✓	
	C-U 20/60	20 x 60	1,7	150	85	✓	✓	
	C-U 20/80	20 x 80	1,7	190	85	✓	✓	
<b>BORDES DE PVC CON REFUERZO TEXTIL</b>								
	CV-T 10/20	10 x 20	1,7	60	60	✓	✓	Bordes de contención con refuerzo textil estudiados especialmente para la aplicación sobre bandas en PVC de cualquier espesor y número de capas para utilizarse en situaciones especiales (por ej. agroalimenticio o para transporte de productos a granel sueltos).
	CV-T 10/30	10 x 30	1,7	80	60	✓	✓	
	CV-T 10/40	10 x 40	1,7	110	60	✓	✓	
	CV-T 10/50	10 x 50	1,7	140	60	✓	✓	
	CV-T 20/60	20 x 60	3,4	170	60	✓	✓	
	CV-T 20/80	20 x 80	3,4	210	60	✓	✓	



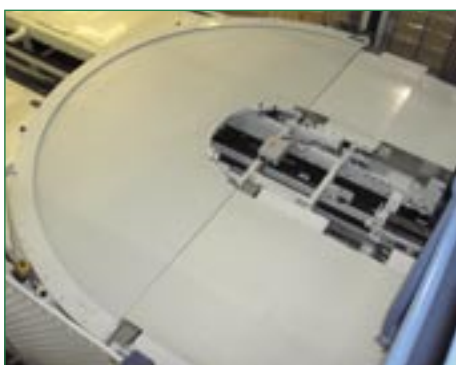
(1) Diámetros mínimos que se refieren a temperatura ambiente de 20 °C.

Perfil	Tipo		Medidas b x h [mm]	Dureza [Sh.A]		Base		Colores estándar		Distancia min. [mm]		Diámetro min. [mm]		Notas	
	PVC	PUR		PVC	PUR	sin ranuras	con ranuras	■	■	long.	transv.	long.	transv.		
	K6	K6 U	6 x 3	60	70	✓		✓	✓		40	40	30	50	Perfiles trapeciales utilizados como guías en bandas transportadoras.
	K8	K8 U	8 x 5	60	70	✓		✓	✓		40	40	40	50	
	K10	K10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	✓	✓		40	40	60	50	
	K13	K13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓		45	45	80	80	
	K17	K17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	✓	✓		45	45	120	100	
	K30	-	30 x 15	60	-	✓		✓	✓		60	60	220	150	
	KN8	KN8 U	8 x 5	60	70	✓	✓	✓	✓		40	40	35	-	Perfiles trapeciales utilizados como guías en bandas transportadoras. El tipo KN (dentado) permite una mayor flexibilidad y su utilización con diámetros de tambor reducidos. No se recomienda la utilización de guías longitudinales tipo KN en la cara portante.
	KN8 GR	-	8 x 5	60	-	✓				✓	40	40	35	-	
	KN10	KN10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	✓	✓		40	40	40	-	
	KN10 GR	-	10 x 6	60	-	✓				✓	40	40	40	-	
	KN13	KN13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓		45	45	50	-	
	KN13 GR	-	13 x 8	60	-	✓				✓	45	45	50	-	
	KN17	KN17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	✓	✓		45	45	100	-	
KN30	-	30 x 15	60	-	✓		✓	✓		60	60	180	-		
	S8	S8 U	8 x 8	60	70	✓	✓	✓	✓		40	40	80	50	Perfiles de sección cuadrada o rectangular. Aplicados transversalmente o longitudinalmente para transportes inclinados o como bordes laterales de contención.
	S12	S12 U	12 x 12	60	70	✓	✓	✓	✓		45	45	120	80	
	S15	-	15 x 20	60	-		✓	✓	✓		60	60	220	100	
	S20	-	20 x 15	60	-		✓	✓	✓		60	60	220	130	
	S25	-	20 x 25	60	-		✓	✓	✓		60	60	300	150	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-	L20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	Perfiles transversales inclinados (80°), en poliuretano HP dureza 70 Sh.A, con base 10 mm con elevada flexibilidad.
	-	L30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	L40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	L50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	L80 U HP	10 x 80	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	T20 U HP	10 x 20	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	Perfiles transversales perpendiculares a la banda (90°), en poliuretano HP dureza 70 Sh.A, con base 10 mm con elevada flexibilidad.
	-	T30 U HP	10 x 30	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	T40 U HP	10 x 40	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	T50 U HP	10 x 50	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	T60 U HP	10 x 60	-	70	✓		✓	✓	✓	-	55	-	40	
	-	L20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	Perfiles transversales inclinados (80°) en poliuretano.
	-	L30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	-	L40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	-	L50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	-	L80 U	20 x 80	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	-	T20 U	20 x 20	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	Perfiles transversales perpendiculares a la banda (90°), en poliuretano.
	-	T30 U	20 x 30	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	-	T40 U	20 x 40	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	-	T50 U	20 x 50	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	-	T60 U	20 x 60	-	85	✓		✓	✓		-	55	-	60	
	L20	-	23 x 20	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	80	Perfiles transversales inclinados (80°), en PVC.
	L30	-	23 x 30	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	80	
	L40	-	23 x 40	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	80	
	L50	-	27 x 50	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	L60	-	27 x 60	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	L70	-	27 x 70	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	L80	-	27 x 80	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	T20	-	23 x 20	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	80	Perfiles transversales perpendiculares a la banda (90°), en PVC.
	T30	-	23 x 30	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	80	
	T40	-	23 x 40	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	80	
	T50	-	27 x 50	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	T60	-	27 x 60	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	T70	-	27 x 70	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	T80	-	27 x 80	60	-		✓	✓	✓		-	55	-	100	
	L20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	Perfiles transversales inclinados (80°). La falta de ranuras no permite a los residuos de material de colocarse entre la base del perfil y la superficie de la banda.
	L30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
	L40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
	L50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
	L70 RF	-	20 x 70	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
	T20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	Perfiles transversales inclinados (90°). La falta de ranuras no permite a los residuos de material de colocarse entre la base del perfil y la superficie de la banda.
	T30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
	T40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
	T50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
	T60 RF	-	20 x 60	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80	
T80 RF	-	20 x 80	60	-	✓		✓	✓		-	65	-	80		

(1) Diámetros mínimos que se refieren a temperatura ambiente de 20 °C.

# Complementos especiales

14



## Bandas curvas

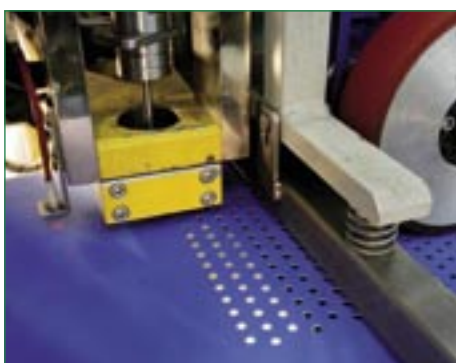
CHIORINO produce bandas curvas idóneas para la instalación sobre cualquier tipo de transportador presente en el mercado.

Mediante un sofisticado sistema de corte, totalmente computarizado (CAD), las bandas curvas CHIORINO pueden ser realizadas sin límites de radio exterior y curvatura, de pocos grados al ángulo de giro entero. Gracias a este sistema de corte innovador, las bandas curvas CHIORINO pueden ser suministradas "a medida" para cualquier exigencia dimensional y de diseño, garantizando siempre precisión absoluta y un funcionamiento correcto del transportador.

La amplia gama de bandas CHIORINO adecuadas para los transportadores curvos permite satisfacer todas las necesidades de aplicación en el tratamiento de equipaje en los aeropuertos y en los sistemas logísticos de clasificación.

Bajo pedido, las bandas curvas pueden ser hechas con soluciones especiales tales como:

- perforaciones
- aplicación de botones
- aplicación de osales.



## Bandas perforadas

Sobre las bandas CHIORINO es posible realizar perforaciones personalizadas según plano. Esta operación se hace de costumbre para bandas sobre las que se ejerce aspiración de aire o bien para permitir el paso de aire para la refrigeración del material transportado.

## Bordes cerrados

Procedimiento utilizado para proteger los bordes de las bandas de PVC o poliuretano. La protección del borde se realiza para aislar la estructura textil de posibles filtraciones del material a transportar, para garantizar una mayor duración de la banda y la conformidad a normas higiénicas y al concepto de HACCP.



## Perfiles ondulados

Con un procedimiento especial se aplican sobre bandas de PVC o poliuretano utilizadas para manipular la fruta. La forma especial del perfil amortigua el golpe del producto a transportar protegiéndolo de daños que podría sufrir. La flexión del perfil sobre la banda al girar sobre el rodillo permite adaptarse a diámetros de tambor reducidos.



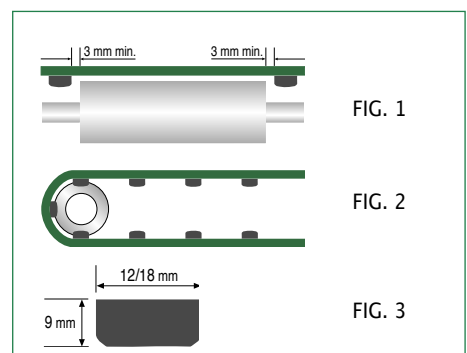
## Perfiles en dedos

Con un procedimiento especial se aplican sobre bandas de PVC-W utilizadas en la industria hortofrutícola en instalaciones de selección y tamizado. Son productos con una mezcla especial resistente a las bajas temperaturas. La altura de los dedos es de 100 o 130 mm: en este último caso están unidos por un refuerzo que limita su flexión provocada por el peso del producto.



## Botones de guía

En usos especiales, para mantener la banda en su posición, las guías de PVC o de poliuretano pueden sustituirse ventajosamente por botones; estos permiten adoptar tambores de pequeño diámetro. Se han realizado en material plástico autolubricante y resistente al desgaste; se remachan sobre la banda, por uno o por los dos bordes. Tres botones como mínimo han de presentarse sobre el tope del tambor (fig. 2); el paso entre los botones se determinará, pues, en función del diámetro del rodillo.



# Correas planas de transmisión

CHIORINO produce en ciclo completo una amplia gama de correas de transmisión de alto rendimiento caracterizadas por resistencia a la temperatura, a los aceites, a los polvos y a la abrasión. Se aplican como mandos de grupos de rodillos, múltiples o cruzados para bajas, medias y elevadas potencias, para todo tipo de industria y de manera especial:

- ▶ **gráfica y del papel**
- ▶ **mecanización de correos**
- ▶ **textil**
- ▶ **embalaje y empaquetado**
- ▶ **mecánica**
- ▶ **de la madera**
- ▶ **del molido**
- ▶ **del marmol y de ladrillos.**

## Preparación

CHIORINO ejecuta en sus fábricas todas las operaciones de corte, biselado y encolado, troquelado y prensado para la preparación de la correa a la medida.

Sobre las correas pueden llevarse a cabo operaciones especiales como:

- ▶ **aplicación de guías por medio de soldadoras de alta frecuencia y de aire caliente**
- ▶ **perforaciones personalizadas**

Las bandas pueden ser provistas con cierre sin fin o con las extremidades preparadas para ser instaladas in situ por medio de los equipos CHIORINO (ver pág. 22).

Para el empalme sin fin de sus correas sobre máquina, CHIORINO provee el Kit de pegamentos aptos para este uso, adjuntado con todas las instrucciones necesarias.

Las nuevas correas en poliéster pueden ser instaladas in situ sin usar adhesivos utilizando el sistema y los equipos "Fast joint" CHIORINO (ver. pág. 24).



## La gama

### Correas de transmisión TERMOPLÁSTICAS con núcleo de tracción de POLIÉSTER y recubrimiento de ELASTÓMERO.

- ▶ **Serie T-E:** las correas T-E 10/20 y T-E 30/30 son adecuadas para mandos tangenciales en la industria textil o para transmisiones de potencia y como accionamiento de transportadores de rodillos en cualquier otro sector (por ej. industria de la transformación del papel, papel tisú, madera, etc.).
- ▶ **Serie DG-E:** las correas DG-E 10/30 y DG-E 10/40 son adecuadas para plegadoras-encoladoras en la industria cartotécnica, como alternativa a las correas tradicionales de poliamida.

### Correas de transmisión con núcleo de tracción de POLIAMIDA.

- ▶ **Serie T:** correas para mandos tangenciales en la industria textil. Amortiguan el nivel sonoro, son antiestáticas, tienen alta resistencia a la abrasión, al calor, a los aceites y al polvo; aseguran marcha rectilínea, adherencia, bajo consumo de energía que la aplicación pueda exigir. Aptas para transmisiones múltiples. La **serie T-T negro-amarillo** ofrece excelente rectilineidad y estabilidad dimensional. El tipo OE ha sido expresamente estudiado para las más sofisticadas máquinas de hilar open-end.
- ▶ **Serie DG HS (High Speed):** correas con núcleo de tracción de poliamida y cobertura de elastómero indicadas para plegadoras-encoladoras muy rápidas.
- ▶ **Serie DG:** correas de arrastre con doble recubrimiento de goma simétrica realizadas con elastómeros especiales, estudiados para asegurar una adherencia permanente. Antiestáticas. Aptas para: plegadoras-encoladoras, formadoras de tubos, máquinas clasificadoras de correo, industria gráfica, etc. Aptas para transmisiones múltiples. La cobertura en elastómero MF ofrece un altísimo coeficiente de fricción.
- ▶ **Serie P:** para potencias pequeñas y medias: rectificadoras, transmisiones auxiliares en la industria textil, mecánica, etc. Son utilizadas también para el transporte en la industria gráfica y de confección. Antiestáticas.
- ▶ **Serie Z:** para potencias medias y grandes; altísima resistencia a la abrasión, a los aceites y las grasas; antiestáticas. Pueden ser empleadas en condiciones adversas. Normalmente son empleadas para: bombas, ventiladores, máquinas agitadoras, laminadores, turbinas, pulidoras para mármol, trituradoras, etc.
- ▶ **Serie LT:** correas con cobertura en cuero al cromo adherente. Aconsejadas para todas las transmisiones sometidas a sobrecargas violentas puesto que la cara de adhesión en cuero permite deslizamientos momentáneos sin peligros de desgaste. Aptas para: transmisiones cónicas, con desviador de correa (horquilla), desmenuzadoras, almazaras, industria del papel y molinos, etc. Aptas para transmisiones cruzadas.
- ▶ **Serie LL:** correas con doble cobertura en cuero al cromo. Mismas características y aplicaciones de la serie LT. Aptas para transmisiones múltiples y cruzadas.



# Programa de producción

18

Tipo	Cobertura superior			Núcleo de tracción			Cobertura de adherencia			Espesor total	Peso	Diámetro mínimo (L)	Tracción al 1%	Carga de rotura	Resistencia temperatura
	material	color	coef. fricción sobre acero	material	color	coef. fricción sobre acero	[mm]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[mm]						
<b>CORREAS CON NÚCLEO DE TRACCIÓN EN POLIÉSTER</b>															
T-E 10/20	elastómero	●	0,7	poliéster	elastómero	●	0,7	2,2	2,5	25	10,0	90	-20	70	
T-E 30/30	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,0	3,5	50	30,0	250	-20	70	
DG-E 10/30	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,0	3,5	30	10,0	90	-20	70	
DG-E 10/40	"	●	0,7	"	"	●	0,7	4,0	5,0	40	10,0	90	-20	70	
<b>Serie T</b>															
T0	elastómero	●	0,7	poliamida	elastómero	●	0,7	1,4	1,5	20	2,0	80	0	100	
T1	"	●	0,7	"	"	●	0,7	1,7	1,8	25	5,0	200	0	100	
T1R	"	●	0,7	"	"	●	0,7	2,1	2,3	25	5,0	200	0	100	
T2	"	●	0,7	"	"	●	0,7	2,3	2,6	60	7,5	300	0	100	
T2R	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,2	3,6	75	7,5	300	0	100	
T3	"	●	0,7	"	"	●	0,7	2,6	2,8	100	10,0	400	0	100	
T3R	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,4	3,7	100	10,0	400	0	100	
T4	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,1	3,4	150	15,0	600	0	100	
T4R	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,9	4,5	150	15,0	600	0	100	
T4S	"	●	0,7	"	"	●	0,7	5,1	5,9	150	15,0	600	0	100	
T1-T	elastómero	●	0,7	poliamida	elastómero	●	0,7	1,8	2,1	25	5,0	200	0	100	
T2-T	"	●	0,7	"	"	●	0,7	2,7	3,1	60	7,5	300	0	100	
T3-OE	"	●	0,7	"	"	●	0,7	2,7	3,0	90	10,0	400	0	100	
T3-T	"	●	0,7	"	"	●	0,7	2,9	3,4	100	10,0	400	0	100	
T4-T	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,4	3,7	150	15,0	600	0	100	
<b>Serie DG HS</b>															
DG1/15 HS	elastómero	●	0,7	poliamida	elastómero	●	0,7	1,6	1,8	20	5,0	200	0	100	
DG1/30 HS	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,0	3,4	30	5,0	200	0	100	
DG1/40 HS	"	●	0,7	"	"	●	0,7	4,0	4,6	40	5,0	200	0	100	
DG2/30 HS	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,2	3,7	40	7,5	300	0	100	
DG2/40 HS	"	●	0,7	"	"	●	0,7	4,0	4,8	50	7,5	300	0	100	
DG2/60 HS	"	●	0,7	"	"	●	0,7	5,5	6,3	60	7,5	300	0	100	
DG3/40 HS	"	●	0,7	"	"	●	0,7	4,0	4,3	100	10,0	400	0	100	
<b>Serie DG</b>															
DG1/15	elastómero	●	0,7	poliamida	elastómero	●	0,7	1,6	1,8	20	5,0	200	0	100	
DG1/30	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,0	3,4	30	5,0	200	0	100	
DG1/40	"	●	0,7	"	"	●	0,7	4,0	4,6	40	5,0	200	0	100	
DG2/20	"	●	0,7	"	"	●	0,7	2,4	2,8	40	7,5	300	0	100	
DG2/30	"	●	0,7	"	"	●	0,7	3,2	3,7	40	7,5	300	0	100	
DG2/40	"	●	0,7	"	"	●	0,7	4,0	4,8	50	7,5	300	0	100	
DG2/60	"	●	0,7	"	"	●	0,7	5,5	6,3	60	7,5	300	0	100	
DG1/45 MF	elastómero	●	1,0	poliamida	elastómero	●	0,7	4,5	5,1	50	5,0	200	0	100	
DG2/60 MF	"	●	1,0	"	"	●	0,7	6,5	7,1	75	7,0	300	0	100	

Tipo	Cobertura superior			Núcleo de tracción	Cobertura de adherencia			Espesor total [mm]	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]	Diámetro mínimo (L) [mm]	Tracción al 1% [N/mm]	Carga de rotura [N/mm]	Resistencia temperatura máx.	
	material	color	coef. fricción sobre acero		material	color	coef. fricción sobre acero						[°C]	[°C]
<b>Serie P</b>														
P0	poliuretano	●	0,3	poliamida	elastómero	●	0,6	0,9	1,0	15	2,0	80	0	100
PRO	"	●	0,3	"	poliuretano	●	0,3	1,0	1,1	20	3,0	120	0	100
P1	"	●	0,3	"	elastómero	●	0,6	1,4	1,5	25	5,0	200	0	100
P2	"	●	0,3	"	"	●	0,6	2,1	2,3	50	7,5	300	0	100
<b>Serie Z</b>														
Z1	poliuretano	●	0,3	poliamida	elastómero	●	0,6	1,4	1,5	25	5,0	200	0	100
Z2	"	●	0,3	"	"	●	0,6	2,3	2,8	60	7,5	300	0	100
Z3	"	●	0,3	"	"	●	0,6	2,6	3,1	100	10,0	400	0	100
Z4	"	●	0,3	"	"	●	0,6	3,4	3,9	150	15,0	600	0	100
Z6	"	●	0,3	"	"	●	0,6	3,7	4,2	200	20,0	800	0	100
Z9	"	●	0,3	"	"	●	0,6	4,9	5,8	300	30,0	1200	0	100
Z12	"	●	0,3	"	"	●	0,6	5,6	6,3	400	40,0	1600	0	100
<b>Serie LT</b>														
LTOR	poliuretano	●	0,3	poliamida	cuero	●	0,4	2,4	2,7	30	3,0	120	0	80
LT1	"	●	0,3	"	"	●	0,4	2,5	2,5	50	5,0	200	0	80
LT2	"	●	0,3	"	"	●	0,4	3,1	3,1	75	7,5	300	0	80
LT3	"	●	0,3	"	"	●	0,4	3,3	3,4	100	10,0	400	0	80
LT4	"	●	0,3	"	"	●	0,4	3,8	4,0	150	15,0	600	0	80
LT6	"	●	0,3	"	"	●	0,4	4,4	4,6	200	20,0	800	0	80
LT9	"	●	0,3	"	"	●	0,4	5,6	5,9	300	30,0	1200	0	80
LT12	"	●	0,3	"	"	●	0,4	6,1	6,8	400	40,0	1600	0	80
<b>Serie LL</b>														
LL0 L	cuero	●	0,4	poliamida	cuero	●	0,4	3,2	3,2	50	2,0	80	0	80
LL1	"	●	0,4	"	"	●	0,4	3,2	3,2	50	5,0	200	0	80
LL2	"	●	0,4	"	"	●	0,4	4,0	4,1	75	7,5	300	0	80
LL3	"	●	0,4	"	"	●	0,4	4,2	4,4	100	10,0	400	0	80
LL4	"	●	0,4	"	"	●	0,4	4,8	5,0	150	15,0	600	0	80
LL6	"	●	0,4	"	"	●	0,4	6,0	6,0	200	20,0	800	0	80
LL9	"	●	0,4	"	"	●	0,4	7,2	7,6	300	30,0	1200	0	80

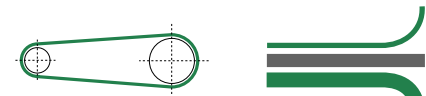
(1) Los valores arriba indicados varían en función de la velocidad.

Los datos contenidos en esta tabla se basan sobre condiciones ambientales normales. Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

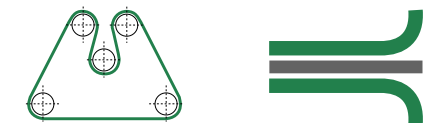
## Estructura correas planas

Cobertura superior	P, PR, Z, LT	Poliuretano
	T-E, DG-E, T, DG	Elastómero
	DG MF	Elastómero elevado coef. de fricción
	LL	Cuero
Núcleo de tracción	P, PR, Z, T, DG, LT, LL	clase 0÷6 Monocapa en poliamida
		clase 9÷12 Doblecapa en poliamida
Cobertura de adherencia	T-E, DG-E	Poliéster
	PR	Poliuretano
	T-E, DG-E, P, Z, T, DG	Elastómero
	LT, LL	Cuero

### Asimétrica



### Simétrica



## Dimensiones bobinas

Las correas son fabricadas en un ancho máximo de 500 mm.

Largo máximo bobinas (anchos y largos inferiores y superiores sobre pedido):

PR, P, Z, T, DG	120 m aprox.	LT 0÷6, LL 0÷4	120 m aprox.	T-E, DG-E, LT 9÷12, LL 6÷9	60 m aprox.
-----------------	--------------	----------------	--------------	----------------------------	-------------

## Tolerancias correas sin fin

Ancho [mm]	< 60	± 1
	60 ÷ 150	± 1,5
	> 150	± 2

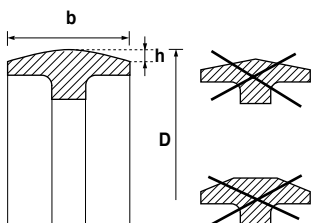
Largo [mm]	< 5.000	± 0,5%
	5.000 ÷ 20.000	± 0,3%
	> 20.000	± 0,2 %

## Forma de construcción de las poleas

Para evitar el desplazamiento lateral de la correa, es necesario bombear la polea mayor. En el caso de transmisión con diferencia mínima entre los diámetros o con ejes verticales y para transmisiones con correa semicruzada se recomienda bombear también la polea más pequeña, reduciendo eventualmente el valor  $h$  a la mitad. Para transmisiones con más poleas, bombear sólo las poleas afectadas por la misma cara de la correa. Es importante y determinante para la duración de la correa que el bombeado sea efectuado como está indicado en la figura abajo. Evitense los bombeados rematados en punta o en tronco de cono. Materiales aconsejados: fundición o acero con acabado liso. La cota  $h$  está en función del diámetro de la polea hasta 400 mm (vease tab. 1). Para  $\varnothing \geq 400$  mm,  $h$  está en función del diámetro  $\varnothing$  y de la anchura de  $b$  de la polea (vease tab. 2). Normalmente la correa debe ser 20 mm más estrecha que el ancho de la polea; en casos particulares dicha medida puede ser reducida a 10 mm.

TAB. 1  
Cotas para poleas con diámetro D desde 40 hasta 355 mm (ISO R 22/DIN 111)

Diámetro D	Cota h max
desde 40 hasta 112	0,3
125 y 140	0,4
160 y 180	0,5
200 y 224	0,6
250 y 280	0,8
315 y 355	1,0



TAB. 2  
Cotas para poleas con diámetro D desde 400 hasta 2000 mm (ISO R 22 / DIN 111)

Ancho b	≤125	140 y 160	180 y 200	224 y 250	280 y 315	355	≥400
Diámetro D	Cota h max						
400	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
459	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
500	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
560	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
630	1,0	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
710	1,0	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
800	1,0	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
900	1,0	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5
1000	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0
1120	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,5
1250	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
1400	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,0
1600	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
1800	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	5,0
2000	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0

# Correas en poliuretano cilíndricas y trapeciales

CHIORINO fabrica correas cilíndricas y trapeciales en poliuretano, utilizadas en varios sectores de la industria para transmisiones de índole liviana a medio-baja velocidad y para transportes de cargas reducidas. Entre las características de estas correas contamos: alta resistencia a la tracción, elasticidad y flexibilidad; muy buena resistencia a la abrasión, a la rotura, a las grasas, a los aceites minerales puros, a la gasolina y a la hidrólisis. La temperatura de servicio varía entre -20 y +60 °C.

Las **correas cilíndricas** se fabrican en dos tipos:

- serie **"RU HP"**, color azul, superficie lisa, que cumple con las normas alimenticias europeas 1935/2004/EC, 2023/2006/EC, 2002/72/EC y FDA, dureza 85 Sh.A;
- serie **"RU"** de color verde con superficie rugosa, dureza 92 Sh.A.

Las **correas trapeciales** se producen sólo en la versión lisa, dureza 92 Sh.A, en color verde brillante.

## Sistema de empalme rápido

La termosoldabilidad del poliuretano permite conseguir un rápido empalme sin fin. Para confeccionar sin fin correas de precisión y de cualquier dimensión CHIORINO provee la **soldadora FAST JOINT tipo "S15"** - véase foto y pág. 26.



Diámetro correa [mm]	Potencia nominal a transmitir (kW) Tensión 8%				Tracción al 8% de alargamiento [N]	Diámetro mín. poleas [mm]
	velocidad [m/sec]					
	2,5	5	10	15		
2	0,01	0,02	0,04	0,06	12	15
3	0,02	0,05	0,07	0,12	21	20
4	0,04	0,08	0,16	0,23	33	35
5	0,06	0,13	0,25	0,37	55	45
6	0,09	0,18	0,36	0,50	80	50
7	0,12	0,25	0,50	0,75	103	60
8	0,17	0,35	0,70	0,90	160	70
9	0,20	0,40	0,85	1,12	190	75
10	0,27	0,55	1,05	1,50	233	80
12	0,40	0,80	1,50	2,00	347	100
15	0,58	1,15	2,00	3,30	518	130

	Tipo	Sección b x h [mm]	Tracción al 8% de alargamiento [N]	Diámetro mín. poleas [mm]
	L	8 x 5	16	40
Z	10 x 6	28	50	
A	13 x 8	45	60	
B	17 x 11	62	75	
C	22 x 14	105	100	

Los datos contenidos en estas tablas se basan sobre condiciones ambientales normales. Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

## Equipos y métodos para el empalme sin fin



La **SECCIÓN DE INGENIERIA de CHIORINO** proyecta y suministra equipos para empalmar sin fin bandas transportadoras y correas de transmisión. Detallamos a continuación solo los equipos ligeros y para intervenciones externas, todos disponibles en nuestro almacén.

Todos los equipos pueden ser suministrados con voltaje 220 o 380 V y frecuencia 50 o 60 Hz. Cada máquina tiene la conformidad de las normas europeas CE y va acompañada con las instrucciones para el funcionamiento y la manutención.

Además es posible suministrar para **TALLERES PROFESIONALES**:

- ▶ **bancos de corte**
- ▶ **cortadoras y guillotinas**
- ▶ **biseladoras y separadoras de capas**
- ▶ **troqueladoras y prensas fijas**
- ▶ **soldadoras de aire caliente y de alta frecuencia para la aplicación de perfiles y guías.**

CHIORINO ofrece una amplia selección de **métodos de empalme** estudiados para satisfacer las más distintas exigencias de aplicación. A pág. 23 se listan los tipos de empalme que pueden ejecutarse para el cierre sin fin de las bandas y correas. Todos los métodos de empalme descritos en estas páginas siempre están relacionados con el tipo de banda elegida teniendo en cuenta las condiciones de trabajo.

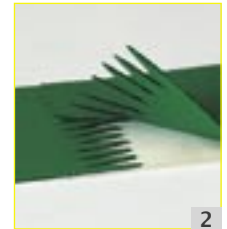
CHIORINO está presente en todo el mundo a través de una red capilar de distribución y de servicio a los clientes, capaz de proporcionar las mejores soluciones aplicativas y de intervenir en la mayor brevedad posible.

El soporte técnico CHIORINO puede solucionar todo tipo de problema de transportes internos; un equipo de técnicos altamente especializados está disponible para llevar a cabo instalaciones, ofreciéndole al cliente un servicio global.

## Métodos de empalme para bandas y correas

### ▶ SOBREPUESTO

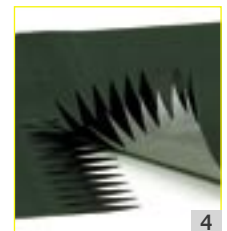
Método para bandas de poliuretano termoplástico (foto 1).



### ▶ EN ZETA

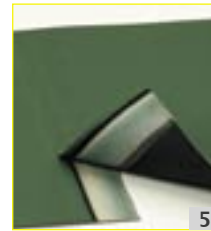
Métodos de empalme tradicionales que aseguran homogeneidad de espesor y alineación.

- **MICRO ZETA:** empalme "Fast Joint" para bandas y correas (foto 2).
- **ZETA SIMPLE:** empalme que asegura la máxima flexibilidad. Aconsejada para aplicaciones con cuchillas fijas. Se puede realizar un refuerzo para garantizar una más elevada resistencia a la tracción y para aplicaciones gravosas (foto 3).
- **DOBLE ZETA:** empalme que asegura elevada resistencia a la tracción en alternativa al empalme zeta simple (foto 4).



### ▶ EN BISEL

Método específico para unos tipos de bandas y para aplicaciones especiales, en alternativa al método tradicional en doble zeta (foto 5).



### ▶ ESCALÓN

Método específico para unos tipos de bandas y para aplicaciones especiales, en alternativa al método tradicional en doble zeta (foto 6).

### ▶ EMPALME DE PLÁSTICO

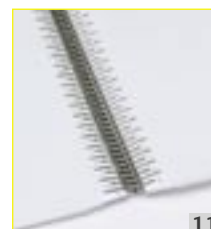
Empalme mecánico de tejido y espiral de poliéster. Resistente a los agentes químicos, asegura flexibilidad y rapidez de sustitución. Aprobado FDA. Indicado para aplicaciones con diámetros de enrollamiento hasta 16 mm, especialmente en presencia de escaner X-ray o de detectores de metal (foto 7).



### ▶ EMPALMES METALICOS

Empalmes mecánicos utilizados cuando se requiera rapidez en la sustitución. Disponibles de acero cincado e inoxidable en los modelos que se listan a continuación:

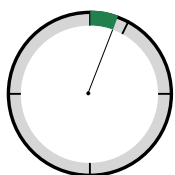
- **M/G:** aptos para todo tipo de banda, especialmente en los aeropuertos, en la industria alimentaria y en la industria textil (foto 8).
- **M/M:** aptos para todo tipo de banda y de sector de aplicación. No necesitan equipos especiales para su aplicación (foto 9).
- **M/SL:** aptos para todo tipo de banda y de sector de aplicación (foto 10).
- **M/SW:** aptos para bandas de espesor superior a 2 mm. Particularmente resistentes se utilizan principalmente en el sector agroalimentario (foto 11).



# Equipo “Fast Joint” para el empalme sin fin



3 min.



CHIORINO ha diseñado unos métodos de empalmes rápidos y realizables sin acudir a profesionales utilizando equipos estudiados adecuadamente.

Características de los métodos de empalme rápido “Fast joint” CHIORINO:

- ▶ se realizan sobre bandas transportadoras y correas de transmisión termoplásticas;
- ▶ no necesitan colas;
- ▶ simples y rápidos de aplicar: en unos minutos, por medio de los equipos según se indica a continuación y según los adecuados parámetros de empalme proporcionados por CHIORINO.



## KIT FAST JOINT CHIORINO

Por medio del Kit Fast Joint CHIORINO es posible acabar empalmes sin fin de bandas y correas termoplásticas dentro de muy pocos minutos y sin el uso de adhesivos, gracias a cuatro operaciones sencillas:

- ▶ 1: colocación de la banda con los extremos preparados dentro de la guía de contención,
- ▶ 2: colocación de la placa de recubrimiento con las pinzas de fijación,
- ▶ 3: prensado caliente de la banda, según los tiempos recomendados en el manual de instrucciones,
- ▶ 4: enfriamiento de la banda dentro de la pinza apropiada.



Tipo	Descripción	Dim. chapas lxp [mm]	Peso [kg]
P50 FJ	Prensa con 2 planos calentados para realizar empalmes de bandas y correas termoplásticas con un ancho máx. de 40 mm y un espesor máx. de 3 mm. Se suministra un maletín, muy práctico, que incluye 2 guías de contención con ancho fijo (20 e 25 mm), 2 pinzas de fijación y 1 pinza de enfriamiento.	50x50	1,4

Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>F35 M</b>	Troqueladora manual adecuada para realizar empalmes MICRO-ZETA sobre bandas y correas termoplásticas con un ancho hasta los 120 mm y espesor máx. de 4 mm.	220x215x130	1,3



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>F80 ME</b>	Troqueladora manual adecuada para realizar empalmes ZETA SIMPLE sobre bandas y correas de poliuretano termoplástico con un ancho máx. de 80 mm y espesor máx. de 6 mm.	640x200x350	14



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>P120 FJ</b>	Prensa con 2 planos calentados para la termofusión de materiales termo-plásticos con un ancho máx. de 80 mm y espesor máx. de 6 mm. Se puede proveer en kit con guías de contención, pinzas de fijación y pinza de enfriamiento.	330x155x130	4
		Dim. chapas l x p [mm] 100x140	



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>EL250</b>	Prensa con 2 planos calentados para la termofusión de bandas de poliuretano termoplástico sin núcleo textil (serie EL) hasta un ancho de 200 mm y espesor máx. de 2 mm.	400x140x200	17
		Dim. chapas l x p [mm] 230x25	



# Troqueladoras, biseladoras, soldadoras

26



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>F700 M</b>	Troqueladora con accionamiento hidráulico para hacer troquelados tipo ZETA SIMPLE de bandas hasta un espesor máx. de 5,5 mm.	820x380x340	30



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>B80 D</b>	Biseladora manual con disco para bandas y correas con un ancho hasta los 80 mm y espesor máx. de 1,3 mm.	320x250x250	5



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>B100 R</b>	Biseladora con rodillo sin motor (B100 R) o con motor (B100 RM) para bandas y correas con un ancho hasta los 100 mm con corte a 90° y espesor máx. de 5 mm.	330x260x170	8,5
<b>B100 RM</b>		570x260x250	25



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>B300 SA</b>	Biseladora adecuada para realizar biseles de precisión con perfiles predeterminados sobre correas y bandas hasta un ancho de 300 mm con corte a 90° y espesor máx. de 10 mm.	550x600x450	42



Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Peso [kg]
<b>S15</b>	Soldadora Fast Joint para el empalme sin fin de correas cilíndricas y trapeciales de poliuretano. Se puede proveer con borne y pinza.	160x90x110	3

## Prensas para el empalme de bandas y correas biseladas y encoladas

Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Temp. max. [kg]	Peso [kg]
<b>P100 K</b>	Prensa para el empalme de bandas y correas hasta un ancho de 100 mm y un espesor máx. de 5,5 mm.	300x145x140	135	2
		Dim. chapas l x p [mm] 120x105		

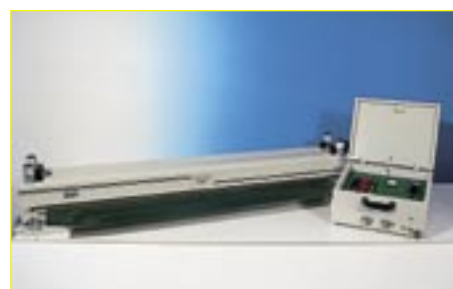

**P100 K**

Tipo	Descripción	Dimensiones l x p x h [mm]	Temp. max. [kg]	Peso [kg]
<b>P200</b>	Prensa para el empalme de bandas y correas de poliuretano y PVC hasta un ancho máx. de 200 mm y un espesor máx. de 10 mm.	350x210x190	135	11
		Dim. chapas l x p [mm] 220x160		


**P200**

## Prensas con chapas de refrigeración para materiales termoplásticos y termoendurecidos

Tipo	Dimensiones l x p x h [mm]	Dimensiones chapas l x p [mm]	Ancho máximo [mm]	Temp. max. [kg]	Peso [kg]
<b>P300 L</b>	640x230x210	430x150	300	185	24
<b>P400 L</b>	740x230x210	530x150	400	185	28
<b>P600 L</b>	940x230x210	730x150	600	185	36
<b>P800 L</b>	1140x230x250	930x150	800	185	50
<b>P1000 L</b>	1340x230x270	1130x150	1000	185	65
<b>P1200 L</b>	1690x225x290	1360x150	1200	185	101
<b>P1600 L</b>	2090x225x310	1760x150	1600	185	131
<b>P2200 L</b>	2540x235x385	2360x150	2200	185	196
<b>P2600 L</b>	2940x235x480	2760x150	2600	185	260
<b>P3000 L</b>	3360x235x580	3160x150	3000	185	340
<b>P3400 L</b>	3760x235x640	3560x150	3400	185	390
<b>P400 L S</b>	800x250x350	530x100	400	185	25
<b>P600 L S</b>	950x250x350	730x100	600	185	31
<b>P800 L S</b>	1150x250x350	930x100	800	185	39


**P300-1000 L**

**P1200-3400 L**

**P400-800 LS**

## Bandas “Texgum” para forrar rodillos



Las bandas “Texgum” se utilizan para forrar rodillos de arrastre o de transporte, en particular en la industria textil (tejeduría y acabado). CHIORINO fabrica estos materiales completamente en sus talleres de producción con elastómeros expresamente estudiados.

La gama es apta para todo tipo de maquinaria y de tejido, también muy fino y ofrece importantes **ventajas**, como son:

- ▶ soporte textil con una muy buena resistencia y estabilidad de las dimensiones también en presencia de humedad (telares de agua y lavajes);
- ▶ cobertura muy resistente a la abrasión, a los aceites y a los engrudos;
- ▶ características constantes gracias a la automatización del ciclo de fabricación por medio de controles integrados de sus distintas fases.

### Características

- ▶ **Soporte textil:** en poliéster excepto los tipos FG (fibra de vidrio), FLO (tejido no tejido), FLO ne SP (algodón).
- ▶ **Versión autoadhesiva (/A):** se puede realizar para todos los tipos excepto S10-FG, S10-FG tr, S12-FG.
- ▶ **Ancho bobinas:** se suministran en un ancho de 50 – 70 mm. Otros anchos se suministran sobre pedido.

### Normas de montaje

Limpiar con cuidado los rodillos con un disolvente que no sea aceitoso. Para el enrollamiento espiral cortar el extremo de la banda oblicuamente siendo el largo igual que la circunferencia del rodillo. Aplicar el adhesivo al rodillo y después a la banda. Encintar el rodillo cuando la cola esté todavía húmeda. El adhesivo de silicona debe ser aplicado solo al rodillo y la banda debe ser enrollada enseguida. Al final fijar las extremidades con una banda adhesiva. Utilizar el producto por lo menos 8 horas después de la aplicación del adhesivo.

### Adhesivos

- ▶ **Texcol:** para todos los tipos excepto S10-FG.
- ▶ **Silicona:** para el tipo S10-FG.

Tipo	Cobertura		dureza Sh.A	Espesor mm	Peso Kg/m <sup>2</sup>	Resistencia temperatura		Largo bobinas m
	material	color				min.	max.	
NG0	elastómero natural	●	50	1,5	1,6	0	100	100
NG3		●	50	2,0	2,2	0	100	100
NG5		●	50	1,9	2,1	0	100	100
NG7		●	50	1,7	1,9	0	100	115
NG7-S		●	50	2,5	2,6	0	100	115
NG8		●	55	2,0	2,0	0	100	100
SG0	elastómero sintético	●	55	1,8	2,1	-10	120	115
SG0-D		●	75	2,3	2,1	-10	120	115
SG0-E		●	40	2,7	2,2	-10	120	115
SG0-M		●	50	2,2	2,3	-10	120	115
SG0-S		●	55	2,5	2,6	-10	120	115
SG1		●	55	2,0	2,6	-10	120	115
SG1-E		●	40	3,0	2,3	-10	120	115
SG3		●	65	2,0	2,2	-10	120	100
SG4		●	50	4,2	2,9	-10	120	100
SG5		●	65	2,0	1,8	-10	120	100
SG6		●	65	2,0	2,3	-10	120	100
SG7		○	65	2,0	2,2	-10	120	115
SG7 gr		●	65	2,0	2,2	-10	120	115
SG7-H		●	65	2,0	2,2	-10	120	115
SG7-L		○	65	1,7	2,0	-10	120	115
SG7-M		●	50	1,9	1,3	-10	120	115
SG7-S		○	65	2,5	2,9	-10	120	115
SG8		●	60	2,0	2,1	-10	120	100
SG8 HX	●	50	2,5	2,1	-10	120	100	
PU0	poliuretano	●	70	1,7	1,9	-20	80	100
PU5		●	70	2,1	1,8	-20	80	100
PU8		●	70	2,0	1,8	-20	80	100
PV0	PVC	⊗	45	1,8	2,0	0	60	100
PV0 ve		●	45	1,8	2,0	0	60	100
PV5		⊗	45	2,3	2,4	0	60	100
PV5 ve		●	45	2,3	2,4	0	60	100
PV6		⊗	45	1,9	2,0	0	60	100
PV6 ve		●	45	1,9	2,0	0	60	100
PV7		⊗	45	1,9	2,0	0	60	100
PV7 ve		●	45	1,9	2,0	0	60	100
SI0	silicona	○	50	1,1	1,0	-20	160	115
SI0-FG		○	50	1,4	1,3	-50	200	115
SI0-FG tr		⊗	50	1,4	1,3	-50	200	115
SI0-S		○	50	2,0	2,1	-20	160	115
SI1 az		●	45	1,6	1,7	-20	150	115
SI2-FG		⊗	50	1,5	1,4	-50	200	115
NP0/A	neoprene	●	---	3,5	0,7	-40	70	50
FLO	terciopelo	●	---	2,4	0,8	-10	60	50

- SG** Tipo de cobertura
- O** Acabados superficiales
- M** Versiones especiales

#### TIPO DE COBERTURA

- FLO** Terciopelo
- NG** Elastómero natural
- NP** Neoprene
- PU** Poliuretano
- PV** PVC
- SG** Elastómero sintético
- SI** Silicona

#### ACABADOS SUPERFICIALES

- 0** Lisa
- 1** Tejido fino
- 2** Tejido medio
- 3** Tejido grueso
- 4** Super-grip
- 5** Punteado
- 6** Granulado fino
- 7** Granulado medio
- 8** Granulado grueso

#### VERSIONES ESPECIALES

- D** Dureza elevada
- E** Elastómero esponjosa
- FG** Soporte textil en fibra de vidrio
- H** Prestaciones elevadas
- HX** Elastómero carboxílico con prestaciones elevadas
- L** Espesor reducido
- M** Mórvido
- S** Espesor aumentado

Los datos contenidos en esta tabla se basan sobre condiciones ambientales normales. Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

## Mangas de elastómero sin empalme

CHIORINO produce en ciclo completo una amplia gama de mangas de elastómero MF que van a utilizarse en los distintos sectores del mercado (industria del papel, del empaquetado, de correos etc.).

### Características de las mangas "MF" CHIORINO:

- ▶ **sin empalme:** todas las mangas se producen con tecnología endless que asegura absoluta homogeneidad superficial y de coeficiente de fricción
- ▶ **regularidad total de espesor**
- ▶ **perfecta estabilidad dimensional** gracias al núcleo textil de poliéster de elevada resistencia a la tracción

El **recubrimiento de elastómero** con elevadas propiedades regeneradoras es disponible en los siguientes colores y durezas según el coeficiente de fricción que requiera la aplicación:

**B** = beige, 50 Sh.A

**HS** = ocre, 40 Sh.A

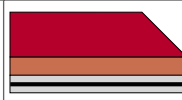
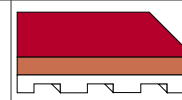
**L** = frambuesa, 35 Sh.A

**R** = púrpura, 45 Sh.A

Sobre el lado interior puede aplicarse un **correa dentada** cuando se requiera absoluta simultaneidad del movimiento, evitando de esa manera cualquier riesgo de deslizamiento. El soporte dentado puede ser de elastómero (paso métrico y de pulgadas) o de poliuretano (paso métrico).

Bajo pedido, puede realizarse una versión perforada para la utilización en máquinas donde haya aspiración de aire.

### TIPOS DE MANGAS

			
<b>Manga elástica (sin núcleo textil)</b>	<b>Manga con núcleo textil de poliéster</b>	<b>Manga dentada de elastómero</b>	<b>Manga dentada de poliuretano</b>
Compuesta por 2 capas de elastómero: - <b>lado de alimentación</b> , con alto coeficiente de fricción, disponible en los colores y durezas anteriormente detallados; - <b>lado de deslizamiento</b> , de color negro, ofrece una gran resistencia al desgaste.	Compuesta por: - <b>recubrimiento</b> de elastómero, con alto coeficiente de fricción, disponible en los colores y durezas anteriormente detallados; - <b>núcleo textil</b> ; - el <b>lado de deslizamiento</b> , de color neutral, ofrece una gran resistencia al desgaste y un bajo coeficiente de fricción.	Mangas adecuadas para trabajar de forma sincronizada, <b>sea a paso métrico sea a paso whitworth (pulgada)</b> , gracias a la parte dentada de elastómero aplicada en el lado deslizamiento. La cobertura es de elastómero de alto coeficiente de fricción y se ofrece en los colores y durezas anteriormente detalladas.	Mangas adecuadas para trabajar de forma sincronizada, <b>a paso métrico</b> , gracias a la parte dentada de poliuretano aplicada en el lado deslizamiento. La cobertura es de elastómero de alto coeficiente de fricción y se ofrece en los colores y durezas anteriormente detalladas.

## Mangas para la industria del papel

Mangas utilizadas como correas de introducción en máquinas plegadoras-encoladoras de cartoncito tenso y cartón ondulado. El recubrimiento exterior de elastómero autoregenerante hace que el coeficiente de fricción no cambie en el tiempo. El recubrimiento interior de elastómero garantiza una introducción constante de las hojas incluso en las plegadoras-encoladoras más rápidas.

En la producción de las mangas CHIORINO no se utiliza látex de goma y por lo tanto, las mismas son adecuadas para fabricar cajas para la industria alimentaria y farmacéutica.

Las mangas son disponibles en tres distintas versiones del recubrimiento MF según el tipo de material que debe ser procesado:

- **L frambuesa:** para cartoncito tenso, brillante o mate;
- **R púrpura:** para cartoncito tenso abrasivo, cajas de PVC, cartón ondulado;
- **HS ocre:** para cartón muy abrasivo y pesado y para plegadoras-encoladoras muy rápidas.

Tipo	Espesores disponibles <sup>(1)</sup>		Recubrimiento exterior		Núcleo de tracción	Recubrimiento interior		Sh.A
	mm	material	color	Sh.A		material	color	
MF L-351 G	6 ÷ 12	elastómero	●	35	poliéster	elastómero	●	65
MF R-351 G	"	"	●	45	"	"	●	65
MF HS-351 G	"	"	●	40	"	"	●	65
MF L-300	"	"	●	35	"	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---
MF HS-300	"	"	●	40	"	---	●	---

<sup>(1)</sup> Para espesores fuera de la gama estándar, consultar con el Servicio de Asistencia Técnica CHIORINO.



## Mangas para empaquetadoras verticales

Mangas utilizadas en las máquinas de dosificación y empaquetado vertical, especialmente en la industria alimentaria. Trabajan de dos en dos y desempeñan la tarea fundamental de asegurar el correcto avance durante la fase de llenado de las bolsas con productos a granel (caramelos, patatas, pasta, etc.). Las mangas garantizan funcionalidad perfecta hasta velocidades de 80-150 ciclos al minuto.

Las mangas son disponibles en dos distintas versiones del recubrimiento MF según el tipo de empaquetado que va a llevarse a cabo, de manera que pueda alcanzarse la mejor relación entre fricción y desgaste:

- **R púrpura:** para empaquetados escurridizos como películas de polietileno y PVC; también indicado para empaquetados abrasivos (papel, tejido);
- **B beige:** especialmente indicado para empaquetados abrasivos (papel, tejido).

Tipo	Espesores disponibles		Recubrimiento exterior		Núcleo de tracción	Recubrimiento interior		Sh.A
	mm	material	color	Sh.A		material	color	
MF R-052	5 ÷ 15	elastómero	●	45	---	elastómero	●	45
MF R-053	"	"	●	45	---	"	●	65
MF B-300	6 ÷ 12	"	●	50	poliéster	---	●	---
MF R-300	"	"	●	45	"	---	●	---

<sup>(1)</sup> Para espesores fuera de la gama estándar, consultar con el Servicio de Asistencia Técnica CHIORINO.



Los datos contenidos en estas tablas se basan sobre condiciones ambientales normales. Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

## Membranas de elastómero y silicona

CHIORINO produce chapas en rollo constituidas por distintos polímeros de base, según el sector de aplicación:

- ▶ **elastómero:** donde se requiera una elevada elasticidad,
- ▶ **silicona:** para aplicaciones con altas temperaturas y donde sea necesaria desadhesividad.

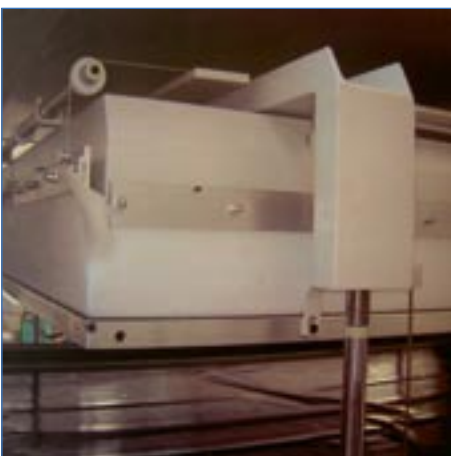
Las membranas CHIORINO se producen en ciclo continuo en rollos de 1600 o 2000 mm máx. de ancho y de 100/200 metros de largo estándar. Se proporcionan incluso a la medida según las exigencias del cliente.

Son disponibles en durezas que van de los 35 a los 50 Sh.A y en distintos colores. Se producen con espesores estándar de 1 a 10 mm; otros espesores se hallan disponibles según las exigencias del cliente y por cantidades mínimas.

### Sectores de aplicación

- ▶ **Industria de la madera:** en las prensas de membrana para el “ennoblecimiento”, con hojas de PVC o de madera, de los paneles moldeados. Las membranas desempeñan la función de envolver el panel perfectamente en presión, siguiendo sus molduras y transmitiendo una temperatura apropiada al pegar el chapado al panel. La membrana LI SI W de silicona resiste a temperaturas hasta 200 °C.
- ▶ **Industria del papel:** las membranas pueden proporcionarse para ser pegadas a un soporte textil o a unas correas dentadas para la realización de mangas de introducción en máquinas plegadoras encoladoras. Para esta aplicación son particularmente apropiados los recubrimientos 35 y 45 Sh.A según el tipo de cartoncito que se utilice, de manera que pueda ofrecerse la mejor relación entre fricción y consumo.
- ▶ **Empaquetado:** como recubrimiento de las correas de transporte lisas o dentadas en las empaquetadoras verticales.
- ▶ **Curtidos:** utilizadas como mangas en las estiras giratorias.
- ▶ **Serigrafía**

Las membranas CHIORINO sin soporte textil se utilizan en numerosos sectores de mercadotecnia: minero y cerámico para tamizado materiales, recubrimiento tuberías para bombeo agua y arena de los ríos, recubrimiento de protección box para animales, limpiacristales, control fragmentación y rebote proyectiles en los polígonos de tiro; la disponibilidad de distintas durezas Sh.A permite una buena cobertura en un mercado tan vasto.



Tipo	Material	Dureza	Color	Espesor	Peso	Acabados superficiales		Resistencia temperatura		Archo de producción		
		Sh.A [±5]		mm	Kg/m <sup>2</sup>	exterior	interior	min.	max.	mm		
<b>MEMBRANAS PARA CHAPADO</b>												
LI-G10	elastómero	45	●	1,0	1,1	lisa	FL	-20	120	2000		
LI-G20	"	45	●	2,0	2,2			-20	120	2000		
LI-G25	"	45	●	2,5	2,7			-20	120	2000		
LI-G35	"	45	●	3,5	3,8			-20	120	2000		
LI-G40	"	45	●	4,0	4,5			-20	120	2000		
LI-G40 GR	"	50	●	4,0	4,3			-20	120	2000		
LI-G50	"	45	●	5,0	5,3			-20	120	2000		
LI-SI10	silicona	40	○	1,0	1,1			-50	160	2000		
LI-SI20	"	40	○	2,0	2,2			-50	160	2000		
LI-SI30	"	40	○	3,0	3,4			-50	160	2000		
LI-SI40	"	40	○	4,0	4,6			-50	160	2000		
LI-SI10 W	"	50	○	1,0	1,1			-50	200	2000		
LI-SI20 W	"	50	○	2,0	2,2			-50	200	2000		
LI-SI30 W	"	50	○	3,0	3,3			-50	200	2000		
LI-SI40 W	"	50	○	4,0	4,4	-50	200	2000				
<b>MEMBRANAS PARA CARTOTECNICA Y EMPAQUETATO</b>												
LC-G20 R	elastómero	45	●	2,0	2,2	FL	FL	-20	100	1600		
LC-G30 L	"	35	●	3,0	3,0			-30	80	1600		
LC-G30 R	"	45	●	3,0	3,3			-20	100	1600		
LC-G40 L	"	35	●	4,0	4,0			-30	80	1600		
LC-G40 R	"	45	●	4,0	4,4			-20	100	1600		
LC-G50 L	"	35	●	5,0	5,0			-30	80	1600		
LC-G50 R	"	45	●	5,0	5,5			-20	100	1600		
LC-G60 L	"	35	●	6,0	6,0			-30	80	1600		
LC-G60 R	"	45	●	6,0	6,6			-20	100	1600		
LC-G80 L	"	35	●	8,0	8,0			-30	80	1600		
LC-G80 R	"	45	●	8,0	8,8			-20	100	1600		
LC-G100 R	"	45	●	10,0	11,0			-20	100	1600		
<b>MEMBRANAS PARA ZURRADO</b>												
LP-G20 FL	elastómero	45	●	2,0	2,2			FL	FL	-20	120	2000
LP-G25 FL	"	45	●	2,5	2,7			-20	120	2000		
<b>MEMBRANAS PARA SERIGRAFÍA</b>												
LX-45-G20	elastómero	45	●	2,0	1,9	FH	FL	-20	100	2000		

# Red mundial de distribución y venta

34

## EUROPA

### ALEMANIA

**CHIORINO GmbH - Mainz**  
Tel. +49-(0)6131-55449-0  
info@chiorino.de - www.chiorino.de

### BIELORUSIA

**CHIORINO-K - Minsk**  
Tel. +375-17-2856467  
general@chiorino.ru - www.chiorino.ru

Responsable para:

**KAZAKSTAN**  
**KIRGHIZISTAN**  
**MOLDOVA**  
**TAGIKISTÁN**  
**TURKEMENISTÁN**  
**UZBEKISTAN**

**RUSIA:** MEGADRIVE LTD - **Moscow**

Tel. +7-495-3462410

**UCRANIA:** UNIBELT LTD

**Kotsubinskoje, Kiev**  
Tel. +380-45-9772740

### CHIPRE

**YIAVIS Belts Ltd. - Nicosia**  
Tel. +357-22-481624  
yiavind@spidernet.com.cy

### DINAMARCA

**NIELS BURCHARTH A/S - Horsens**  
Tel. +45-76254100  
info@niels-burcharth.dk  
www.niels-burcharth.dk

### ESPAÑA

**CHIORINO S.A. - Rubí, Barcelona**  
Tel. +34-93-5861320  
chiorino@chiorino.es

Sucursales:

**Madrid** - Tel. +34-91-615 94 80  
madrid@chiorino.es

**Valencia** - Tel. +34-96-1340751  
valencia@chiorino.es

**Vitoria** - Tel. +34-945-120472  
vitoria@chiorino.es

### FINLANDIA

**SUOMEN EURO - KUMI OY - Etola Group**  
**Pieksamaki** - Tel. +358-15-484311  
euro-kumi@euro-kumi.com  
www.euro-kumi.com



CHIORINO UK - Featherstone



CHIORINO DEUTSCHLAND - Mainz

### FRANCIA

**CHIORINO SAS - Lagny, Paris**  
Tel. +33-1-64304075  
chiorino.paris@wanadoo.fr

Sucursales:

**AGENCE RHONE-ALPES**  
**Saint-Priest** - Tel. +33-4-78210863  
chiorino-lyon@wanadoo.fr

**AGENCE OUEST**  
**S. Julien De Concelles** - Tel. +33-2-40365467  
chiorino.grand-ouest@wanadoo.fr

**AGENCE SUD-OUEST**  
**Villeneuve Sur Lot** - Tel. +33-5-53419342  
vschiorino@wanadoo.fr

**AGENCE NORD**  
**Lomme** - Tel. +33-3-20240128  
sets2@wanadoo.fr - www.sets-france.fr

### HUNGRÍA

**CHIORINO Kft. - Budapest**  
Tel. +36-1-2785270  
mail@chiorino.hu - www.chiorino.hu

### LITUANIA

**UAB NARVIJA - Klaipeda**  
Tel. +370 46 495925/ 380888  
info@narvija.com - www.narvija.lt

Responsable para:

**ESTONIA**  
**LETONIA**

### PAÍSES BAJOS

**CHIORINO BENELUX B.V. - Utrecht**  
Tel. +31-30-2413060  
chiorino@chiorino.nl - www.chiorino.nl

### POLONIA

**CHIORINO Sp. z o.o. - Bydgoszcz**  
Tel. +48-052-3487708  
chiorino@chiorino.com.pl  
www.chiorino.com.pl

Responsable para:

**ARMENIA**  
**AZERBAIGIAN**  
**GEORGIA**

### PORTUGAL

**ITALCOR III INDUSTRIA, LDA. - Porto**  
Tel. +351-22-4854320  
chiorino.portugal@italcor.pt  
www.italcorindustria.pt



CHIORINO FRANCE - Lagny, Paris



CHIORINO BENELUX - Utrecht

Sucursal:

**TRAVESSO, LDA - Lisboa**  
Tel. +351-21-4322652  
travesso@sapo.pt - www.travesso.pt

### REINO UNIDO y IRLANDA

**CHIORINO U.K. Ltd. - Featherstone**  
Tel. +44-1977-691880  
master@chiorino.co.uk  
www.chiorino.co.uk

Sucursales:

**MIDLANDS: Birmingham**  
**Chelmsley Wood** - Tel. +44-121 7793922

**SOUTH: Caterham**  
Tel. +44-1883 336748

**NORTH EAST: Cramlington**  
Tel. +44-1670 713497

### REP. CHECA y REP. ESLOVACA

**REKO s.r.o. - Jaromer**  
Tel. +420-491-840012  
info@reko-sro.cz - www.reko-sro.cz

Responsable para Rep. Slovacca:

**QUIRIS s.r.o. - Nimnica**  
Tel. +421-424-675169  
quiris@slovanet.sk - www.quiris.sk

### RUMANIA

**CHIORINO srl - Cluj Napoca**  
Tel. +40-264 432977  
chiorino@chiorino.ro - www.chiorino.ro

Sucursal:

**Bucarest** - Tel. +40-21 2301262

### SLOVENIA

**KONUS KONEX Ltd. Slovenske Konjice**  
Tel. +386-3-7573100  
info@konuskonex.com - www.konuskonex.com

Responsable para:

**BOSNIA y HERZEGOVINA**  
**CROACIA**  
**MACEDONIA**  
**SERBIA**

### SUECIA

**WENNERLUNDS MASKIN AB - Göteborg**  
Tel. +46-31-878055  
info@wennerlunds.com  
www.wennerlunds.com



CHIORINO ESPAÑA - Rubí, Barcelona



CHIORINO POLAND - Bydgoszcz

## AMERICA

### ARGENTINA

**WARBEL S.A. - Resistencia**  
Tel. +54-3-722-461500  
warbelventas@warbel.com.ar  
www.warbel.com.ar

Sucursales:

**Buenos Aires** - carlogarcia@warbel.com.ar  
**Córdoba** - Tel. +54-351-4897224  
pedrobolosin@warbel.com.ar  
**Olavarría** - Tel. +54-9-3722-669626  
warbelolavarría@infovia.com.ar  
**Rosario** - Tel. +54-3-414389600  
sergiogarcia@warbel.com.ar

### BRASIL

**WARBEL DO BRASIL Ind. e Com. Ltda.**  
**Curitiba, Paraná**  
Tel. +55-41-3376-8679/3284-4163  
warbeldobr@warbeldobrasil.com.br

Sucursales:

**São Paulo** - Tel. +55-11-2584-1510

### COLOMBIA

**REIMPEX S.A. - Medellín-Itagui**  
Tel. +57-4-4448805 - info@reimpex.com

Sucursales:

**Bogotá** - Tel. 57-1-6088181  
reimpexbogota@une.net.co  
**Cali** - Fax 572 665 98 65  
reimpexcali@une.net.co

### MEXICO

**INTERBELTING S.A. de C.V.**  
**Naucalpan de Juárez**  
Tel. +52-55-2452 5050  
mexico@interbelting.com - www.interbelting.com

Sucursales:

**Monterrey, Nuevo Leon**  
Tel. +52-81-86764680  
monterrey@interbelting.com  
**Puebla** - Tel. +52-22-22207949  
puebla@interbelting.com

**GGD BANDAS y SERVICIOS, S.A. de C.V.**  
**Tlalneantla** - Tel. +52-55-5384 5235  
www.ggdbandas.com - ggdbys@ggdbandas.com

Sucursal:

**Monclova, Coahuila**  
Tel. 52-866-632 9135

### U.S.A.

**CHIORINO INC. - Newark, DE**  
Tel. +1-302-292-1906  
info@chiorino.us - www.chiorino.us  
Sucursal:  
**SOUTH: Scott, LA**  
Tel. +1-337-231-5688

### ASIA

#### ARABIA SAUDITA

**ARABIAN UNIVERSAL EST. - Jeddah**  
Tel. +966-2-6477159  
info@aue-co.com  
Sucursal:  
**Riyadh** - Tel. +966-1-4383520

### INDIA

**BELTING ENTERPRISES PVT Ltd.**  
**Mumbai**  
Tel. +91-22-2837 3354  
info@beltingenterprises.in  
www.beltingenterprises.in

### INDONESIA

**PT PROTECHMA - Cibitung Bekasi**  
Tel. +62-21-8832 6735  
absorbent\_ctn@protechma.com  
www.protechma.com

### ISRAEL

**GALPARTS Ltd. - Tel Aviv**  
Tel. +972-3-5620933  
gip@netvision.net.il

### SINGAPUR

**CHIORINO FAR EAST Pte. Ltd.**  
**Singapur**  
Tel. +65/67426266  
sales@chiorino.com.sg  
www.chiorino.com.sg

### TAILANDIA

**UNITED BELTING COMPANY LTD**  
**Bangkok**  
Tel. 662-8651977  
sales@ubbelts.com  
www.ubbelts.com

### TURQUÍA

**MIMSAN SAN.TIC.LTD.STI.**  
**Istanbul**  
Tel. +90-212-657 89 46  
info@mimsanbant.com.tr  
www.mimsanbant.com.tr

### AFRICA

#### EGIPTO

**MAGITEC - El Cairo**  
Tel. +20-2-22683407  
magitec2000@mail.com

#### SUD AFRICA

**CHIORINO SOUTH AFRICA (PTY) LTD.**  
**Durban**  
Tel. +2731 7925500  
sales@chiorino.co.za  
www.chiorino.com

Sucursales:

**Cape Town** - Tel. +2721 5101361  
salesct@chiorino.co.za

**Johannesburg** - Tel. +2711 3971268  
salesgp@chiorino.co.za

### OCEANÍA

#### AUSTRALIA y NUEVA ZELANDIA

**CHIORINO AUSTRALIA PTY. LTD.**  
**Brisbane**  
Tel. +61-7-3274 1900  
sales@chiorino.com.au  
www.chiorino.com.au

Sucursales:

**Adelaide** - Tel. +61-8-8445 6722  
sales@chiorino.com.au

**Melbourne** - Tel. +61-3-9799 6333  
sales@chiorino.com.au

**Perth** - Tel. +61-8-94564195  
sales@chiorino.com.au

**Sydney** - Tel. +61-2-97290701  
sales@chiorino.com.au



CHIORINO ROMANIA - Cluj Napoca



CHIORINO HUNGARY - Budapest



CHIORINO U.S.A. - Newark



CHIORINO FAR EAST - Singapore



CHIORINO SOUTH AFRICA - Durban



CHIORINO AUSTRALIA - Brisbane

# Casa central y filiales italianas

36

## FILIALES ITALIANAS

---



CHIORINO PARMA s.r.l.  
Via Quintino Sella, 23/a  
Quartiere Crocetta  
43100 **Parma**  
Tel. +39-0521.292236  
Fax +39-0521.980049  
chiorinoparma@chiorino.com



CHIORINO VENETO s.r.l.  
Via 1° Maggio – Z.I.  
31014 **Colle Umberto (TV)**  
Tel. +39-0438.430460  
Fax +39-0438.430410  
chiorinoveneto@chiorino.com

## CASA CENTRAL

---



CHIORINO S.p.A.  
STABILIMENTO BIELLA NORD  
Via S. Agata, 9  
13900 **Biella**  
Gerencia  
Oficinas técnicas y de  
administración  
Departamentos de producción



CHIORINO S.p.A.  
STABILIMENTO BIELLA SUD  
Via Mongilardi, 20/a  
13900 **Biella**  
Oficinas comerciales  
Departamentos de corte y  
empalme  
Carga/Descarga mercancía

---

**Tel. +39-015.8489.1 – Fax +39-015.849.61.61**  
**chiorino@chiorino.com – www.chiorino.com**

■ Chiorino Veneto  
■ Chiorino Parma  
■ Chiorino U.K.  
■ Chiorino France  
■ Chiorino España  
■ Chiorino Deutschland  
■ Chiorino Benelux

**WORLDWIDE CHIORINO**

■ Chiorino Poland  
■ Chiorino Byelorussia  
■ Chiorino Hungary  
■ Chiorino Romania  
■ Chiorino U.S.A.  
■ Chiorino South Africa  
■ Chiorino Singapore  
■ Chiorino Australia

**CHIORINO S.p.A.**

Via S. Agata, 9 - I-13900 Biella

Tel. +39 015 8489 1 - Fax +39 015 849 61 61



[www.chiorino.com](http://www.chiorino.com)